

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2021年10月7日(07.10.2021)



(10) 国際公開番号

WO 2021/199285 A1

(51) 国際特許分類:
F16L 59/14 (2006.01)

(21) 国際出願番号: PCT/JP2020/014818

(22) 国際出願日: 2020年3月31日(31.03.2020)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(71) 出願人: 大阪瓦斯株式会社 (OSAKA GAS CO., LTD.) [JP/JP]; 〒5410046 大阪府大阪市中央区平野町四丁目1番2号 Osaka (JP). 旭興産株式会社 (ASAHI KOHSAN CORPORATION) [JP/JP]; 〒1600022 東京都新宿区新宿1丁目1番14号 山田ビル Tokyo (JP).

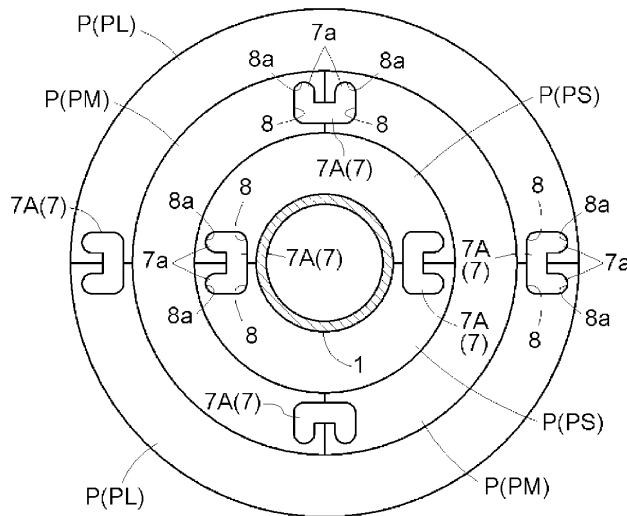
(72) 発明者: 隅田幸一 (SUMIDA Koichi); 〒5410046 大阪府大阪市中央区平野町四丁目1番2号 大阪瓦斯株式会社内 Osaka (JP). 千葉秀之 (CHIBA Hideyuki); 〒1600022 東京都新宿区新宿1丁目1番14号 旭興産株式会社内 Tokyo (JP). 中村日出雄 (NAKAMURA Hideo); 〒1600022 東京都新宿区新宿1丁目1番14号 旭興産株式会社内 Tokyo (JP).

(74) 代理人: 特許業務法人 R & C (R&C IP LAW FIRM); 〒5300005 大阪府大阪市北区中之島三丁目3番3号 Osaka (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,

(54) Title: MOUNTING METHOD AND REMOVAL METHOD FOR HEAT INSULATION STRUCTURE

(54) 発明の名称: 断熱構造体の装着方法及び取り外し方法



(57) Abstract: Provided is a mounting method for a heat insulation structure capable of favorably insulating an object to be insulated and facilitating the work of mounting a heat insulation member. A recessed groove part (8) recessed in a circumferential direction from an end surface of a heat insulation member (P), facing another heat insulation member (P) adjacent to an object (1) to be insulated in a circumferential direction, is previously formed in the facing end surface. A connection member (7) that is long along the longitudinal direction of the heat insulation member (P) is previously formed

[続葉有]

WO 2021/199285 A1

CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT,
HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH,
KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY,
MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ,
NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT,
QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL,
ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,
US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

- 国際調査報告 (条約第21条(3))

while including, along a circumferential direction, a pair of engagement parts (7a) which engage with the recessed groove part (8) of the heat insulation member (P) adjacent in the circumferential direction. When the heat insulation member (P) is mounted on the object (1) to be insulated, an arrangement step for arranging the heat insulation member (P) adjacent in the circumferential direction on an outer peripheral part of the object (1) to be insulated in a state in which the facing end surfaces abut each other, and an insertion step for inserting the connection member (7) into the recessed groove part (8) of the adjacent heat insulation member (P) are sequentially performed.

(57) 要約: 断熱対象物を良好に断熱することができ、しかも、断熱部材の装着作業の容易化を図ることができる断熱構造体の装着方法を提供する。断熱部材(P)の断熱対象物(1)の周方向に隣接する他の断熱部材(P)に対向する端面部に、当該対向端面から周方向に凹入する凹入溝部(8)が予め形成され、断熱部材(P)の長手方向に沿う長尺状の接続部材(7)が、周方向に隣接する断熱部材(P)夫々の凹入溝部(8)に係合する一対の係合部(7a)を周方向に沿って備える状態に予め形成され、断熱部材(P)を断熱対象物(1)に装着する際に、周方向に隣接させる断熱部材(P)を、対向端面同士を突き合わせた状態で断熱対象物(1)の外周部に配置する配置工程、及び、隣接する断熱部材(P)夫々の凹入溝部(8)に対して接続部材(7)を挿入する挿入工程を順次行う。