

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2006年2月2日 (02.02.2006)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2006/011475 A1

- (51) 国際特許分類:
B29C 65/02 (2006.01) B29L 23/00 (2006.01)
A61M 39/02 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2005/013641
- (22) 国際出願日: 2005年7月26日 (26.07.2005)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2004-217933 2004年7月26日 (26.07.2004) JP
特願2004-217936 2004年7月26日 (26.07.2004) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社ジェイ・エム・エス (JMS.CO.,LTD) [JP/JP]; 〒7308652 広島県広島市中区加古町12番17号 Hiroshima (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 本郷 奨 (HONGO, Susumu) [JP/JP]; 〒7308652 広島県広島市中区加古町12番17号株式会社ジェイ・エム・エス内 Hiroshima (JP). 清野 隆史 (KIYONO, Takafumi) [JP/JP]; 〒7308652 広島県広島市中区加古町12番17号株式会社ジェイ・エム・エス内 Hiroshima (JP). 桂 陽三 (KATSURA, Youzou) [JP/JP]; 〒7308652 広島県広島市

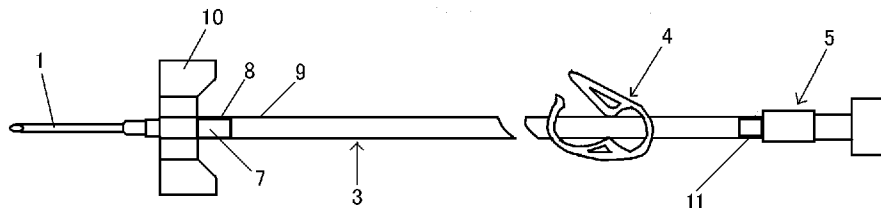
中区加古町12番17号株式会社ジェイ・エム・エス内 Hiroshima (JP). 光元 康弘 (MITSUMOTO, Yasuhiro) [JP/JP]; 〒7308652 広島県広島市中区加古町12番17号株式会社ジェイ・エム・エス内 Hiroshima (JP). 邊見 辰吾 (HENMI, Shingo) [JP/JP]; 〒7308652 広島県広島市中区加古町12番17号株式会社ジェイ・エム・エス内 Hiroshima (JP).

- (74) 代理人: 川島 利和 (KAWASHIMA, Toshikazu); 〒1710022 東京都豊島区南池袋2丁目47番7号サンハイツ池袋501号 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),

[続葉有]

(54) Title: HEATER UNIT AND THERMAL FUSION APPARATUS FOR SYNTHETIC RESIN MEMBERS AND THERMAL FUSION METHOD FOR SYNTHETIC RESIN MEMBERS

(54) 発明の名称: 合成樹脂部材の加熱治具と熱融着装置および合成樹脂部材の熱融着方法



(57) Abstract: It is intended to provide a method of producing thermally fused synthetic resin members for medical use which makes it possible that, in the case of thermally fusing synthetic resin members for medical use, for example, a relatively soft thermoplastic tube constituting an AVF needle with another part being harder than the tube such as a needle base (hub) of a wing needle, or a part provided with a fitting connector being harder than the tube (for example, a blood circuit, an extension tube, an infusion set or the like), the connecting parts of the thermoplastic tube member and the other member harder than the thermoplastic tube member can be quickly and uniformly thermal-fused and the production process can be automatically and continuously performed while keeping a high productivity; and a production apparatus therefor.

(57) 要約: 本発明により医療用合成樹脂部材の熱融着する場合、例えばAVF針を構成する比較的軟質の熱可塑性チューブと該チューブよりも硬質な他のパーツ例えば翼状針の針基(ハブ)あるいは血液回路、エキステンションチューブ、輸液セット等の前記チューブよりも硬質なコネクターとの嵌合品等を熱融着する場合、熱可塑性チューブ部材と該熱可塑性チューブ部材より硬質の部材との接合部を迅速、かつ均一に熱融着が可能で、さらにはその製造工程を生産性が高い状態で自動連続も実施可能な熱融着した医療用合成樹脂部材の製造方法および製造装置が提供される。



WO 2006/011475 A1



OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML,
MR, NE, SN, TD, TG).

2文字コード及び他の略語については、定期発行される
各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語
のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:

— 国際調査報告書