

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges
Eigentum

Internationales Büro

(43) Internationales
Veröffentlichungsdatum
9. August 2012 (09.08.2012)



(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2012/104410 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:

B29C 65/00 (2006.01) **B29C 65/08** (2006.01)
C08J 5/12 (2006.01) **B29K 67/00** (2006.01)
B29C 65/20 (2006.01) **B29K 29/00** (2006.01)
B29C 65/06 (2006.01) **B29K 77/00** (2006.01)
B29C 65/16 (2006.01) **B29C 55/04** (2006.01)
B29C 65/04 (2006.01)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2012/051845

(22) Internationales Anmeldedatum:
3. Februar 2012 (03.02.2012)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
11153402.0 4. Februar 2011 (04.02.2011) EP

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): **Maschinenfabrik Gerd Mosca AG** [DE/DE];
Gerd-Mosca-Straße 1, 69429 Waldbrunn (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **EBERLE, Ulrich**
[DE/DE]; Ludwigstraße 74/1, 70794 Filderstadt (DE).

(74) Anwalt: **CLAESSEN, Rolf**; Patentanwälte Freischem,
Salierring 47-53, 50677 Köln (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,

AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY,
BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,
DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT,
HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP,
KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD,
ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI,
NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW,
SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM,
ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ,
TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ,
MD, RU, TJ, TM), europäisches (AL, AT, BE, BG, CH,
CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE,
IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO,
RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM,
GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Erklärungen gemäß Regel 4.17:

— Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv)

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht (Artikel 21 Absatz
3)

(54) Title: METHOD FOR WELDING RENEWABLE RAW MATERIALS

(54) Bezeichnung : VERFAHREN ZUM VERSCHWEIßEN VON NACHWACHSENDEN ROHSTOFFEN

(57) Abstract: The invention relates to a method for welding uniaxially oriented renewable raw materials and to a strap produced according to said method.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Verschweißen von monoaxial verstreckten nachwachsenden Rohstoffen sowie ein Umreifungsband, das mit dem erfindungsgemäßen Verfahren hergestellt wurde.



WO 2012/104410 A1