

請求の範囲

- [請求項1] ポリエステルフィルムの少なくとも片面に直接又は他の層を介して0.2～3.5 μm の離型層が積層された離型フィルムであって、前記離型層表面の領域表面粗さ(Sa)が5～40 nm、最大山高さ(Rp)が60 nm以下であるセラミックグリーンシート製造用離型フィルム。
- [請求項2] 離型層が、1分子内に3以上の反応性基を有するエネルギー線硬化型化合物(I)と、前記エネルギー線硬化型化合物(I)を海成分とし、前記エネルギー線硬化型化合物(I)と非相溶であり島成分となる樹脂(II)と、離型成分(III)を少なくとも含む塗膜が硬化されてなる請求項1に記載のセラミックグリーンシート製造用離型フィルム。
- [請求項3] 離型層が実質的に無機粒子を含有しない請求項1又は2に記載のセラミックグリーンシート製造用離型フィルム。
- [請求項4] ポリエステルフィルムが、少なくとも表面層Aと、前記表面層Aとは反対側の表面層Bを含む2層以上からなる積層ポリエステルフィルムであって、前記表面層A上に離型層が積層されており、表面層Aには実質的に無機粒子が含有されていない請求項1～3のいずれかに記載のセラミックグリーンシート製造用離型フィルム。
- [請求項5] 表面層Bが粒子を含有し、前記粒子がシリカ粒子及び／又は炭酸カルシウム粒子であり、合計の粒子の含有量が表面層Bの総質量に対して5000～15000 ppmである請求項4に記載のセラミックグリーンシート製造用離型フィルム。
- [請求項6] ポリエステルフィルムが実質的に無機粒子を含有しておらず、ポリエステルフィルムの離型層が積層されていない側に粒子を含むコーティング層が積層されている請求項1～3のいずれかに記載のセラミックグリーンシート製造用離型フィルム。
- [請求項7] 請求項1～6のいずれかに記載のセラミックグリーンシート製造用

離型フィルムを用いてセラミックグリーンシートを成型するセラミックグリーンシートの製造方法であって、成型されたセラミックグリーンシートが $0.2\mu\text{m}$ ～ $1.0\mu\text{m}$ の厚みであることを特徴とするセラミックグリーンシートの製造方法。