

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2020年4月23日(23.04.2020)



(10) 国際公開番号

WO 2020/079923 A1

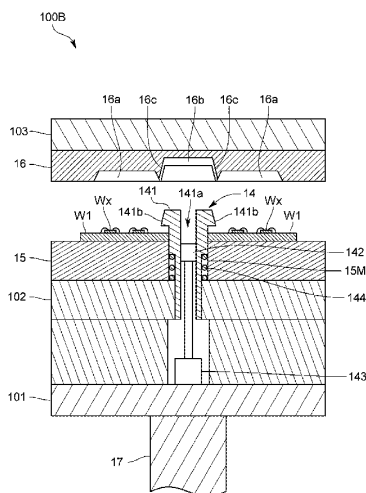
- (51) 国際特許分類:
B29C 33/44 (2006.01) B29C 45/42 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2019/030369
- (22) 国際出願日: 2019年8月1日(01.08.2019)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2018-197518 2018年10月19日(19.10.2018) JP
- (71) 出願人: T O W A 株 式 会 社 (TOWA CORPORATION) [JP/JP]; 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町5番地 Kyoto (JP).
- (72) 発明者: 吉 田 周 平 (YOSHIDA, Syuhei); 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町5番地 TOWA株式会社内 Kyoto (JP).
- (74) 代理人: 西 村 竜 平 (NISHIMURA, Ryuhei); 〒6040857 京都府京都市中京区蔭絵屋町280番地 ヤサカ烏丸御所南ビル3F Kyoto (JP).

- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS,

(54) Title: TRANSFER DEVICE, RESIN MOLDING DEVICE, TRANSFER METHOD, AND METHOD FOR PRODUCING RESIN MOLDED ARTICLE

(54) 発明の名称: 搬送装置、樹脂成形装置、搬送方法、及び樹脂成形品の製造方法



(57) Abstract: The present invention is a transfer device for unloading a resin molded article from one mold provided with a resin injection unit, the resin molded article being unloaded by the transfer device from one mold provided with a resin injection unit having a member projecting between at least part of the resin molded article and another mold, wherein the resin injection unit has a member projecting between at least part of the resin molded article and the other mold, and the transfer device is equipped with a holding member for holding the resin molded article and a horizontal movement mechanism that causes the holding member holding the resin molded article to move in the horizontal direction to separate the resin molded article from the resin injection unit.

(57) 要約: 本発明は、樹脂成形品の少なくとも一部と他方の型との間に張り出した部材を有する樹脂注入部が設けられた一方の型から樹脂成形品を搬送装置によって搬出するものであり、樹脂注入部が設けられた一方の型から樹脂成形品を搬出する搬送装置であって、樹脂注入部は、樹脂成形品の少なくとも一部と他方の型との間に張り出した部材を有するものであり、搬送装置は、樹脂成形品を保持する保持部材と、樹脂成形品を保持した保持部材を水平方向に移動させて樹脂注入部から離す水平移動機構とを備える。

[続葉有]

WO 2020/079923 A1

SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM,
GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類：

— 国際調査報告（条約第21条(3)）