

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2020年12月3日(03.12.2020)



(10) 国際公開番号

WO 2020/240963 A1

(51) 国際特許分類:
B23K 26/53 (2014.01) H01L 21/301 (2006.01)

新横浜 2 - 5 - 1 9 アプリ新横浜
ビル5階 Kanagawa (JP).

(21) 国際出願番号: PCT/JP2020/009034

(22) 国際出願日: 2020年3月4日(04.03.2020)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願 2019-100126 2019年5月29日(29.05.2019) JP

(71) 出願人: 古河電気工業株式会社(FURUKAWA
ELECTRIC CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1008322 東京
都千代田区丸の内2丁目2番3号 Tokyo (JP).

(72) 発明者: 松原 侑弘(MATSUBARA, Yukihiro);
〒1008322 東京都千代田区丸の内2丁目2番
3号 古河電気工業株式会社内 Tokyo (JP).
横井 啓時(YOKOI, Hirotoki); 〒1008322 東京
都千代田区丸の内2丁目2番3号 古河電
気工業株式会社内 Tokyo (JP).

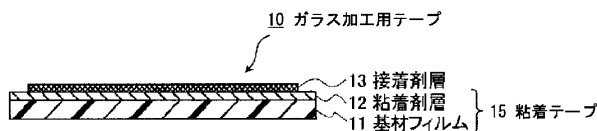
(74) 代理人: 松下 亮, 外(MATSUSHITA, Makoto
et al.); 〒2220033 神奈川県横浜市港北区

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保
護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ,
BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT,
HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, KE, KG, KH,
KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY,
MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ,
NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT,
QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL,
ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,
US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保
護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS,
MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM,
ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ,
TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ,
DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT,
LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS,

(54) Title: TAPE FOR GLASS PROCESSING

(54) 発明の名称: ガラス加工用テープ



10 Tape for glass processing
11 Base-material film
12 Pressure-sensitive adhesive layer
13 Bonding layer
15 Pressure-sensitive adhesive tape

(57) Abstract: The present invention provides a tape for glass processing, the tape making it possible to suitably conduct heat shrinkage in a short period of time and to maintain the kerf width. This tape 10 for glass processing is characterized by: having a pressure-sensitive adhesive tape 15 that has a base-material film 11 and a pressure-sensitive adhesive layer 12 formed on at least one surface of the base-material film 11; the pressure-sensitive adhesive tape 15 being such that the sum of the total of differential values for the thermal deformation rate per degree Celsius in a range of 40-80 °C measured during heating by a thermomechanical characteristic tester in an MD direction, and the total of differential values for the thermal deformation rate per degree Celsius in a range of 40-80 °C measured during heating by a thermomechanical characteristic tester in a TD direction, is a negative value; and being used in processing of glass that includes an expansion step in which the pressure-sensitive adhesive tape 15 is expanded.

WO 2020/240963 A1

[続葉有]

SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM,
GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類：

— 国際調査報告（条約第21条(3)）

(57) 要約： 短時間で十分に加熱収縮させることができ、カーフ幅を保持することができるガラス加工用テープを提供する。本発明のガラス加工用テープ10は、基材フィルム11と、前記基材フィルム11の少なくとも一面側に形成された粘着剤層12とを有する粘着テープ15を有し、前記粘着テープ15は、MD方向における熱機械特性試験機により昇温時に測定した40℃～80℃の間の1℃毎の熱変形率の微分値の総和と、TD方向における熱機械特性試験機により昇温時に測定した40℃～80℃の間の1℃毎の熱変形率の微分値の総和との和がマイナス値であり、粘着テープ15を拡張するエキスパンド工程を含むガラスの加工に用いられることを特徴とする。