

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2013 年 7 月 11 日(11.07.2013)



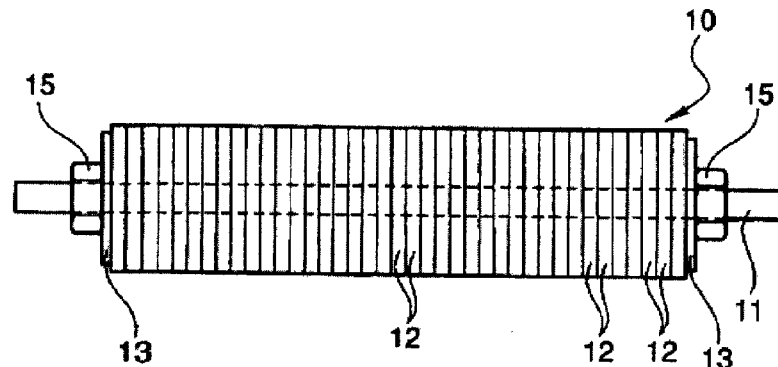
(10) 国際公開番号
WO 2013/102950 A1

- (51) 国際特許分類:
C03B 35/18 (2006.01) *C04B 35/195* (2006.01)
B65G 39/04 (2006.01) *C04B 35/80* (2006.01)
C04B 35/16 (2006.01) *F16C 13/00* (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2012/000036
- (22) 国際出願日: 2012 年 1 月 5 日(05.01.2012)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): ニチアス株式会社(NICHIAS CORPORATION) [JP/JP]; 〒1058555 東京都港区芝大門 1 丁目 1 番 2 6 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 渡辺 和久(WATANABE, Kazuhisa) [JP/JP]; 〒1058555 東京都港区芝大門 1 丁目 1 番 2 6 号 ニチアス株式会社内 Tokyo (JP). 三原 徹也(MIHARA, Tetsuya) [JP/JP]; 〒1058555 東京都港区芝大門 1 丁目 1 番 2 6 号 ニチアス株式会社内 Tokyo (JP). 白鳥太一(SHIRATORI, Taichi) [JP/JP]; 〒1058555 東京都港区芝大門 1 丁目 1 番 2 6 号 ニチアス株式会社内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 渡辺 喜平, 外(WATANABE, Kihei et al.); 〒1010041 東京都千代田区神田須田町一丁目 2 6 番 芝信神田ビル 3 階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告(条約第 21 条(3))

(54) Title: DISC ROLL, PRODUCTION METHOD THEREOF, AND METHOD FOR PRODUCING GLASS

(54) 発明の名称: ディスクロール、その製造方法及びガラスの製造方法

【図1】



(57) Abstract: A disc roll comprising a shaft and a plurality of disc members loaded onto the shaft; the loaded disc members are fired, the density of the loaded disc members is greater than 1.20 g/cm³ and equal to or less than 1.50 g/cm³, and the disc members contain 20 to 50 wt% of ceramic fibers, 5 to 30 wt% of kibushi clay, 2 to 20 wt% of bentonite, and 20 to 45 wt% of a filler selected from mica, alumina, wollastonite, cordierite, and fired kaolin.

(57) 要約: シャフトと、前記シャフトに充填された複数のディスク材からなり、前記充填されたディスク材は焼成されていて、前記充填されたディスク材の密度は 1.20 g/cm³ より高く 1.50 g/cm³ 以下であり、前記ディスク材が、セラミック繊維 20～50 重量%と、木節粘土 5～30 重量%と、ベントナイト 2～20 重量%と、マイカ、アルミナ、ワラストナイト、コーゼライト、焼成力オリンから選択される充填剤 20～45 重量%を含む、ディスクロール。

WO 2013/102950 A1