

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2018年5月24日(24.05.2018)



(10) 国際公開番号

WO 2018/092630 A1

(51) 国際特許分類:
B24B 37/24 (2012.01) *D04H 1/542* (2012.01)
D04H 1/4382 (2012.01) *H01L 21/304* (2006.01)
D04H 1/541 (2012.01)

NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT,
QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL,
SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA,
UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(21) 国際出願番号: PCT/JP2017/040019

(22) 国際出願日: 2017年11月7日(07.11.2017)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願 2016-223214 2016年11月16日(16.11.2016) JP

(71) 出願人: 帝人フロンティア株式会社 (TEIJIN
FRONTIER CO., LTD.) [JP/JP]; 〒5300005 大
阪府大阪市北区中之島三丁目2番
4号 Osaka (JP).

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保
護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS,
MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM,
ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ,
TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ,
DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT,
LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS,
SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM,
GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第21条(3))

(72) 発明者: 山内 建樹 (YAMAUCHI Tateki);
〒5300005 大阪府大阪市北区中之島三丁目
2番4号 帝人株式会社内 Osaka (JP). 神山
三枝 (KAMIYAMA Mie); 〒5300005 大阪府
大阪市北区中之島三丁目2番4号 帝人フ
ロンティア株式会社内 Osaka (JP).

(74) 代理人: 為山 太郎 (TAMEYAMA Taro);
〒1000013 東京都千代田区霞が関三丁目2番
1号 帝人株式会社内 Tokyo (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保
護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ,
BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT,
HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH,
KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY,
MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ,

(54) Title: POLISHING PAD AND METHOD FOR MANUFACTURING SAME

(54) 発明の名称: 研磨パッドおよびその製造方法

(57) Abstract: The present invention addresses the problem of providing: a polishing pad that is long-lasting, has a high polish rate, and is capable of producing a high degree of flatness on polished articles; and a method for manufacturing the polishing pad. The solution provided is to eliminate a sea component from a non-woven fabric that includes a binder fabric and a sea-island type composite fiber composed of the sea component and an island component, the island component having a diameter of 10-2500 nm, and to add a polymer elastic body to the non-woven fabric.

(57) 要約: 課題は、長寿命でありながら、研磨レートが高く、被加工物の高度の平坦性を実現可能な研磨パッドおよびその製造方法を提供することであり、解決手段は、海成分と島径が10~2500nmの島成分からなる海島型複合繊維と、バインダー繊維とを含む不織布から、前記海成分を除去し、高分子弾性体を付与することである。

WO 2018/092630 A1