

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges
Eigentum

Internationales Büro

(43) Internationales
Veröffentlichungsdatum
8. November 2012 (08.11.2012)



(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2012/150352 A2

(51) Internationale Patentklassifikation:

B21D 5/00 (2006.01) **B21D 47/00** (2006.01)
B21D 11/10 (2006.01) **E02D 5/04** (2006.01)
B21D 11/20 (2006.01) **B21D 17/04** (2006.01)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2012/058311

(22) Internationales Anmeldedatum:
4. Mai 2012 (04.05.2012)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
10 2011 100 633.1 5. Mai 2011 (05.05.2011) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): **ORIGAMI STEEL CORP.** [US/US]; 10808
FMM 1625, Austin, TX 78747 (US).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **WÜNSCH, Achim**
[DE/DE]; Lerchenfeldstr. 8, 80538 München (DE).

(74) Anwalt: **EISENFÜHR SPEISER & PARTNER**;
Johannes-Brahms-Platz 1, 20355 Hamburg (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY,
BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DO,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN,
HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR,
KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME,
MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ,
OM, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD,
SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR,
TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ,
TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ,
RU, TJ, TM), europäisches (AL, AT, BE, BG, CH, CY,
CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT,
LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE,
SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA,
GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING A STEEL PROFILED ELEMENT

(54) Bezeichnung : VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINES STAHLPROFILS

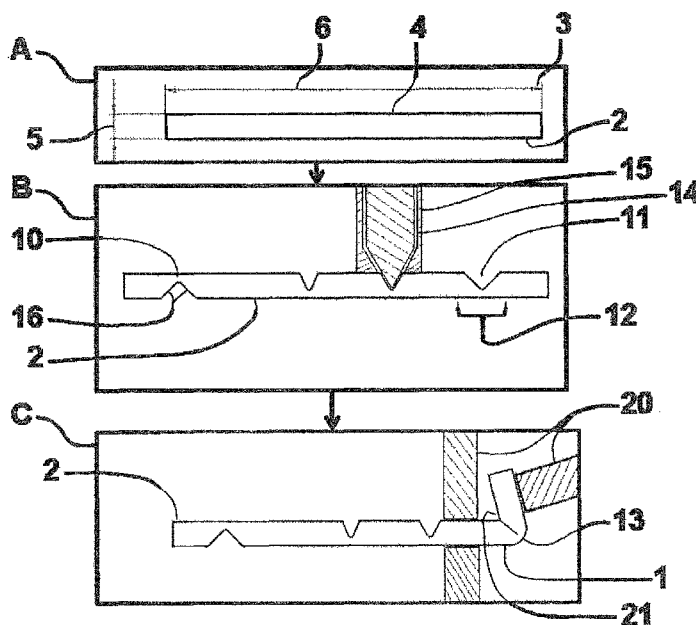


Fig. 1

(57) Abstract: The invention pertains to the field of
steel processing and steel production, in particular of
the production of steel profiled elements. The
invention relates to a method for producing a steel
profiled element, comprising the following steps:
providing a workpiece (2, 44, 52), in particular a steel
blank, preferably a steel strip blank; forming a
weakened point (10) in the region of a planned bend
of the workpiece (2, 44, 52); and bending the
workpiece (2, 44, 52) to produce a bend in the
workpiece (2, 44, 52). After the bending, the
weakened point (10) is strengthened by welding.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung liegt auf dem
Gebiet der Stahlverarbeitung und Stahlherstellung,
insbesondere der Herstellung von Stahlprofilen. Die
Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines
Stahlprofils, umfassend die Schritte: Bereitstellen
eines Werkstücks (2, 44, 52), insbesondere eines
Stahlrohrlings, bevorzugt eines Band-Stahlrohrlings,
Bilden einer Schwächung (10) im Bereich einer
vorgesehenen Biegung des Werkstücks (2, 44, 52)
und Biegen des Werkstücks (2, 44, 52) zum Erzeugen
einer Biegung an dem Werkstück (2, 44, 52). Nach
dem Biegen wird die Schwächung (10) durch
Schweißen verstärkt.



Veröffentlicht:

- *ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts (Regel 48 Absatz 2 Buchstabe g)*