

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2021年10月7日(07.10.2021)



(10) 国際公開番号

WO 2021/199953 A1

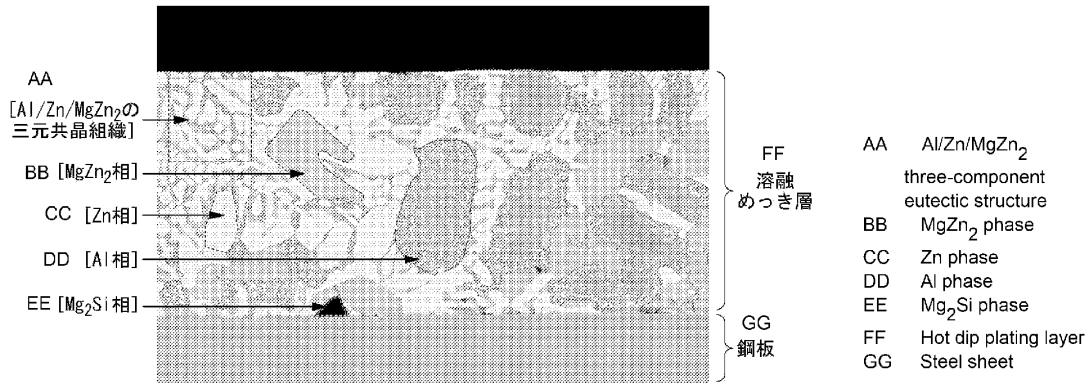
(51) 国際特許分類:
C22C 18/04 (2006.01) C23C 2/32 (2006.01)
C23C 2/06 (2006.01) C23C 2/40 (2006.01)
(21) 国際出願番号: PCT/JP2021/009258
(22) 国際出願日: 2021年3月9日(09.03.2021)
(25) 国際出願の言語: 日本語
(26) 国際公開の言語: 日本語
(30) 優先権データ:
特願 2020-061206 2020年3月30日(30.03.2020) JP
(71) 出願人: 日本製鉄株式会社 (NIPPON STEEL CORPORATION) [JP/JP]; 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 Tokyo (JP).

(72) 発明者: 鳥羽 哲也 (TOBA Tetsuya); 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 日本製鉄株式会社内 Tokyo (JP). 金藤 泰平 (KANETO Taihei); 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 日本製鉄株式会社内 Tokyo (JP). 森下 敦司 (MORISHITA Atsushi); 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 日本製鉄株式会社内 Tokyo (JP). 安井 裕人 (YASUI Yuto); 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 日本製鉄株式会社内 Tokyo (JP). 中川 雄策 (NAKAGAWA Yusaku); 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 日本製鉄株式会社内 Tokyo (JP). 大橋 徹 (OOHASHI Tooru); 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 日本製鉄株式会社内 Tokyo (JP). 天野 陽子 (AMANO Yoko);

(54) Title: HOT DIP PLATED STEEL SHEET

(54) 発明の名称: 溶融めっき鋼板

[図1]



(57) Abstract: This hot dip plated steel sheet is characterized by comprising a steel sheet and a hot dip plating layer formed on a surface of the steel sheet, wherein the hot dip plating layer contains, in an average composition, 2-22 mass% Al and 0.1-10 mass% Mg, the remainder including Zn and impurities, and, when five square measuring areas having one side of 5 mm are selected from the surface of the hot dip plating layer and a strength ratio A is respectively obtained for each of the measurement regions by using a prescribed measurement method, one or more ratios (A/A_{ave}) of the strength ratio A at each of the five measurement regions to the average value A_{ave}

[続葉有]

WO 2021/199953 A1

〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目6番
1号 日本製鉄株式会社内 Tokyo (JP).

(74) 代理人: 棚 井 澄 雄, 外 (TANAI Sumio et al.);
〒1006620 東京都千代田区丸の内一丁目9番2号 Tokyo (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, IT, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第21条(3))

of the strength ratios A of the measurement regions is 0.50-0.65 or 1.45-2.00.

(57) 要約: この溶融めっき銅板は、銅板と、前記銅板の表面に形成された溶融めっき層と、を備え、前記溶融めっき層は、平均組成で、Al: 2~22質量%、Mg: 0.1~10質量%を含有し、残部がZnおよび不純物を含み、前記溶融めっき層の表面から一辺が5mmの正方形の測定領域を5箇所選定し、所定の測定方法によって各測定領域毎の強度比率Aをそれぞれ求めた場合に、5箇所の測定領域の強度比率Aの平均値 A_{ave} に対する各測定領域の強度比率Aの比 (A/A_{ave}) のうち1つ以上が、0.50~0.65または1.45~2.00であることを特徴とする。