

請求の範囲

- [請求項1] セキュリティパーツと前記セキュリティパーツを受け入れる受入パーツとを備えた遊技用代用貨幣であって、
- 前記セキュリティパーツは、前記受入パーツの直径より小さい直径の形状であって、複数のプラスチック層が積層された構造であって、R F I Dタグを有し、前記遊技用代用貨幣の種類又はI Dを示す視認可能な印刷層を有し、
- 前記受入パーツは、表面に少なくとも1つの前記セキュリティパーツを受け入れるためのくぼみ部分を有し、前記くぼみ部分の深さは前記遊技用代用貨幣の厚さの25%以上である、遊技用代用貨幣。
- [請求項2] 前記R F I Dタグは、前記遊技用代用貨幣の厚さ方向の中心から上下25%未満の位置に配置される、請求項1に記載の遊技用代用貨幣。
- [請求項3] 前記R F I Dタグは、前記複数のプラスチック層の間に配置される、請求項1に記載の遊技用代用貨幣。
- [請求項4] 前記R F I Dタグは、前記セキュリティパーツの内側表面に設けられる、請求項1に記載の遊技用代用貨幣。
- [請求項5] 前記R F I Dタグは、前記印刷で表される前記遊技用代用貨幣の種類又はI Dと関連する情報を記憶している、請求項1に記載の遊技用代用貨幣。
- [請求項6] 前記R F I Dタグは、前記受入パーツの外観と関連する情報を記憶している、請求項1に記載の遊技用代用貨幣。
- [請求項7] 前記セキュリティパーツは、前記プラスチック層を熱圧着して構成される、請求項1に記載の遊技用代用貨幣。
- [請求項8] 前記セキュリティパーツは、前記プラスチック層を接着剤で接着して構成される、請求項1に記載の遊技用代用貨幣。
- [請求項9] 一方の面に第1の深さの第1のくぼみ部分を有し、他方の面に第1の深さより深い第2の深さの第2のくぼみ部分を有する受入パーツと

、
前記第 1 のくぼみ部分にはめ込まれる第 1 のパーツと、
前記第 2 のくぼみ部分にはめ込まれる第 2 のパーツと、
前記第 2 のくぼみ部分の前記第 1 の深さより深い位置に配置される
R F I D タグと、
を備えた、遊技用代用貨幣。

[請求項10] 前記第 2 のパーツの比重は、前記第 1 のパーツの比重より大きい、
請求項 9 に記載の遊技用代用貨幣。

[請求項11] 前記第 2 のパーツの比重は、前記受入パーツの比重より小さい、請
求項 9 に記載の遊技用代用貨幣。

[請求項12] 前記受入パーツは、内部に錘部材を含んで構成され、前記錘部材は
、前記受入パーツを構成する前記錘部材以外の部材よりも比重が大き
い、請求項 9 に記載の遊技用代用貨幣。

[請求項13] 前記錘部材は、前記遊技用代用貨幣の厚さ方向の中心から偏った位
置に配置され、及び／又は、前記遊技用代用貨幣の厚さ方向に非対称
の形状を有し、それによって前記セキュリティパーツによる重量のア
ンバランスを緩和する、請求項 1 2 に記載の遊技用代用貨幣。

[請求項14] 少なくとも一方の面にくぼみ部分を有する受入パーツと、
R F I D タグを有し、前記くぼみ部分にはめ込まれるセキュリティ
パーツと、
を備えた遊技用代用貨幣であって、
前記くぼみ部分の深さは、前記受入パーツの厚さの 2 5 % 以上であ
り、
前記 R F I D タグは、前記遊技用代用貨幣の厚さ方向の中心から上
下 2 5 % 未満の位置に配置される、遊技用代用貨幣。

[請求項15] 少なくとも一方の面にくぼみ部分を有する受入パーツと、
前記くぼみ部分にはめ込まれるセキュリティパーツと、
を備えた遊技用代用貨幣であって、

前記セキュリティパーツは、複数のプラスチック層を含む積層構造を有し、層間にＲＦＩＤタグが内蔵されている、遊技用代用貨幣。

[請求項16] 成形により、くぼみ部分を有する受入パーツを製造する工程と、
複数のプラスチック層を層間にＲＦＩＤタグを挟んで一体化することでセキュリティパーツを製造する工程と、
前記くぼみ部分に前記セキュリティパーツを接着する工程と、
を含む、遊技用代用貨幣の製造方法。

[請求項17] 成形により、くぼみ部分を有する受入パーツを製造する工程と、
複数のプラスチック層を一体化することで積層構造体を製造する工程と、
前記くぼみ部分と前記積層構造体とを、間にＲＦＩＤタグを挟んで接着する工程と、
を含む、遊技用代用貨幣の製造方法。