

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2020年12月3日(03.12.2020)



(10) 国際公開番号

WO 2020/241307 A1

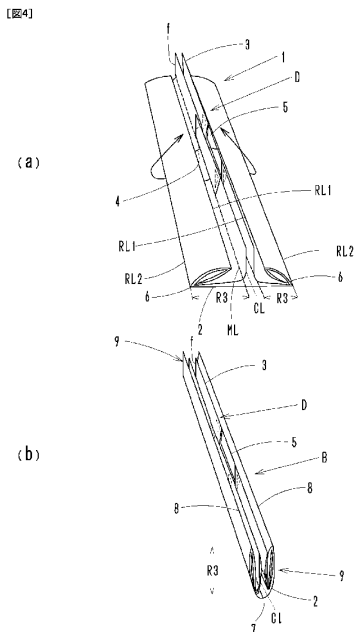
- (51) 国際特許分類:
A45C 7/00 (2006.01) A45C 3/00 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2020/019456
- (22) 国際出願日: 2020年5月15日(15.05.2020)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2019-102489 2019年5月31日(31.05.2019) JP
- (71) 出願人: 株式会社マーナ (MARNA INC.) [JP/JP]; 〒1300005 東京都墨田区東駒形 1 丁目 3 番 1 5 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: 菊田 みなみ (KIKUTA Minami); 〒1300005 東京都墨田区東駒形 1 丁目 3 番 1 5 号 株式会社マーナ内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 齋藤 信人 (SAITO Nobuto); 〒1160013 東京都荒川区西日暮里 4 丁目 2 3 番 3 号 木田ビル 5 0 2 号室 Tokyo (JP).

- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS,

(54) Title: COLLAPSIBLE CASE AND METHOD FOR PRODUCING COLLAPSIBLE CASE

(54) 発明の名称: 折りたたみかばんおよび折りたたみかばんの作成方法



(57) Abstract: A collapsible case (A) comprises: handle openings (D) which are formed along a pair of short sides (3) of a rectangular sheet material (1); folding ends (6) which are formed on both sides and each fold back at an equal distance (S2) from an axis of symmetry (CL) such that the mutually opposing handle openings (D) abut or approach each other along the axis of symmetry (CL), a vertical bisecting line of long sides (2) of the sheet material (1) serving as the axis of symmetry (CL); a containing section (B) which is formed by rolling up the folding ends (6) from both sides while forming a plurality of rolling lines (RL) toward the handle openings (D); and converging ends (C) which are sealed when both of the lengthwise direction sides of the rolled up containing section (B) overlap, wherein the containing section (B) can be rolled into a rectangular flat shape and collapsed by tensing the converging ends (C) in a pulling direction from a usage state.

WO 2020/241307 A1

[続葉有]

SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM,
GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類：

一 国際調査報告（条約第21条(3)）

(57) 要約：折りたたみかばん（A）は、長方形のシート材料（1）の一対の短辺（3）に沿って形成される持ち手開口部（D）と、シート材料（1）の長辺（2）の垂直2等分線を対称軸（CL）として、相対向する持ち手開口部（D）が対称軸（CL）上で当接または近接するように、対称軸（CL）から等間隔（S2）で互いに折り返され、両側に形成される折り端（6）と、折り端（6）を両側から持ち手開口部（D）に向けて複数の巻き折り線（RL）を形成しながら巻き込み、形成される収納部（B）と、巻き込まれた収納部（B）の長手方向両側部が重ね合わされた状態で封止される集束端部（C）と、を備え、使用状態から集束端部（C）を引き離す方向に緊張させることにより、収納部（B）を長方形の扁平な形状に巻き込み、折りたたむことができる。