

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局(43) 国際公開日  
2006年7月27日 (27.07.2006)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2006/077618 A1

- (51) 国際特許分類:  
B23K 3/04 (2006.01) H05K 3/34 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2005/000516
- (22) 国際出願日: 2005年1月18日 (18.01.2005)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 白光株式会社 (HAKKO CORPORATION) [JP/JP]; 〒5560024 大阪府大阪市浪速区塩草2丁目4番5号 Osaka (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 寺岡 巧知 (TERAOKA, Yoshitomo) [JP/JP]; 〒5560024 大阪府大阪市浪速区塩草2丁目4番5号白光株式会社内 Osaka (JP).
- (74) 代理人: 小谷 悦司, 外 (KOTANI, Etsuji et al.); 〒5300005 大阪府大阪市北区中之島2丁目2番2号ニチメンビル2階 Osaka (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

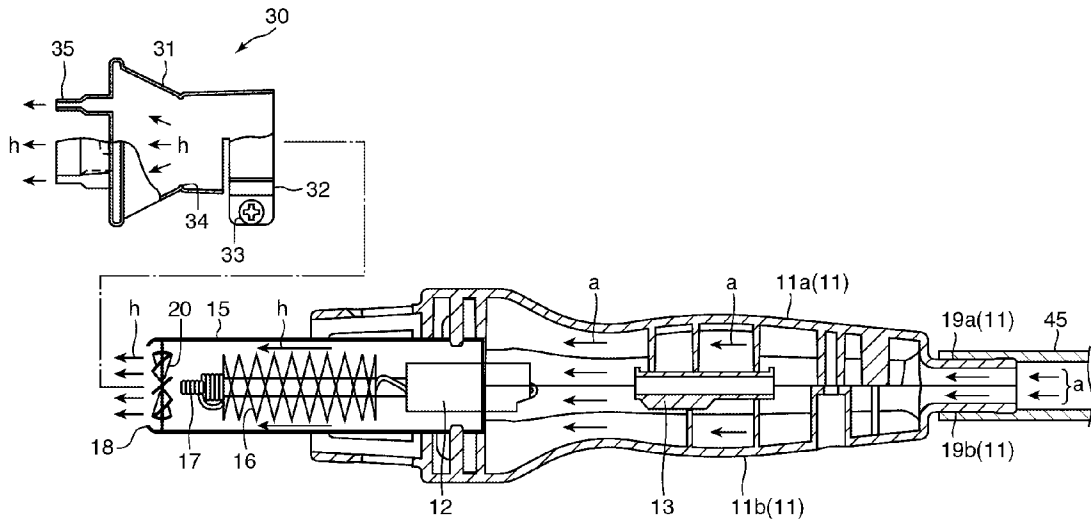
(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:  
— 国際調査報告書

[続葉有]

(54) Title: BAFFLE PLATE, HOT AIR BLOWER FOR SOLDER TREATMENT, AND NOZZLE FOR THE HOT AIR BLOWER

(54) 発明の名称: 導風板、はんだ処理用熱風噴出装置および同装置用ノズル



(57) Abstract: A baffle plate (20) fixedly installed in the air passage of a mechanism blowing out hot air to a solder treatment part, a nozzle fitted to a hot air blower for solder treatment, and the hot air blower for solder treatment blowing out the hot air to the solder treatment part. The baffle plate is characterized in that vanes tilted at a specified angle relative to the flow of the air are roughly radially installed at specified intervals. The nozzle is characterized in that the baffle plate (20) is fixedly installed in an air passage inside the nozzle. The blower is characterized in that the baffle plate (20) is fixedly installed in the air passage inside the blower.

(57) 要約: はんだ処理部に熱風を噴出させる機構の風通路中に固定して設けられる導風板20であって、風の流れに対して所定の傾斜角で傾斜した羽根板を所定の間隔で略放射状に設けたことを特徴とする。また、はんだ処理用熱風噴出装置に装着されるノズルであって、ノズル内風通路中に上記導風板20を固定して設けたことを特徴とする。さらに、はんだ処理部に熱風を噴出させるはんだ処理用熱風噴出装置であって、装置内風通路に、上記導風板20を固定して設けたことを特徴とする。

WO 2006/077618 A1



---

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各*PCT*ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。