

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2025年6月5日(05.06.2025)



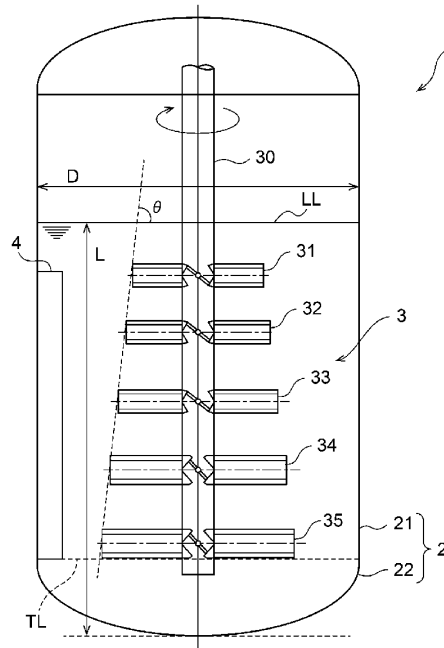
(10) 国際公開番号

WO 2025/115183 A1

- (51) 国際特許分類:
B01F 27/192 (2022.01) *B01F 27/112* (2022.01)
B01F 27/09 (2022.01) *C08F 2/18* (2006.01)
B01F 27/90 (2022.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2023/042933
- (22) 国際出願日: 2023年11月30日(30.11.2023)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (71) 出願人: 住友重機械プロセス機器株式会社
(SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES PROCESS
EQUIPMENT CO., LTD.) [JP/JP]; 〒7991393 愛
媛県西条市今在家1501番地 (JP). パン
コックシンセティックスカンパニー、リ
ミテッド(BANGKOK SYNTHETICS CO., LTD.)
[TH/TH]; 10500 パンコック、バーンラック、
シーロム、コンヴェントロード、25
階、1 パークシーロム (TH).
- (72) 発明者: 竹中 克英 (TAKENAKA Katsuhide);
〒7991393 愛媛県西条市今在家1501番地 住
友重機械プロセス機器株式会社内 (JP). 太田 久
紀 (OTA Hisanori); 10500 パンコック、バーン
ラック、シーロム、コンヴェントロード、25
階、1 パークシーロム パンコックシンセティ
ックスカンパニー、リミテッド内 (TH).
- (74) 代理人: 森下 賢樹 (MORISHITA Sakaki);
〒1530061 東京都目黒区中目黒1-8-1
VORT中目黒13階 (JP).

(54) Title: STIRRING DEVICE, STIRRING METHOD, COMPOSITION FOR DIP MOLDING, AND DIP MOLDING

(54) 発明の名称: 攪拌装置、攪拌方法、ディップ成型用組成物、ディップ成型物



(57) Abstract: A stirring device 1 comprises a stirring propeller 3 that rotates to stir a fluid to be stirred which is stored in a stirring tank 2. The ratio L/D of a liquid surface height L in the height direction of the fluid to be stirred in the stirring tank 2 and the tank diameter D in the radial direction of the stirring tank 2 is 2 or more. The stirring propeller 3 comprises a plurality of blades 31-35 which are arranged apart from each other in the height direction. The blades 31-35 rotate to generate a flow of the fluid to be stirred that has a height-direction component, the flow being generated towards the

[続葉有]

WO 2025/115183 A1

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告 (条約第21条(3))

bottom section 22 of the stirring tank 2. The closer are the plurality of blades 31-35 to the bottom section 22 of the stirring tank 2, the larger are the radial diameters of the blades.

(57) 要約: 攪拌槽 2 に収容された被攪拌流体を回転によって攪拌する攪拌翼 3 を備える攪拌装置 1 は、攪拌槽 2 内の被攪拌流体の高さ方向の液面高さ L と、当該攪拌槽 2 の径方向の槽径 D の比 L/D が 2 以上であり、攪拌翼 3 は、高さ方向に離れて配置される複数の翼部 31~35 を備え、各翼部 31~35 は、回転によって攪拌槽 2 の底部 22 に向かう高さ方向成分を有する被攪拌流体の流れを生成し、複数の翼部 31~35 の径方向の翼径は、攪拌槽 2 の底部 22 に近い翼部ほど大きい。