定位治具及检测装置

技术领域

本申请涉及产品定位技术领域，特别是涉及一种定位治具及检测装置。

背景技术

目前在对产品进行检测时，通常需要采用载具对产品进行承载及定位，而且某些产品在XYZ三个方向上均有定位需求。现在的载具对产品Z向定位时，通常是设置驱动结构驱动定位块沿Z向移动对产品进行定位，在Z向占用空间较大，导致载具无法应用于Z向空间较小的场景。

申请内容

基于此，有必要针对现有的载具在Z向定位产品时需要设置驱动结构及定位块，导致Z向占用空间较大的问题，提供一种能够在Z向定位产品且Z向空间占用少，以应用于Z向空间较小的场景的定位治具及检测装置。

一种定位治具，包括：

基板；及

第一定位组件，包括支撑杆、压杆及驱动模组，所示支撑杆设置于所述基板，用于支撑工件沿第一方向的一侧，所述压杆绕转动轴线可转动地设置于所述基板，所述驱动模组设置于所述基板，且与所述压杆连接，以驱动所述压杆绕所述转动轴线转动，所述压杆转动的过程中能够抵压于所述工件沿所述第一方向的另一侧，以将所述工件压紧于所述支撑杆；

其中，所述第一方向与所述转动轴线呈角度设置。

根据本申请的定位治具，将工件支撑于支撑杆上，然后通过驱动模组驱动压杆转动并抵压于工件，以将工件压紧于支撑杆，实现在Z向对工件进行定位。同时，由于工件是通过转动的压杆进行压紧，驱动模组只需要驱动压杆转动即可，无需在Z向设置驱动结构，从而使得该定位治具在Z向空间占用少，能够应用于Z向空间较小的场景。

在其中一个实施例中，所述基板沿所述第一方向贯穿开设有容纳所述工件的检测口，所述支撑杆设置于所述基板沿所述第一方向的一侧，且伸入所述检测口，所述压杆可转动地设置于所述基板沿所述第一方向的另一侧。

在其中一个实施例中，所述支撑杆及所述压杆均与所述工件的边缘相抵接，以暴露所述工件沿所述第一方向两侧表面的待检测区域。

在其中一个实施例中，所述第一定位组件还包括安装座，所述驱动模组包括推杆及第一驱动件，所述安装座设置于所述基板，所述压杆及所述推杆均设置于所述安装座，且所述压杆绕所述转动轴线可转动，所述推杆沿与所述第一方向呈角度的第二方向可往复移动，所述推杆与所述压杆连接，所述第一驱动件用于驱动所述推杆沿所述第二方向移动，以使所述推杆带动所述压杆转动。

在其中一个实施例中，所述压杆上开设有对接孔，所述对接孔的延伸方向与所述转动轴线垂直，且所述对接孔沿延伸方向的中轴线与所述转动轴线相交，所述推杆一端伸入所述对接孔内，且能够在所述对接孔内往复移动。

在其中一个实施例中，所述推杆的一端设有滚轮，所述滚轮绕与所述转动轴线平行的轴线可转动，所述滚轮位于所述对接孔内并能够沿所述对接孔滚动。

在其中一个实施例中，所述驱动模组还包括第一复位件，所述第一复位件连接于所述安装座与所述压杆之间，用于提供使所述压杆转动并抵压于所述工件的作用力，所述第一驱动件用于驱动所述推杆带动所述压杆转动并远离所述工件，以释放所述工件。

在其中一个实施例中，所述驱动模组还包括第二复位件，所述第二复位件能够与所述第一复位件共同作用以带动所述压杆转动并抵压于所述工件，且所述第一复位件提供的作用力的方向与所述第二复位件提供的作用力的方向相异。

在其中一个实施例中，所述第一复位件及所述第二复位件均设置为拉伸弹簧，所述第一复位件的两端分别与所述压杆及所述安装座相连，所述第二复位件的两端分别与所述安装座及所述推杆相连。

在其中一个实施例中，所述推杆沿所述第二方向移动的过程中能够经过第一位置和第二位置，在所述推杆位于所述第一位置时所述压杆抵压于所述工件，且在所述推杆位于第二位置时所述压杆远离所述工件，所述第一驱动件能够驱

动所述推杆从所述第一位置移动至所述第二位置，所述第二复位件连接于所述安装座与所述推杆之间，用于提供使所述推杆从所述第二位置移动至所述第一位置的作用力。

在其中一个实施例中，所述驱动模组还包括推块，所述第一驱动件与所述推块连接，以驱动所述推块沿所述第二方向往复移动，所述推块移动的过程中能够与所述推杆的一端抵接，以推动所述推杆从所述第一位置移动至所述第二位置。

在其中一个实施例中，所述驱动模组还包括连接件，所述连接件一端与所述推杆连接，另一端与所述压杆连接。

在其中一个实施例中，所述连接件包括呈角度设置的第一连接部及第二连接部，所述第一连接部一端与所述推杆连接，另一端与所述第二连接部连接，所述第二连接部远离所述第一连接部的一端与所述压杆连接。

在其中一个实施例中，所述连接件设置成直线型。

在其中一个实施例中，所述定位治具还包括第二定位组件，所述第二定位组件设置于所述基板，且所述第二定位组件用于在第二方向上定位所述工件。

在其中一个实施例中，所述第二定位组件包括固定块、定位块及第二驱动件，所述固定块固定连接于所述基板，且所述固定块和所述定位块沿所述第二方向相对设置，所述第二驱动件设置于所述基板，且能够驱动所述定位块沿所述第二方向朝所述固定块移动，以使所述定位块推动所述工件与所述固定块相抵接。

在其中一个实施例中，所述第二定位组件还包括第三复位件，所述第三复位件连接于所述基板与所述定位块之间，用于提供使得所述定位块沿所述第二方向远离所述固定块的作用力。

在其中一个实施例中，所述定位治具还包括第三定位组件，所述第三定位组件设置于所述基板，且所述第三定位组件用于在第三方向上定位所述工件；

其中，所述第一方向、所述第二方向及所述第三方向两两呈角度设置。

在其中一个实施例中，所述定位治具包括至少两组所述第一定位组件，两组所述第一定位组件间隔排布，且每一组所述第一定位组件用于在所述第一方

向对一所述工件进行定位。

一种检测装置，包括上述的定位治具。

本申请的一个或多个实施例的细节在下面的附图和描述中提出。本申请的其他特征、目的和优点将从说明书、附图以及权利要求书变得明显。

附图说明

为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本申请的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

图 1 为本申请一实施例提供的定位治具的结构示意图；

图 2 为图 1 所示的定位治具中第一定位组件的结构示意图；

图 3 为图 2 中第一定位组件中部分构件的结构示意图；

图 4 为图 1 所示的第一定位组件中压杆的转动原理结构示意图；

图 5 为图 1 所示的第一定位组件中推杆位于第一位置时的结构示意图；

图 6 为图 1 所示的第一定位组件中推杆位于第二位置时的结构示意图；

图 7 为另一实施例中第一定位组件的部分构件的结构示意图；

图 8 为图 1 所示的第二定位组件的结构示意图；

图 9 为图 8 所示的第二定位组件的另一角度的结构示意图。

具体实施方式

为使本申请的上述目的、特征和优点能够更加明显易懂，下面结合附图对本申请的具体实施方式做详细的说明。在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本申请。但是本申请能够以很多不同于在此描述的其它方式来实施，本领域技术人员可以在不违背本申请内涵的情况下做类似改进，因此本申请不受下面公开的具体实施例的限制。

在本申请的描述中，需要理解的是，术语“中心”、“纵向”、“横向”、

“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”、“轴向”、“径向”、“周向”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本申请和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本申请的限制。

此外，术语“第一”、“第二”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此，限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括至少一个该特征。在本申请的描述中，“多个”的含义是至少两个，例如两个，三个等，除非另有明确具体的限定。

在本申请中，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或成一体；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系，除非另有明确的限定。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本申请中的具体含义。

在本申请中，除非另有明确的规定和限定，第一特征在第二特征“上”或“下”可以是第一和第二特征直接接触，或第一和第二特征通过中间媒介间接接触。而且，第一特征在第二特征“之上”、“上方”和“上面”可是第一特征在第二特征正上方或斜上方，或仅仅表示第一特征水平高度高于第二特征。第一特征在第二特征“之下”、“下方”和“下面”可以是第一特征在第二特征正下方或斜下方，或仅仅表示第一特征水平高度小于第二特征。

需要说明的是，当元件被称为“固定于”或“设置于”另一个元件，它可以直接在另一个元件上或者也可以存在居中的元件。当一个元件被认为是“连接”另一个元件，它可以是直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件。本文所使用的术语“垂直的”、“水平的”、“上”、“下”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的，并不表示是唯一的实施方式。

如图1及图2所示，本申请一实施例提供一种定位治具100，包括基板110及

第一定位组件，第一定位组件包括支撑杆121、压杆122及驱动模组。

支撑杆121设置于基板110，用于支撑工件沿第一方向的一侧。压杆122绕转动轴线可转动地设置于基板110，驱动模组设置于基板110，且与压杆122连接，以驱动压杆122绕转动轴线转动。

压杆122转动的过程中能够抵压于工件沿第一方向的另一侧，以将工件压紧于支撑杆121，实现工件第一方向的定位。

其中，第一方向与转动轴线呈角度设置，且第一方向为图1中垂直纸面的方向。具体到图2所示的实施例中，第一方向与转动轴线垂直，且第一方向为Z向。

采用上述的定位治具，将工件支撑于支撑杆121上，然后通过驱动模组驱动压杆122转动并抵压于工件，以将工件压紧于支撑杆121，实现在Z向对工件进行定位。同时，由于工件是通过转动的压杆122进行压紧，驱动模组只需要驱动压杆122转动即可，无需在Z向设置驱动结构，从而使得该定位治具在Z向空间占用少，能够应用于Z向空间较小的场景。

在一个实施例中，第一定位组件还包括安装座123。安装座123设置于基板110，压杆122绕转动轴线可转动地设置于安装座123。

进一步地，驱动模组包括推杆124及第一驱动件125。推杆124沿第二方向可往复移动地设置于安装座123，推杆124与压杆122连接。第一驱动件125用于驱动推杆124沿第二方向移动，以使推杆124带动压杆122转动。

其中，第二方向与第一方向呈角度设置。具体地，第二方向与第一方向垂直。

可选地，第一驱动件125为气缸。

在一个实施例中，压杆122通过转动轴1221与安装座123可转动地连接。转动轴1221的中轴线为转动轴线，以使压杆122绕转动轴线可转动。

在第一实施方式中，压杆122上开设有对接孔，对接孔为条形孔，推杆124的一端伸入对接孔内，且能够在对接孔内往复移动。如此，推杆124沿第二方向往复移动的过程中可以带动压杆122绕转动轴线往复转动。

需要解释的是，在一优选的实施例中，对接孔的延伸方向与转动轴线垂直，且对接孔沿延伸方向的中轴线与转动轴线相交，以将推杆124的直线移动转换成

压杆122的转动。

可选地，推杆124的一端设有滚轮，滚轮绕与转动轴线平行的轴线可转动，滚轮位于对接孔内，且能够在对接孔滚动，以使推杆124更加顺畅地带动压杆122转动。

请参阅图3及图4，在第二实施方式中，驱动模组还包括第一复位件126，第一复位件126连接于安装座123与压杆122之间，用于提供使压杆122转动并抵压于工件上的作用力。第一驱动件125用于驱动推杆124带动压杆122转动并远离工件，以释放工件。

在第三实施方式中，驱动模组还包括第二复位件127。推杆124沿第二方向移动的过程中能够经过第一位置和第二位置。

第一驱动件125能够驱动推杆124从第一位置移动至第二位置，从而带动压杆122转动并远离工件；第二复位件127连接于安装座123与推杆124之间，用于提供使推杆124从第二位置移动至第一位置的作用力。

当然，如图4所示，在第四实施方式中，驱动模组可以同时设置第一复位件126和第二复位件127，第一复位件126和第二复位件127能够共同作用带动压杆122转动并抵压于工件。

进一步地，第一复位件126提供的作用力的方向与第二复位件127提供的作用力的方向相异。如此，可以避免压杆122转动的过程中出现死点。

需要解释的是，如图5及图6所示，压杆122只需要实现下压定位工件以及抬起释放或放入工件即可，即压杆122的转动范围可以是90°。第一复位件126和第二复位件127同时作用，可以避免压杆122在转动范围内出现死点。

需要说明的是，本申请主要针对第四实施方式进行展开描述。

为了方便理解，请参阅图5及图6，图5中推杆124位于第一位置，图6中推杆124位于第二位置。另外，结合图4进行说明：

在对工件进行定位时，推杆124在第二复位件127的作用下朝右移动，以带动压杆122逆时针转动，而第一复位件126也同时带动压杆122逆时针转动，以使压杆122抵压于工件；在释放工件时，第一驱动件125驱动推杆124朝左移动，推杆124克服第二复位件127的作用力朝左移动，并带动压杆122克服第一复位件

126的作用力顺时针转动，使得压杆122远离工件。

可以理解的是，在推杆124位于第二位置时，压杆122远离工件，使得工件能够得以释放。同时可以确定，此时工件也可以被放置于支撑杆121上。

在一个实施例中，驱动模组还包括连接件128，连接件128一端与推杆124连接，另一端与压杆122连接，从而实现推杆124沿第二方向移动的过程中带动压杆122绕转动轴线转动。

进一步地，连接件128包括呈角度设置的第一连接部1281及第二连接部1282，第一连接部1281一端与推杆124连接，另一端与第二连接部1282连接，第二连接部1282远离第一连接部1281的一端与压杆122连接。如此，可以实现连接件128与推杆124连接的一端的水平高度高于连接件128与压杆122连接的一端的水平高度，从而使得压杆122的安装高度进一步地下降，减小Z向的空间占用。

在另一些实施例中，如图7所示，连接件128也可以为直线型。此时压杆122的安装高度可以提高，以适用于更厚的工件的定位。

如图1所示，在一个实施例中，驱动模组还包括推块129。第一驱动件125与推块129连接，以驱动推块129沿第二方向往复移动，推块129移动的过程中能够与推杆124的一端抵接，以推动推杆124从第一位置移动至第二位置。

在一个实施例中，基板110沿第一方向贯穿开设有容纳工件的检测口111，支撑杆121设置于基板110沿第一方向的一侧，且伸入检测口111，以对工件沿第一方向的一侧进行支撑。压杆122可转动地设置于基板110沿第一方向的另一侧，以在转动的过程中抵压于工件沿第一方向的另一侧。

在一个实施例中，支撑杆121及压杆122均与工件的边缘相抵接，以暴露工件沿第一方向两侧表面的待检测区域，从而能够实现同时对工件沿第一方向的两侧表面进行检测。

在一个实施例中，第一定位组件包括多个支撑杆121，多个支撑杆121沿检测口111的周向间隔排布，以更加稳定地支撑工件。

进一步地，第一定位组件还包括多个压杆122、多个安装座123及多个驱动模组，多个安装座123沿检测口111的周向间隔排布，每一压杆122设置于对应的一安装座123，每一驱动模组也对应一压杆122设置，以更加稳定地将工件压紧

于支撑杆121上。

具体到图1所示的实施例中，检测口111沿第二方向的两侧均设有支撑杆121，压杆122对应支撑杆121布设，即位于检测口111沿第二方向的两侧。另外，位于同一侧的推杆124可通过同一个第一驱动件125及推块129进行推动。

请参阅图1，在一个实施例中，定位治具还包括第二定位组件130。第二定位组件130设置于基板110，且第二定位组件130用于在第二方向上定位工件。

请参阅图8及图9，进一步地，第二定位组件130包括固定块131、定位块132及第二驱动件133。固定块131固定连接于基板110，且固定块131和定位块132分别位于检测口111沿第二方向的两侧。第二驱动件133设置于基板110，且能够驱动定位块132沿第二方向朝固定块131移动，以使定位块132推动工件与固定块131相抵接，从而实现在第二方向对工件进行定位。

更进一步地，第二定位组件130还包括第三复位件134。第三复位件134连接于基板110与定位块132之间，用于提供使得定位块132沿第二方向远离固定块131的作用力。

可选地，第二驱动件133为气缸。第二驱动件133在伸出时能够驱动定位块132沿第二方向朝固定块131移动，第二驱动件133在缩回时，定位块132能够在第三复位件134的作用下沿第二方向远离固定块131。

在一个实施例中，第二定位组件130还包括缓冲件135。缓冲件135设置于所述定位块132，且缓冲件135用于与工件抵接，以避免定位过程中将工件压坏。

在一个实施例中，定位治具还包括第三定位组件140。第三定位组件140设置于基板110，且第三定位组件140用于在第三方向上定位工件。

其中，第三方向与第一方向及第二方向均呈角度设置。具体地，第一方向、第二方向及第三方向两两相互垂直。

需要说明的是，第三定位组件140的结构与第二定位组件130的结构及布置方式相同，而第三定位组件140用于在第三方向对工件定位，故在此不作赘述。

在一个实施例中，定位治具包括至少两组第一定位组件、至少两组第二定位组件130及至少两组第三定位组件140，且基板110上开设有至少两个检测口111。至少两个检测口111间隔排布，每一组第一定位组件、第二定位组件130及

第三定位组件140与一检测口111对应，从而分别在第一方向、第二方向及第三方向对一工件进行定位。

为了便于理解本申请的技术方案，在此结合图1、图4、图5及图6对上述实施例中的定位治具的定位过程进行说明：

首先第一驱动件125的驱动端伸出，以驱动推块129朝推杆124移动，推块129推动推杆124从第一位置移动至第二位置，连接件128带动压杆122转动，以使得压杆122抬起。接下里将工件放入检测口111，工件支撑于检测口111处的支撑杆121上。

接着第二定位组件130和第三定位组件140分别在第二方向和第三方向对工件进行定位。然后第一驱动件125的驱动端缩回，压杆122在第一复位件126及第二复位件127的作用下转动并抵压于工件，完成工件第一方向上的定位。同时推杆124能够在第二复位件127的作用下移动回第一位置。

需要说明的是，以第二定位组件130先对工件进行第二方向的定位为例：在工件完成第二方向上的定位后，第二定位组件130上的缓冲件135与工件接触，接下来在进行第三方向和第一方向上的定位时，工件可能会移动。缓冲件135的设置可避免工件刮伤损坏。

基于上述实施例中的定位治具，本申请还涉及一种检测装置，检测装置能够对定位治具上定位的工件进行检测。

以上所述实施例的各技术特征可以进行任意的组合，为使描述简洁，未对上述实施例中的各个技术特征所有可能的组合都进行描述，然而，只要这些技术特征的组合不存在矛盾，都应当认为是本说明书记载的范围。

以上所述实施例仅表达了本申请的几种实施方式，其描述较为具体和详细，但并不能因此而理解为对申请专利范围的限制。应当指出的是，对于本领域的普通技术人员来说，在不脱离本申请构思的前提下，还可以做出若干变形和改进，这些都属于本申请的保护范围。因此，本申请专利的保护范围应以所附权利要求为准。

权 利 要 求 书

1、一种定位治具，其特征在于，包括：

基板；及

第一定位组件，包括支撑杆、压杆及驱动模组，所示支撑杆设置于所述基板，用于支撑工件沿第一方向的一侧，所述压杆绕转动轴线可转动地设置于所述基板，所述驱动模组设置于所述基板，且与所述压杆连接，以驱动所述压杆绕所述转动轴线转动，所述压杆转动的过程中能够抵压于所述工件沿所述第一方向的另一侧，以将所述工件压紧于所述支撑杆；

其中，所述第一方向与所述转动轴线呈角度设置。

2、根据权利要求 1 所述的定位治具，其特征在于，所述基板沿所述第一方向贯穿开设有容纳所述工件的检测口，所述支撑杆设置于所述基板沿所述第一方向的一侧，且伸入所述检测口，所述压杆可转动地设置于所述基板沿所述第一方向的另一侧。

3、根据权利要求 1 所述的定位治具，其特征在于，所述支撑杆及所述压杆均与所述工件的边缘相抵接，以暴露所述工件沿所述第一方向两侧表面的待检测区域。

4、根据权利要求 1 所述的定位治具，其特征在于，所述第一定位组件还包括安装座，所述驱动模组包括推杆及第一驱动件，所述安装座设置于所述基板，所述压杆及所述推杆均设置于所述安装座，且所述压杆绕所述转动轴线可转动，所述推杆沿与所述第一方向呈角度的第二方向可往复移动，所述推杆与所述压杆连接，所述第一驱动件用于驱动所述推杆沿所述第二方向移动，以使所述推杆带动所述压杆转动。

5、根据权利要求 4 所述的定位治具，其特征在于，所述压杆上开设有对接孔，所述对接孔的延伸方向与所述转动轴线垂直，且所述对接孔沿延伸方向的中轴线与所述转动轴线相交，所述推杆一端伸入所述对接孔内，且能够在所述对接孔内往复移动。

6、根据权利要求 5 所述的定位治具，其特征在于，所述推杆的一端设有滚轮，所述滚轮绕与所述转动轴线平行的轴线可转动，所述滚轮位于所述对接孔内并能够沿所述对接孔滚动。

7、根据权利要求 4 所述的定位治具，其特征在于，所述驱动模组还包括第一复位件，所述第一复位件连接于所述安装座与所述压杆之间，用于提供使所述压杆转动并抵压于所述工件的作用力，所述第一驱动件用于驱动所述推杆带动所述压杆转动并远离所述工件，以释放所述工件。

8、根据权利要求 7 所述的定位治具，其特征在于，所述驱动模组还包括第二复位件，所述第二复位件能够与所述第一复位件共同作用以带动所述压杆转动并抵压于所述工件，且所述第一复位件提供的作用力的方向与所述第二复位件提供的作用力的方向相异。

9、根据权利要求 8 所述的定位治具，其特征在于，所述第一复位件及所述第二复位件均设置为拉伸弹簧，所述第一复位件的两端分别与所述压杆及所述安装座相连，所述第二复位件的两端分别与所述安装座及所述推杆相连。

10、根据权利要求 8 所述的定位治具，其特征在于，所述推杆沿所述第二方向移动的过程中能够经过第一位置和第二位置，在所述推杆位于所述第一位置时所述压杆抵压于所述工件，且在所述推杆位于第二位置时所述压杆远离所述工件，所述第一驱动件能够驱动所述推杆从所述第一位置移动至所述第二位置，所述第二复位件连接于所述安装座与所述推杆之间，用于提供使所述推杆从所述第二位置移动至所述第一位置的作用力。

11、根据权利要求 10 所述的定位治具，其特征在于，所述驱动模组还包括推块，所述第一驱动件与所述推块连接，以驱动所述推块沿所述第二方向往复移动，所述推块移动的过程中能够与所述推杆的一端抵接，以推动所述推杆从所述第一位置移动至所述第二位置。

12、根据权利要求 4 所述的定位治具，其特征在于，所述驱动模组还包括连接件，所述连接件一端与所述推杆连接，另一端与所述压杆连接。

13、根据权利要求 12 所述的定位治具，其特征在于，所述连接件包括呈角度设置的第一连接部及第二连接部，所述第一连接部一端与所述推杆连接，另一端与所述第二连接部连接，所述第二连接部远离所述第一连接部的一端与所述压杆连接。

14、根据权利要求 12 所述的定位治具，其特征在于，所述连接件设置成直

线型。

15、根据权利要求 1-14 任一项所述的定位治具，其特征在于，所述定位治具还包括第二定位组件，所述第二定位组件设置于所述基板，且所述第二定位组件用于在第二方向上定位所述工件。

16、根据权利要求 15 所述的定位治具，其特征在于，所述第二定位组件包括固定块、定位块及第二驱动件，所述固定块固定连接于所述基板，且所述固定块和所述定位块沿所述第二方向相对设置，所述第二驱动件设置于所述基板，且能够驱动所述定位块沿所述第二方向朝所述固定块移动，以使所述定位块推动所述工件与所述固定块相抵接。

17、根据权利要求 16 所述的定位治具，其特征在于，所述第二定位组件还包括第三复位件，所述第三复位件连接于所述基板与所述定位块之间，用于提供使得所述定位块沿所述第二方向远离所述固定块的作用力。

18、根据权利要求 15-17 任一项所述的定位治具，其特征在于，所述定位治具还包括第三定位组件，所述第三定位组件设置于所述基板，且所述第三定位组件用于在第三方向上定位所述工件；

其中，所述第一方向、所述第二方向及所述第三方向两两呈角度设置。

19、根据权利要求 1-18 任一项所述的定位治具，其特征在于，所述定位治具包括至少两组所述第一定位组件，两组所述第一定位组件间隔排布，且每一组所述第一定位组件用于在所述第一方向对一所述工件进行定位。

20、一种检测装置，其特征在于，包括权利要求 1-19 任一项所述的定位治具。