

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2015 年 3 月 5 日(05.03.2015)



(10) 国際公開番号
WO 2015/029197 A1

- (51) 国際特許分類:
E04G 11/38 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2013/073210
- (22) 国際出願日: 2013 年 8 月 29 日(29.08.2013)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (71) 出願人: 株式会社 A O I (KABUSHIKI KAISHA AOI) [JP/JP]; 〒7420417 山口県岩国市周東町下久原 6 2 6 番地 7 Yamaguchi (JP).
- (72) 発明者: 中村 誠(NAKAMURA Makoto); 〒7420425 山口県岩国市周東町西長野 4 7 0 番地 7 株式会社 A O I 内 Yamaguchi (JP).
- (74) 代理人: 井上浩(INOUE Hiroshi); 〒7530077 山口県山口市熊野町 1 - 1 0 N P Y ビル 1 F 維新国際特許事務所 Yamaguchi (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA,

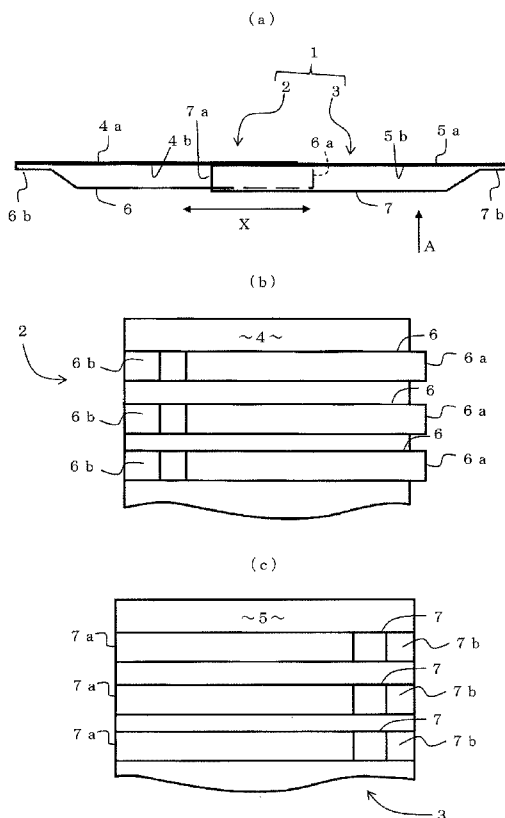
BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーロピア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[続葉有]

(54) Title: DECK PLATE AND MANUFACTURING METHOD FOR SAME

(54) 発明の名称: デッキプレート及びその製造方法



(57) Abstract: [Problem] To provide a deck plate that can be reused multiple times by being recovered after constructing a concrete slab and that allows the overall length to be adjusted efficiently and a manufacturing method for the same. [Solution] A deck plate (1) comprises a flat plate (4, 5) for which the top face (4a, 5a) is a molding face when concrete is set, and a steel plate molding member (2, 3) that comprises square pipes (6, 7) coupled to the bottom face (4b, 5b) of the flat plate (4, 5). One of the ends of the square pipes (6, 7) is pressed and deformed into a flat shape, and a steel plate elongated member (8) is inserted into the interior thereof so as to seal the flat end (6b, 7b). Note that the outer diameter of the square pipe (6) is smaller than the outer diameter of the square pipe (7), and the open end (6a) is formed so as to be insertable into the open end (7a).

(57) 要約: 【課題】全体の長さの調節を効率良く行うことができるとともに、コンクリートスラブを施工した後に回収して複数回繰り返して利用することができるデッキプレートとその製造方法を提供する。【解決手段】デッキプレート(1)は、上面(4a, 5a)がコンクリートを打設する際に成型面となる平板(4, 5)と、平板(4, 5)の下面(4b, 5b)に接合される角パイプ(6, 7)によって構成される鋼板製の型枠部材(2, 3)からなる。角パイプ(6, 7)はいずれも一端が扁平状に押圧変形されており、この扁平端(6b, 7b)を閉塞するように鋼板製の長尺部材(8)がその内部に挿設されている。なお、角パイプ(6)の外径は角パイプ(7)の外径よりも小さく、開口端(6a)は開口端(7a)に対して挿通可能に形成されている。

規則 4.17 に規定する申立て:

添付公開書類:

- 出願し及び特許を与えられる出願人の資格に
関する申立て (規則 4.17(ii))
- 国際調査報告 (条約第 21 条(3))