



DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITE DE COOPERATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(51) Classification internationale des brevets ⁶ : B05B 5/08, B05D 1/04	A1	(11) Numéro de publication internationale: WO 97/37770 (43) Date de publication internationale: 16 octobre 1997 (16.10.97)
--	-----------	--

(21) Numéro de la demande internationale: PCT/FR96/00553

(22) Date de dépôt international: 11 avril 1996 (11.04.96)

(71) Déposant: SOCIÉTÉ CIVILE SCBP [FR/FR]; Plein Sud
Entreprise, Espace Entreprises Méditerranée, F-66600
Rivesaltes (FR).(74) Mandataire: RAVINA, Bernard; Ravina S.A., 24, boulevard
Riquet, F-31000 Toulouse (FR).(81) Etats désignés: AL, AM, AU, AZ, BB, BG, BR, BY, CN, CZ,
EE, FI, GE, HU, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LK, LR, LS,
LT, LV, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, RO,
RU, SD, SG, SI, SK, TJ, TM, TR, TT, UA, UG, UZ, VN,
brevet ARIPO (KE, LS, MW, SD, SZ, UG), brevet eurasien
(AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet OAPI
(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, ML, MR, NE, SN, TD,
TG).

Publiée

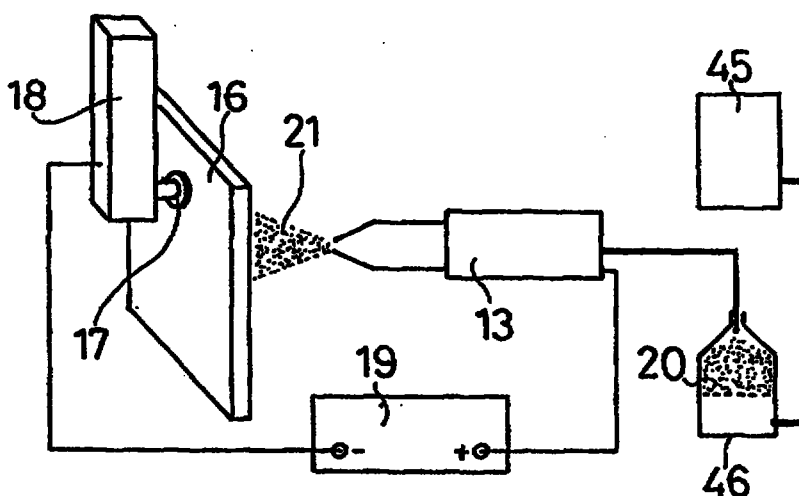
Avec rapport de recherche internationale.

(54) Title: PROCESS FOR PAINTING ELEMENTS MADE OF DIELECTRIC OR LOW CONDUCTING MATERIAL, ELECTRODE FOR AN ELECTROSTATIC PAINTING FACILITY FOR ELEMENTS MADE OF DIELECTRIC OR LOW CONDUCTING MATERIAL AND PAINTING FACILITY

(54) Titre: PROCÉDE DE PEINTURE DE PIÈCES EN MATÉRIAU DIELECTRIQUE OU FAIBLEMENT CONDUCTEUR, ELECTRODE POUR INSTALLATION DE PEINTURE PAR VOIE ELECTROSTATIQUE DE PIÈCES EN MATÉRIAU DIELECTRIQUE OU FAIBLEMENT CONDUCTEUR ET INSTALLATION DE PEINTURE

(57) Abstract

A process for painting elements (16) made of dielectric or low conducting material which utilizes a paint projection means (13) comprising a chamber connected, firstly, with a paint outlet and, secondly, a paint reservoir (46); the method comprises the steps of mechanically and electrically connecting at least one electrode (17) to the element (16), creating an electrostatic field between the electrode (17) and the paint projection means, projecting the paint from the reservoir through the chamber towards the outlet, electrically charging this paint and projecting the paint towards the element (16) to be painted. The electrode utilized comprises, on its external surface, at least one angular region for engaging the element to be painted, the said angular region being the site of the so-called peak electrostatic effect.



(57) Abrégé

Le procédé de peinture de pièce (16) en matériau diélectrique ou faiblement conducteur dans lequel est utilisé un moyen de projection de peinture (13) comprenant une chambre en relation d'une part avec un orifice de sortie de peinture et d'autre part avec une réserve de peinture (46) consiste à relier mécaniquement et électriquement au moins une électrode (17) à la pièce (16), à créer un champ électrostatique entre l'électrode (17) et le moyen de projection de peinture, à propulser la peinture depuis la réserve, vers l'orifice de sortie par passage au travers de la chambre, à charger électriquement cette peinture et à projeter cette peinture vers la pièce (16) à peindre. L'électrode utilisée comporte sur sa surface externe au moins une région anguleuse destinée à venir au contact de la pièce à peindre, ladite région anguleuse étant le siège de l'effet électrostatique dit de pointe.