

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2023年10月12日(12.10.2023)



(10) 国際公開番号

WO 2023/195095 A1

(51) 国際特許分類:
B23K 26/342 (2014.01) B23K 26/10 (2006.01)
B23K 26/08 (2014.01) B23K 26/34 (2014.01)

(21) 国際出願番号: PCT/JP2022/017163

(22) 国際出願日: 2022年4月6日(06.04.2022)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(71) 出願人: 株式会社ニコン (NIKON CORPORATION) [JP/JP]; 〒1086290 東京都港区港南二丁目15番3号 Tokyo (JP).

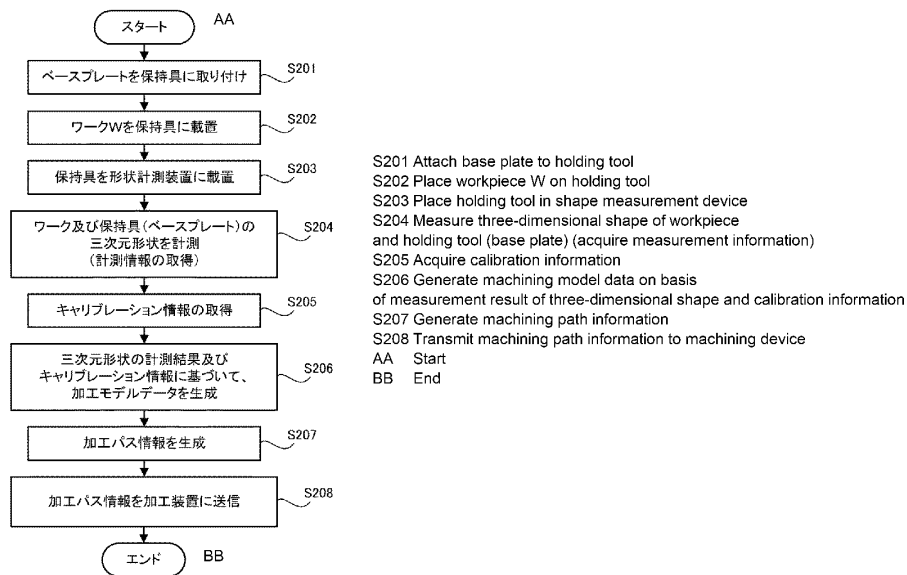
(72) 発明者: 滝口 哲史 (TAKIGUCHI, Norihito); 〒1086290 東京都港区港南二丁目15番3号 株式会社ニコン内 Tokyo (JP). 中畝 悠

介 (NAKAUNE, Yusuke); 〒1086290 東京都港区港南二丁目15番3号 株式会社ニコン内 Tokyo (JP). 渡邊 瞬 (WATANABE, Shun); 〒1086290 東京都港区港南二丁目15番3号 株式会社ニコン内 Tokyo (JP). 遠藤 悠 (ENDO, Yu); 〒1086290 東京都港区港南二丁目15番3号 株式会社ニコン内 Tokyo (JP). 木村 祐二 (KIMURA, Yuji); 〒1086290 東京都港区港南二丁目15番3号 株式会社ニコン内 Tokyo (JP). 中川 知哉 (NAKAGAWA, Tomoya); 〒1086290 東京都港区港南二丁目15番3号 株式会社ニコン内 Tokyo (JP).

(74) 代理人: 江上 達夫 (EGAMI, Tatsuo); 〒1040031 東京都中央区京橋一丁目16番10

(54) Title: MACHINING METHOD, MACHINING SYSTEM, AND INFORMATION ACQUIRING METHOD

(54) 発明の名称: 加工方法、加工システム及び情報取得方法



(57) Abstract: This machining method is a method for machining a workpiece that is held by a holding tool, the method involving: acquiring holding tool information pertaining to the position, in a machining coordinate system, of a reference portion of the holding tool placed in a machining device; installing the holding tool in a measuring device; using the measuring device to acquire measurement information that includes information pertaining to the three-dimensional shape of the workpiece on the holding tool in the measurement coordinate system and information pertaining to the position of

[続葉有]

号 V P O 京 橋 3 階 東 京 セ ン ト ラ ル
特 許 事 務 所 内 Tokyo (JP).

- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, IT, JM, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第21条(3))

the reference portion in the measurement coordinate system; generating machining path information on the basis of the holding tool information and the measurement information; placing the holding tool taken out from the measuring device in the machining device; and machining the workpiece on the holding tool placed in the machining device, on the basis of the machining path information.

(57) 要約: 加工方法は、保持具に保持された加工対象物を加工する加工方法であり、加工装置に載置された保持具の基準部位の加工座標系での位置に関する保持具情報を取得し、保持具を計測装置に設置し、計測装置を用いて、計測座標系での保持具上の加工対象物の三次元形状に関する情報と、計測座標系での基準部位の位置に関する情報とを含む計測情報を取得し、保持具情報と計測情報とに基づいて加工パス情報を生成し、計測装置から取り出された保持具を、加工装置に載置し、加工装置に載置された保持具上の加工対象物を、加工パス情報に基づいて加工する。