

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2012 年 1 月 12 日(12.01.2012)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2012/004936 A1

- (51) 国際特許分類:
B65G 1/00 (2006.01) H01L 21/677 (2006.01)
B65G 49/06 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2011/003301
- (22) 国際出願日: 2011 年 6 月 10 日(10.06.2011)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2010-157070 2010 年 7 月 9 日(09.07.2010) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 川崎重工業株式会社 (KAWASAKI JUKOGYO KABUSHIKI KAISHA) [JP/JP]; 〒6508670 兵庫県神戸市中央区東川崎町 3 丁目 1 番 1 号 Hyogo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 橋本 康彦 (HASHIMOTO, Yasuhiko). 吉田 哲也 (YOSHIDA, Tetsuya).
- (74) 代理人: 特許業務法人 有古特許事務所 (PATENT CORPORATE BODY ARCO PATENT OFFICE); 〒6500031 兵庫県神戸市中央区東町 1 2 3 番地の 1 貿易ビル 3 階 Hyogo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))

(54) Title: PLATE-SHAPED MEMBER TRANSFER FACILITY

(54) 発明の名称: 板状部材移載設備

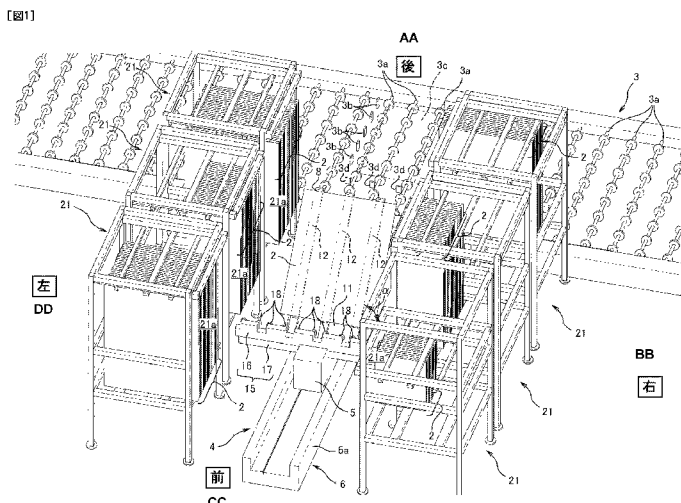


FIG. 1:
AA REAR
BB RIGHT
CC FRONT
DD LEFT

(57) Abstract: A stocker facility (1) is provided with: a rack (21) in which glass plates (2) in a raised position are stored side by side in the front-rear direction; and a stocker (4) which moves the glass plates (2) left and right and delivers and receives the glass plates (2) to and from the rack (21). The stocker (4) has a base (5), a flipper (8), a slide member (16), and drive members (18). The flipper (8) is configured in such a manner that the flipper (8) is rotated by a flipper drive mechanism (10) about an axis (L1) relative to the base (5) to raise or lower the glass plates (2) which are placed on the flipper (8). The drive members (18) are rotatably provided to the slide member (16) and are configured so that the drive members (18) can, by the rotation thereof, forward the glass plates (2) into the rack (21). The configuration enables a plate-shaped member to be loaded, without inserting an end effector into a board storage section of the rack, between two separated plate-shaped members among plate-shaped members stored at small storage intervals and also enables any plate-shaped member among the plate-shaped members can be unloaded.

(57) 要約:

[続葉有]

WO 2012/004936 A1



ストッカ設備 1 は、ガラス板 2 が立てた状態で前後方向に並べて収納されるラック 21 と、ガラス板 2 を左右に移動させてラック 21 との間で受け取りするストッカ 4 を備えている。ストッカ 4 は、基台 5 と、フリップ 8 と、スライド部材 16 と、駆動部材 18 とを有する。フリップ 8 は、フリップ駆動機構 10 により基台 5 に対して軸線 L 1 回りに回動し、回動することでそこに載せられたガラス板 2 を立てたり倒したりするように構成されている。駆動部材 18 は、スライド部材 16 に回動可能に設けられ、回動することでガラス板 2 をラック 21 内に送れるように構成されている。これにより、ラックの基板収容部にエンドエフェクトを挿入せずに、収納ピッチが密で、且つ間隔をあけた 2 つの板状部材の間に板状部材を搬入し、並んだ複数の板状部材の中から何れの板状部材でも搬出可能な板状部材移載設備を提供する。