

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2025年10月9日(09.10.2025)



(10) 国際公開番号

WO 2025/210987 A1

(51) 国際特許分類:
H02K 15/0273 (2025.01)

(21) 国際出願番号: PCT/JP2025/002219

(22) 国際出願日: 2025年1月24日(24.01.2025)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願 2024-059073 2024年4月1日(01.04.2024) JP

(71) 出願人: 日本製鉄株式会社 (NIPPON STEEL CORPORATION) [JP/JP]; 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 (JP).

(72) 発明者: 荒牧 高志 (ARAMAKI, Takashi); 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目6番

1号 日本製鉄株式会社内 (JP). 鈴木 優貴 (SUZUKI, Yuki); 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 日本製鉄株式会社内 (JP).

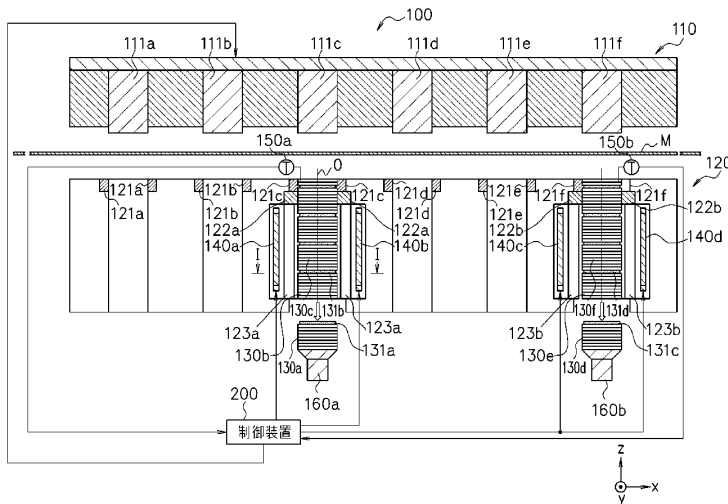
(74) 代理人: 國分 孝悦 (KOKUBUN, Takayoshi); 〒1700013 東京都豊島区東池袋1丁目17番8号 NBF池袋シティビル5階 (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL,

(54) Title: METHOD FOR MANUFACTURING LAMINATED CORE AND APPARATUS FOR MANUFACTURING LAMINATED CORE

(54) 発明の名称: 積層コアの製造方法および積層コアの製造装置

[図1]



200... CONTROL DEVICE

(57) Abstract: By using a press device (100), first soft magnetic plates are sequentially blanked from an electromagnetic steel sheet (M). A plurality of first electromagnetic steel sheets are temporarily bonded by being heated in a lower die (120). The laminated bodies (130a, 130b) of the first electromagnetic steel sheets, the number of which is set corresponding to the height of one laminated core 500, are separated from the laminated bodies (130b, 130c) that are subsequent to said laminated bodies in the lower die (120). The plurality of first electromagnetic steel sheets constituting the laminated bodies (130a to 130c) are bonded together by being heated outside the lower die (120).

[続葉有]

WO 2025/210987 A1

PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK,
SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA,
UG, US, UY, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告 (条約第21条(3))

(57) 要約: プレス装置 (100) を用いて電磁鋼板 (M) から第1軟磁性板を順次打抜く。複数の第1電磁鋼板を下型 (120) 内で加熱することにより仮接着する。1つの積層コア500の高さに応じた数の第1電磁鋼板の積層体 (130a、130b) を、下型 (120) 内において当該積層体に後続する積層体 (130b、130c) と分離する。積層体 (130a~130c) を構成する複数の第1電磁鋼板を下型 (120) 外で加熱することにより本接着する。