

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2014年6月12日(12.06.2014)



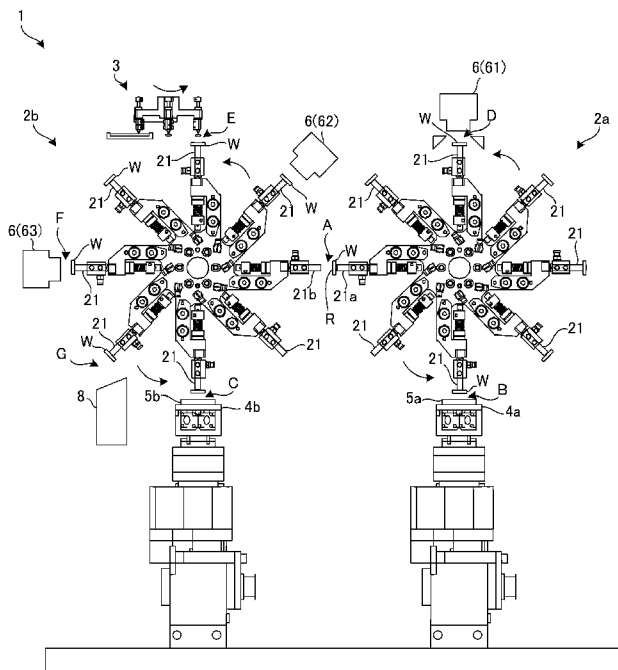
(10) 国際公開番号

WO 2014/087682 A1

- (51) 国際特許分類:
B23P 19/00 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2013/060872
- (22) 国際出願日: 2013年4月10日(10.04.2013)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
PCT/JP2012/081412 2012年12月4日(04.12.2012) JP
- (71) 出願人: 上野精機株式会社 (UENO SEIKI CO., LTD.) [JP/JP]; 〒8070052 福岡県遠賀郡水巻町下二西一丁目2番18号 Fukuoka (JP).
- (72) 発明者: 原 佳明 (HARA, Yoshiaki); 〒8070052 福岡県遠賀郡水巻町下二西一丁目2番18号上野精機株式会社内 Fukuoka (JP). 蔭山 航 (KAGEYAMA, Wataru); 〒8070052 福岡県遠賀郡水巻町下二西一丁目2番18号上野精機株式会社内 Fukuoka (JP).
- (74) 代理人: 木内 光春 (KIUCHI, Mitsuharu); 〒1050003 東京都港区西新橋1丁目6番13号虎ノ門吉荒ビルディング5階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告 (条約第21条(3))

(54) Title: TRANSFER DEVICE

(54) 発明の名称: 移載装置



(57) Abstract: The purpose of the present invention is to provide a transfer device capable of achieving both compactness and more processing points. Two rotary pickups (2) are provided as a conveyance path. Both rotary pickups (2) are intermittently rotated by a predetermined angle about a rotation axis such that the tips of holding units (21) always face radially outwards of the pickups. The rotary pickups (2) are arranged adjacently, coplanarly and with parallel axes of rotation so as not to overlap. Also, both rotary pickups (2) have common stopping positions at which the tips of the holding units (21) of both pickups are opposite of each other, and electronic components (W) are transferred with said stopping positions as transfer points (A).

(57) 要約: 小型化と加工点の増加とを両立することのできる移載装置を提供することを目的とする。2連のロータリーピックアップ(2)を搬送経路として備えるようにした。両ロータリーピックアップ(2)は、保持部(21)の先端が常にピックアップの半径方向外方を向くように回転軸を中心に所定角度ずつ間欠回転する。ロータリーピックアップ(2)は、互いに重ならないように、回転軸を平行にして同一平面上に隣接配置される。そして、両ロータリーピックアップ(2)は、双方が有する保持部(21)の先端が互いに向かい合う共通の停止位置を有し、その停止位置を受け渡し地点(A)として、電子部品(W)を受け渡す。