

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2007年4月5日 (05.04.2007)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2007/037373 A1

- (51) 国際特許分類:
F25D 23/06 (2006.01) B65D 90/06 (2006.01)
B65D 88/12 (2006.01) B65D 90/08 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2006/319476
- (22) 国際出願日: 2006年9月29日 (29.09.2006)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2005-287496 2005年9月30日 (30.09.2005) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ダイキン工業株式会社 (DAIKIN INDUSTRIES, LTD.) [JP/JP]; 〒5308323 大阪府大阪市北区中崎西2丁目4番12号 梅田センタービル Osaka (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 北村 義則 (KITA-MURA, Yoshinori) [JP/JP]; 〒5918511 大阪府堺市北区金岡町1304番地 ダイキン工業株式会社 堺製作所 金岡工場内 Osaka (JP). 石原 洋紀 (ISHIHARA, Hiroki) [JP/JP]; 〒5918511 大阪府堺市北区金岡町1304番地 ダイキン工業株式会社 堺製作所 金岡工場内 Osaka (JP).

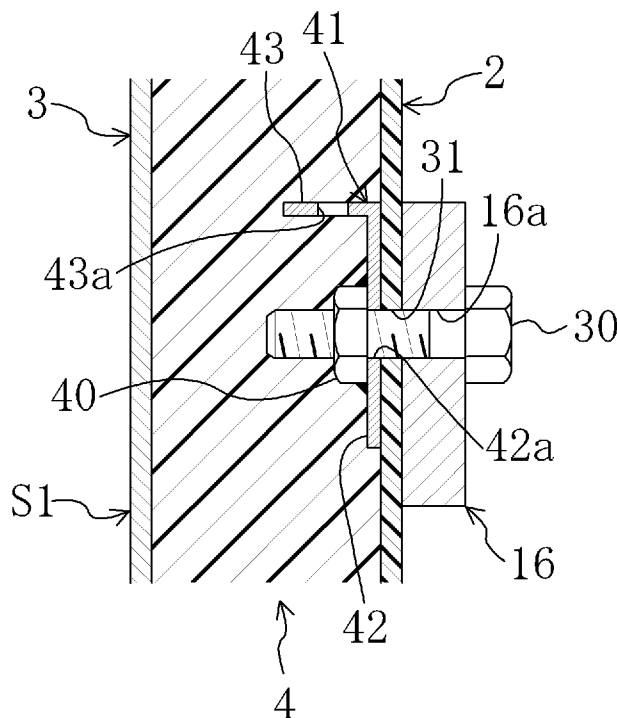
- (74) 代理人: 前田 弘, 外 (MAEDA, Hiroshi et al.); 〒5410053 大阪府大阪市中央区本町2丁目5番7号 大阪丸紅ビル Osaka (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:
— 国際調査報告書

[続葉有]

(54) Title: STRUCTURE OF CASING FOR REFRIGERATION DEVICE AND METHOD OF PRODUCING THE CASING

(54) 発明の名称: 冷凍装置のケーシング構造及びそのケーシングの製造方法



(57) Abstract: A unit installation plate (s1) of a casing for a refrigeration device has an inner plate (2), an outer plate (3), and a heat insulation layer (4) in which a heat insulation material such as urethane is placed. An installation hole (31) through which an installation bolt (30) for installing a unit (16) penetrates is formed in the inner plate (2). An L-shaped piece (41) and a nut (40) are provided in the heat insulation layer (4) so as to correspond to the installation hole (31), and the L-shaped piece (41) has a seat (42) to which the nut (40) and a projection (43) are welded. The L-shaped piece (41) is placed in the heat insulation layer (4) such that the seat (42) is in contact with the inner plate (2) and that the projection (43) is projected toward the outer plate (3).

(57) 要約: 冷凍装置のケーシングの機器取付板 (s1) は、内側板 (2) と外側板 (3) とウレタン等の断熱材が充填された断熱層 (4) とを備えている。内側板 (2) には、機器 (16) を取り付けるための取付けボルト (30) を貫通させるための取付孔 (31) が設けられている。断熱層 (4) 内には、取付孔 (31) に対応して、ナット (40) と、凸部 (43) 及びナット (40) が溶接された座部 (42) を備えたL字型片 (41) が設けられている。L字型片は、座部 (42) を内側板 (2) に当接させ、凸部 (43) を外側板 (3) に向かって突出させて断熱層 (4) 内に配置されている。

WO 2007/037373 A1



2文字コード及び他の略語については、定期発行される各*PCT*ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。