

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
29. Juni 2006 (29.06.2006)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2006/066814 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:
B21C 37/09 (2006.01) **B21C 37/08** (2006.01)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2005/013569

(22) Internationales Anmeldedatum:
16. Dezember 2005 (16.12.2005)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
10 2004 062 697.9
21. Dezember 2004 (21.12.2004) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): **BERGROHR GMBH** [DE/DE]; Siegstrasse 70,
57076 Siegen (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **BERG, Bernd**
[DE/DE]; Rosa-Achenbach-Strasse 8, 57076 Siegen (DE).

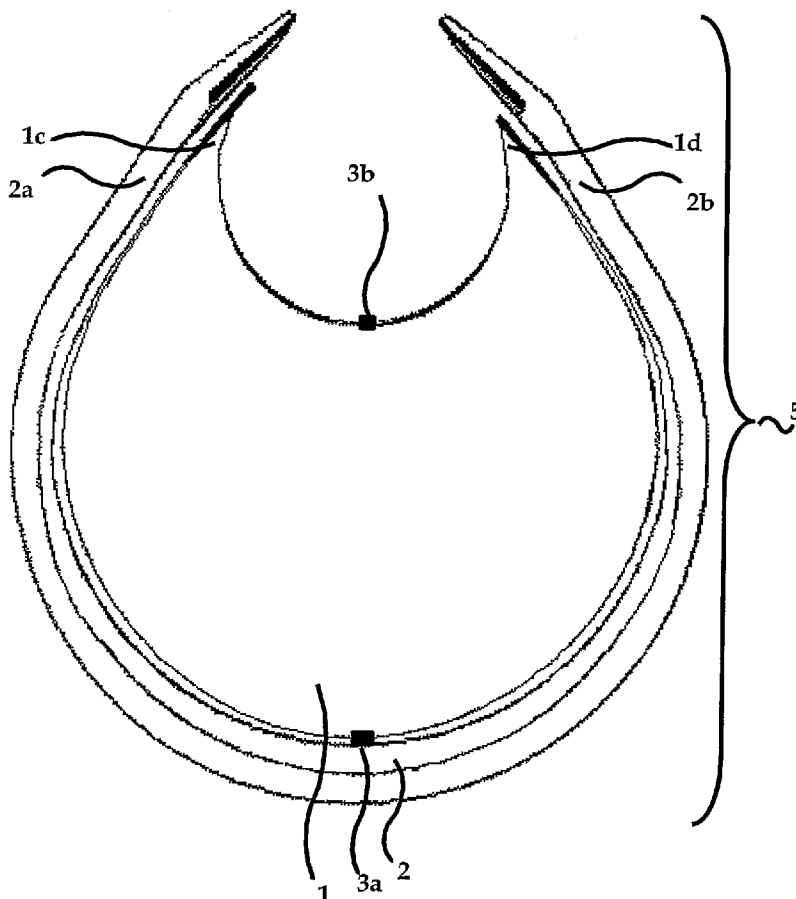
(74) Anwälte: **SPRINGORUM, Harald** usw.; Kiani &
Springorum Patent- und Rechtsanwälte, Taubenstr. 4,
40479 Düsseldorf (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES,
FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV,
LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NG, NI,
NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: MULTI-LAYER PIPE AND METHOD FOR ITS PRODUCTION

(54) Bezeichnung: MEHRLAGENROHR SOWIE VERFAHREN ZU SEINER HERSTELLUNG



(57) Abstract: The invention relates to a method for producing a multi-layer pipe (5) with the aid of a bending roller. According to said method, individual material layers (1, 2), which are to be combined to form the multi-layer pipe (5), are laid on top of one another and the multi-layer material that is thus produced is shaped to form a multi-layer pipe (5) with the aid of the bending roller. During the final phase of the pipe shaping process by the bending roller and/or a bending machine that is subsequently used, a material layer that acts as an internal pipe (1) is pressed in a force fit into a material layer (2) that acts as an external pipe.

(57) Zusammenfassung: Verfahren zur Herstellung eines Mehrlagenrohrs (5) mit Hilfe einer Biegewalze, wobei einzelne zum Mehrlagenrohr (5) zu kombinierende Werkstofflagen (1, 2) aufeinandergelegt werden, und der so gebildete Mehrlagen-Werkstoff mit Hilfe der Biegewalze zu einem Mehrlagenrohr (5) geformt wird und in der Endphase der Rohrformung in der Biegewalze und/oder einer nachfolgend zum Einsatz kommenden Anbiegemaschine eine jeweilig als Innenrohr fungierende Werkstofflage

(1) kraftschlüssig in eine jeweilig als Außenrohr fungierende Werkstofflage (2) gepresst wird.

WO 2006/066814 A1



SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US,
UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG,
CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC,

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.