

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges
Eigentum

Internationales Büro

(43) Internationales
Veröffentlichungsdatum
6. März 2014 (06.03.2014)



(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2014/032191 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation:
E05B 19/00 (2006.01) *E05B 27/00* (2006.01)
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/CH2013/000143
- (22) Internationales Anmeldedatum:
19. August 2013 (19.08.2013)
- (25) Einreichungssprache: Deutsch
- (26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
- (30) Angaben zur Priorität:
1502/12 29. August 2012 (29.08.2012) CH
- (71) Anmelder: **KABA AG** [CH/CH]; Mühlebühlstrasse 23,
CH-8620 Wetzikon (CH).
- (72) Erfinder: **KRAMER, Ulrich**; Skiliftweg 11a, CH-8374
Oberwangen (CH). **CASSANI, Mirjam**; Riedikerstrasse
85, CH-8616 Riedikon (CH).
- (74) Anwalt: **FREI PATENTANWALTSBÜRO AG**;
Postfach 1771, CH-8032 Zürich (CH).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW,

BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK,
DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM,
GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KN, KP,
KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD,
ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI,
NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU,
RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH,
TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA,
ZM, ZW.

- (84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ,
TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ,
RU, TJ, TM), europäisches (AL, AT, BE, BG, CH, CY,
CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT,
LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE,
SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA,
GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

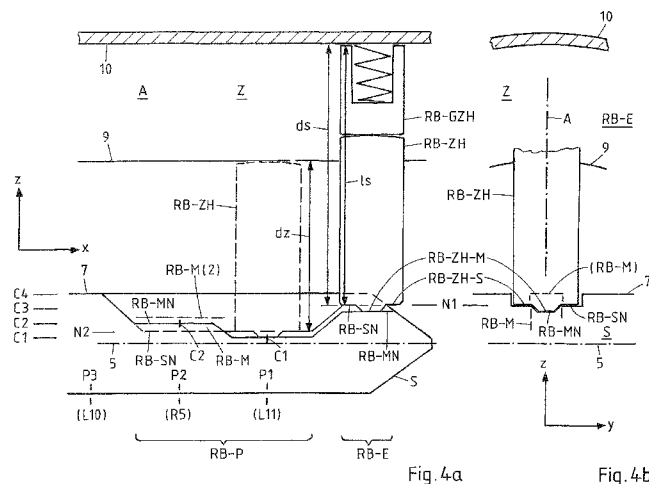
Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht (Artikel 21 Absatz
3)

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: BLANK, SECURITY KEY, LOCK SYSTEM, AND PRODUCTION METHOD

(54) Bezeichnung : ROHLING, SICHERHEITSSCHLÜSSEL, SCHLIESSSYSTEM UND HERSTELLVERFAHREN



(57) Abstract: The invention relates to a blank (R) having two parallel lateral grooves RB-SN and a central connecting piece RB-M between said grooves. The lateral grooves run on a higher plane (N1) in an entry region (RB-E) and on a lower plane (N2) in a first coding region (RB-P). A key (S) is produced from the blank, comprising formations consisting of a central groove RB-MN in the entry region and coding recesses (Cod-V) in the coding region on the central connecting piece RB-M. The lateral grooves of the blank and the central groove of the key produce a new composite blank block-code groove = RB-SN + RB-MN. A special tumbler RB-ZH with lateral shoulders RB-ZH-S is paired with the key in the cylinder (Z), the shape of said shoulders matching the lateral grooves RB-SN and the central groove RB-MN such that, together with the special tumbler, an additional insertion block is formed in the entry region and an additional rotational block is formed in the coding region. Thus, the security of the lock system is substantially increased, and forgeries and unauthorized key copies are also prevented.

(57) Zusammenfassung:

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]



-
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eingehen (Regel 48 Absatz 2 Buchstabe h)

Der Rohling (R) weist zwei parallele Seitennuten RB-SN und dazwischen einen Mittelsteg RB-M auf. Die Seitennuten verlaufen in einem Eingangsbereich (RB-E) auf einem hohen Niveau (N1) und in einem ersten Codierbereich (RB-P) abgesenkt auf ein tieferes Niveau (N2). Aus dem Rohling wird ein Schlüssel (S) gefertigt mit Ausformungen einer Mittelnut RB-MN im Eingangsbereich und von Codierungsvertiefungen (Cod-V) im Codierbereich am Mittelsteg RB-M. Die Seitennuten des Rohlings und die Mittelnut des Schlüssels ergeben eine neue, zusammengesetzte Rohlings-Blockcode-Nut = RB-SN + RB-MN. Dem Schlüssel ist im Zylinder (Z) eine spezielle Zuhaltung RB-ZH mit Seitenschultern RB-ZH-S zugeordnet, deren Formgebung den Seitennuten RB-SN und der Mittelnut RB-MN entsprechen, so dass mit der speziellen Zuhaltung eine zusätzliche Einstecksperr im Eingangsbereich und eine zusätzliche Drehsperre im Codierbereich gebildet wird. Damit wird die Sicherheit des Schliesssystems wesentlich erhöht und auch Fälschungen und unautorisierte Schlüsselkopien werden verhindert.