

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2025年7月31日(31.07.2025)



(10) 国際公開番号

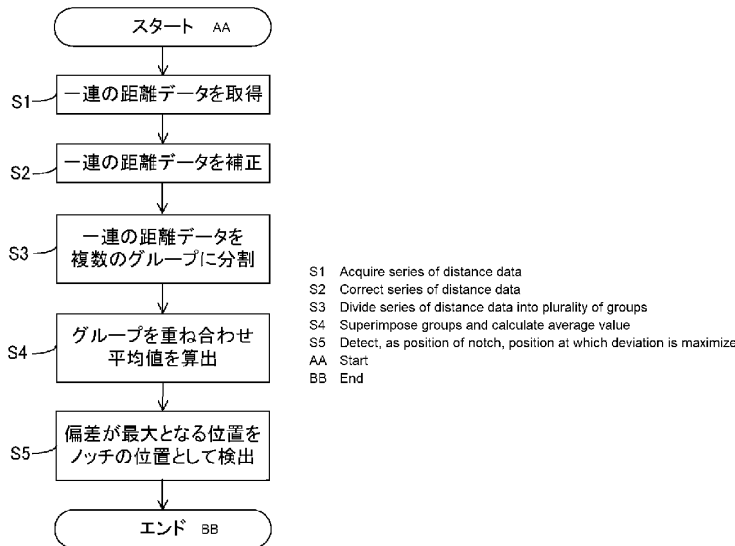
WO 2025/158695 A1

- (51) 国際特許分類:
H01L 21/68 (2006.01) H01L 21/56 (2006.01)
B29C 45/26 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2024/028042
- (22) 国際出願日: 2024年8月6日(06.08.2024)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2024-009354 2024年1月25日(25.01.2024) JP
- (71) 出願人: T O W A 株 式 会 社 (TOWA CORPORATION) [JP/JP]; 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町 5 番地 (JP).
- (72) 発明者: 谷 内 口 洸 (YACHIGUCHI, Takeshi); 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町 5 番地 T O W A 株式会社内 (JP).
- (74) 代理人: 藤原 賢 司, 外 (FUJIWARA, Satoshi et al.); 〒5300047 大阪府大阪市北区西天満 5 - 1 - 1 5 西天満パークビル 2 号館 4 階 (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY, MZ,

(54) Title: NOTCH DETECTION DEVICE, RESIN MOLDING DEVICE, METHOD FOR MANUFACTURING RESIN MOLDED ARTICLE, AND NOTCH DETECTION METHOD

(54) 発明の名称: ノッチ検出装置、樹脂成形装置、樹脂成形品の製造方法、及びノッチ検出方法

FIG. 7



(57) Abstract: This notch detection device comprises: a placement surface on which a plate-shaped object having a notch is disposed; a sensor; and a processing unit. The sensor is configured to relatively rotate about a prescribed rotation axis along an outer peripheral edge of the object disposed on the placement surface, and acquires a series of distance data along the circumferential direction by repeatedly measuring the distance from the rotation axis to the outer peripheral edge while relatively rotating along the outer peripheral edge. The outer peripheral edge of the object extends so as to form a

[続葉有]

NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT,
QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL,
ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,
US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第21条(3))

prescribed repeating pattern along the circumferential direction except at the notch portion. The processing unit detects the position of the notch by dividing the series of distance data acquired by the sensor into a plurality of groups corresponding to the repeating pattern along the circumferential direction, and comparing the divided distance data between the groups.

(57) 要約: ノッチ検出装置は、ノッチを有する板状の対象物が配置される載置面と、センサと、処理部とを備える。センサは、載置面に配置されている対象物の外周縁に沿って相対的に所定の回転軸周りを回転するように構成されており、外周縁に沿って相対的に回転している間に回転軸から外周縁までの距離を繰り返し計測することにより、周方向に沿った一連の距離データを取得する。対象物の外周縁は、ノッチの部分を除き、周方向に沿って所定の繰り返しパターンを形成するように延びている。処理部は、センサで取得された一連の距離データを周方向に沿って繰り返しパターンに対応する複数のグループに分割し、分割された距離データどうしをグループ間で比較することにより、ノッチの位置を検出する。