

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2023年1月5日(05.01.2023)



(10) 国際公開番号

WO 2023/276892 A1

- (51) 国際特許分類:
B32B 27/00 (2006.01) B28B 1/30 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2022/025370
- (22) 国際出願日: 2022年6月24日(24.06.2022)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2021-108802 2021年6月30日(30.06.2021) JP
- (71) 出願人: 東洋紡株式会社(TOYOBO CO., LTD.)
[JP/JP]; 〒5300001 大阪府大阪市北区梅田一丁目13番1号 Osaka (JP).
- (72) 発明者: 重野 健斗(SHIGENO Kento); 〒5200292 滋賀県大津市堅田二丁目1番1号 東洋紡株式会社内 Shiga (JP). 柴田 悠介(SHIBATA Yusuke); 〒5200292 滋賀県大津市堅田二丁目1番1号 東洋紡株式会社内 Shiga (JP). 森 憲一(MORI Kenichi); 〒5300001 大阪府大阪市北区梅田一丁目13番1号 東洋紡株式会社内 Osaka (JP). 山口 敬太(YAMAGUCHI Keita); 〒5300001 大阪府大阪市北区梅田一丁目13番1号 東洋紡株式会社内 Osaka (JP).

- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(54) Title: RELEASE FILM FOR MOLDING RESIN SHEETS

(54) 発明の名称: 樹脂シート成型用離型フィルム

(57) Abstract: In the present invention, the release properties of a release film are enhanced, and a release film that undergoes little charging upon unrolling is produced, whereby there is provided a release film for molding resin sheets for which there is no risk of defects occurring during the manufacture of a resin sheet. This release film for molding resin sheets has a base material film, and a release layer provided on one surface of the base material film, wherein: the release film has a hydrophobized layer on the surface of the base material film on the side opposite from the release layer; the release layer is formed from a cured article of a composition having a cation-curable polydimethylsiloxane (a); the water contact angle of the hydrophobized layer is 90-130°, inclusive; and the normal release force (I) and the post-heating release force (II), as measured in a release film obtained by temporarily rolling the aforementioned release film into a roll and then unrolling the release film, satisfy the expression (II)/(I) = 1.00-1.50, inclusive.

(57) 要約: 離型フィルムの剥離性を高め、巻出帯電の低い離型フィルムとすることで、樹脂シート製造時に不良が生じるおそれのない樹脂シート成型用離型フィルムを提供する。基材フィルムと、基材フィルムの一方向面に設けられた離型層を有する樹脂シート成型用離型フィルムであって、離型フィルムは、前記基材フィルムの前記離型層とは反対側の面に疎水化層を有し、前記離型層がカチオン硬化型ポリジメチルシロキサン(a)を有する組成物の硬化物から形成された層であり、疎水化層の水接触角が90°以上130°以下であり、前記離型フィルムをロール状に一度巻取った後、離型フィルムを巻出して得た離型フィルムにおいて測定した離型層の常態剥離力(I)と加熱後剥離力(II)が、(II)/(I) = 1.00以上1.50以下である。

[続葉有]

添付公開書類：

一 国際調査報告（条約第21条(3)）