

雾化器及其雾化组件

技术领域

[0001] 本发明涉及电子烟具技术领域，尤其涉及一种雾化器及其雾化组件。

背景技术

[0002] 目前市场上由多孔材料制成的雾化器通常为陶瓷雾化器，包括圆柱形陶瓷雾化器和方块扁形陶瓷雾化器，其中，圆柱形陶瓷雾化器与进出气孔呈直线连通，经圆柱形陶瓷雾化器雾化出的烟气中含有的水分会直接被用户吸入口腔，使得用户体验感差，同时，圆柱形陶瓷雾化器的应用范围小，场景单一，且由于需要包棉使用，组装过程中包棉制作速度慢，质量不稳定；而方块扁形雾化器中，由于发热丝的制作工艺局限，只能在雾化器外部或底部加热，且由于工艺局限，导致发热丝电阻偏差过大，成品质量不稳定，从而容易出现发热不均匀、糊芯、断路无阻值等现象。

发明概述

技术问题

[0003] 本发明要解决的技术问题在于，针对现有技术的缺陷，提供一种雾化器及其雾化组件。

问题的解决方案

技术解决方案

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是：

[0005] 雾化组件，包括由多孔导液材料制成的雾化本体，所述雾化本体包括使气流通过的气道，以及用于储存烟油和进油的进油槽；

[0006] 所述气道至少包括与所述雾化本体底部连通的第一气道，以及与所述第一气道连通设置的至少一个第二气道，所述第二气道与所述第一气道之间形成第一夹角，所述第一夹角大于 0° ，小于 180° ；

[0007] 所述进油槽与所述气道间隔设置；

[0008] 所述雾化组件还包括用于加热雾化所述烟油的加热件，所述加热件在所述第一

气道内形成雾化区域。

- [0009] 优选地，所述第一气道与所述雾化本体底面垂直设置，所述第二气道与所述第一气道之间的所述第一夹角为 90° ，所述烟油在所述进油槽的进油方向垂直所述第二气道。
- [0010] 优选地，所述进油槽与所述雾化本体侧面连通设置；
- [0011] 或者，所述进油槽与所述雾化本体顶面连通设置。
- [0012] 优选地，所述进油槽与所述第一气道平行设置，所述第二气道与所述雾化本体的侧面连通设置。
- [0013] 优选地，所述进油槽与所述第一气道垂直设置，所述第二气道与所述雾化体顶面连通设置。
- [0014] 优选地，所述第二气道包括至少两个互为连通的导气通道，两个所述导气通道之间设有第二夹角，所述第二夹角大于 0° ，小于 180° ，至少一个所述导气通道与所述雾化本体的顶面连通设置。
- [0015] 优选地，至少两个所述导气通道之间的所述第二夹角为 90° 。
- [0016] 优选地，所述加热件包括发热体以及与所述发热体导电连接的引脚，所述发热体固定设于所述第一气道内，所述引脚自所述第一气道延伸至所述雾化本体外。
- [0017] 本发明公开一种雾化器，包括上述任意一项所述的雾化组件，还包括油杯，以及用于将所述雾化组件定位安装于所述油杯内的安装座，所述安装座与所述油杯可拆卸连接；
- [0018] 所述油杯包括与气道连通的吸气通道、用于容纳所述雾化组件及所述安装座的空腔以及用于储存烟油的储油仓，所述吸气通道与所述储油仓隔离设置。
- [0019] 优选地，所述安装座包括底部支架和上部支架，所述雾化组件设于所述底部支架和所述上部支架之间，所述上部支架包括至少一个密封件，通过所述密封件沿周密封所述储油仓。
- [0020] 优选地，所述上部支架上设有至少一个与所述进油槽对应设置的过油通道，所述储油仓通过所述过油通道与所述进油槽连通设置。
- [0021] 优选地，所述上部支架上还设有至少一个用于使所述气流通过的过气通道，所

述过气通道连通所述吸气通道和所述气道。

- [0022] 优选地，所述进油槽与所述雾化本体顶面连通，所述上部支架包括与所述底部支架配合连接的上盖、设于所述上盖和所述雾化本体之间的第一密封件、设于所述上盖和所述油杯之间的第二密封件；
- [0023] 所述第一密封件上设有使烟油通过的第一过油孔，以及使气流通的第一过气孔，所述第一过油孔与所述第一密封件的顶面连通，并与所述进油槽对应设置；
- [0024] 所述第一过气孔设于所述第一密封件侧面，与所述第二气道对应设置。
- [0025] 优选地，所述上盖套设于所述第一密封件上，并与所述底部支架可拆卸连接；
- [0026] 所述上盖上设有与所述第一过油孔对应设置的第二过油孔，所述第二过油孔沿轴向贯穿所述上盖；
- [0027] 所述上盖上还设有与所述第一过气孔对应设置的第二过气孔，以及设于所述第二过气孔上方、与所述吸气通道同轴设置的第三过气孔，所述第三过气孔一端连通所述上盖顶面，另一端连通所述上盖侧面，气流自所述第二过气孔沿所述上盖侧面进入所述第三过气孔内。
- [0028] 优选地，所述第二密封件上设有与所述第二过油孔对应设置的第三过油孔，所述第一过油孔、所述第二过油孔和所述第三过油孔连通组成连接所述储油仓和所述进油槽的所述过油通道；
- [0029] 所述第二密封件上还设有与所述吸气通道对应设置的第四过气孔，所述第一过气孔、所述第二过气孔、所述第三过气孔和所述第四过气孔连通组成连接所述吸气通道和所述气道的所述过气通道。
- [0030] 优选地，所述进油槽与所述雾化本体侧面连通设置，所述上部支架包括第三密封件以及夹设于所述第三密封件和所述吸气通道之间的连接件；
- [0031] 所述第三密封件内设有容纳所述雾化本体的容纳腔，所述雾化本体沿周间隙设于所述容纳腔内；
- [0032] 所述第三密封件顶部设有连通至所述容纳腔的第四过油孔，以及与所述第二气道对应设置的第五过气孔，所述连接件上还设有连接所述吸气通道和所述第五过气孔的第六过气孔。

- [0033] 优选地，所述雾化本体紧贴所述容纳腔顶部设置，所述第四过油孔至少部分与所述容纳腔连通设置。
- [0034] 优选地，所述第六过气孔同轴套设在所述吸气通道底部，并与所述第五过气孔连通设置，所述第五过气孔和所述第六过气孔连通组成连接所述气道和所述吸气通道的所述过气通道。
- [0035] 优选地，所述雾化器还包括与所述加热件导电连接的电极柱，所述电极柱背离所述加热件的一端贯穿所述底部支架，并暴露于所述底部支架的底面。
- [0036] 优选地，所述底部支架上还设有使气流进入所述雾化器的进气口，所述进气口沿轴向贯穿所述底部支架。
- [0037] 优选地，所述进气口内还设有用于过滤空气中杂质的过滤格栅，所述过滤格栅包括多个沿轴向贯通设置的通孔。

发明的有益效果

有益效果

- [0038] 本发明具有以下有益效果：通过设置相互呈一定夹角的第一气道和第二气道，使得烟油雾化后在向上传递的过程中，未充分雾化的烟油在经过第二气道时，受重力影响与气道侧壁接触，并使烟油被雾化本体重新吸收，从而进行二次雾化，减少烟油雾化不充分的现象，避免用户吸入雾化不充分的烟油和冷凝液；同时由于发热体为独立部件，固定在雾化组件内部，从而能够保证发热体的质量稳定，发热均匀。

对附图的简要说明

附图说明

- [0039] 图1是本发明雾化组件的第一个实施例的剖面图（发热体为发热丝或发热金属管）；
- [0040] 图2是本发明雾化组件的第一个实施例的剖面图（发热体为平面状发热片）；
- [0041] 图3是本发明雾化组件的第一个实施例的结构示意图；
- [0042] 图4是本发明雾化组件的第二个实施例的1/4剖面图；
- [0043] 图5是本发明雾化组件的第二个实施例的结构示意图；
- [0044] 图6是本发明雾化器的第一个实施例的剖面结构爆炸图；

- [0045] 图7是本发明雾化器的第一个实施例的第一剖面结构图；
[0046] 图8是本发明雾化器的第一个实施例的第二剖面结构图；
[0047] 图9是本发明雾化器的第二个实施例的剖面结构爆炸图；
[0048] 图10是本发明雾化器的第二个实施例的第一剖面结构图；
[0049] 图11是本发明雾化器的第二个实施例的第二剖面结构图。

实施该发明的最佳实施例

本发明的最佳实施方式

- [0050] 为了对本发明的技术特征、目的和效果有更加清楚的理解，现对照附图详细说明本发明的具体实施方式。
- [0051] 本发明提供了一种电子烟的雾化器及其雾化组件，用于加热烟油，从而使其产生烟雾，经用户抽吸达到模拟真烟的目的。具体的，本发明提供的雾化组件，可包括由多孔导液材料制成的雾化本体10，该雾化本体10具体可由多孔的陶瓷材料或其他多孔材料制成，可充分吸收并保存烟油。具体的，雾化本体10为立方体形状或近似立方体的扁平形状，其内部包括气道11和进油槽12。其中，在用户抽吸时，气道11作为气流流动的流动通道；进油槽12与气道11间隔设置，其内储存烟油，在用户抽吸时用于实时向雾化本体10补充烟油。本发明提供的雾化组件还包括用于加热烟油的加热件20，加热件20加热烟油后，使之产生烟雾，随着用户抽吸，烟油经加热雾化后产生烟雾，从而沿气道11流动，随后进入用户口腔，达到模拟真烟的抽吸目的。
- [0052] 本发明提供的雾化组件，其气道11非直线型，具体可参考图4，其可包括一个第一气道111以及一个或多个第二气道112，第一气道111和第二气道112相互连通。其中，第一气道111通常设于雾化本体10中心，第一气道111与雾化本体10的底面连通，从而气流经第一气道111进入雾化本体10内，加热件20固定设于第一气道111内，在第一气道111内形成雾化区域，用于加热雾化烟油，使之成为烟雾。在一些实施例中，第一气道111和第二气道112之间形成第一夹角，第一夹角在一些实施例中大于 0° ，小于 180° ，即第二气道112自雾化本体10中心的第一气道111沿水平方向或略带倾角地向侧面延伸，从而当用户在抽吸时，气流经过第一气道111后，进入相对于第一气道111倾斜设置的第二气道112，气流内

夹带的未完全雾化的烟油以及冷凝液在经过第二气道112时，在重力作用下会回落并接触气道11的侧壁，从而被多孔吸液材料再次回收，形成二次雾化，如此即可保证用户吸入的为干爽烟气。作为本发明的一个优选实施例，为保证第二气道112充分回收未完全雾化的烟油和冷凝液，优选第一夹角为 90° ，即第二气道112垂直第一气道111设置。

[0053] 在本发明中，进油槽12设于雾化本体10内，并与雾化本体10表面连通，进一步的，参考图1，雾化本体10内可包括多个进油槽12，多个进油槽12可相对第一气道111对称设置，从而多个进油槽12与第一气道111等距间隔设置，保证每个进油槽12内的烟油以相等的速度进入雾化区域，避免加热不均匀的现象发生。其中，在本发明中，进油槽12可与雾化本体10侧面连通，也可与雾化本体10顶面连通，即，本发明提供的雾化组件可为侧面进油结构，也可为顶面进油结构，在此不做限定。在本发明中，优选进油槽12和第二气道112均为2个，分别对称设于雾化本体10内，其中，参考图3及图5，每个进油槽12连通于雾化本体10表面形成进油口121，每个第二气道112连通于雾化本体10表面形成出气口113，两进油口121之间的连线与两出气口113之间的连线优选互为垂直交叉，呈“十”字排列。

[0054] 进一步的，加热件20具体包括发热体21以及与发热体21导电连接的引脚22，其中，发热体21可为缠绕为螺旋状或圆柱状的发热丝或圆柱状的发热金属管，也可为平面状的发热片，在此不做限定。参考图1及图4，当发热体21为发热丝或发热金属管时，可镶嵌在第一气道111内壁上，通过加热第一气道111内的空气，在第一气道111内形成雾化区域；参考图2，当发热体21为平面状的发热片时，其镶嵌于雾化本体10内，从而加热雾化本体10内的烟油。引脚22具体可为两个，分别与发热体21固定连接，并自第一气道111延伸至雾化本体10外。参考图4，在一些实施例中，引脚22为直线型引脚，引脚22的一端延伸至雾化本体10外，更进一步的，引脚22可垂直雾化本体10底面设置；在另一些实施例中，参考图1，每个引脚22上均包括弯折部221，向下延伸的引脚22通过该弯折部221，使引脚22延伸至雾化本体10外的部分平行雾化本体10底面，并紧贴雾化本体10底面设置，以节省空间，适应不同雾化器的组装结构，具体的，弯折部221在一些

实施例中可为直角结构。在本发明中，加热件20可单独加工，在将加工完成的加热件20与雾化本体10烧结固定，从而保证加热件20的质量稳定，防止雾化组件出现发热不均匀、易糊芯等情况。

[0055] 下面，通过两个具体实施例进一步阐述本发明提供的雾化组件。

[0056] 实施例一：

[0057] 参考图1至图3，在本实施例中，雾化组件为顶部进油雾化组件。第一气道111垂直雾化本体10底面并与雾化本体10底面连通设置，第二气道112与第一气道111垂直连通，其中，第二气道112一端与第一气道111连通，另一端与雾化本体10侧面连通，从而形成一具有直角转弯的完整气道。在本实施例中，烟油在进油槽12内的进油方向垂直第二气道112，且与第一气道111平行，即在本实施例中，雾化组件为顶部进油结构，进油槽12与雾化组件的顶部连通设置，其延伸方向与雾化区域平行，从而烟油能够与雾化区域充分接触，且进油速度与雾化速度匹配，减少烧糊和烟油供应不足的风险。

[0058] 实施例二：

[0059] 参考图4及图5，在本实施例中，雾化组件为侧面进油雾化组件。第一气道111垂直于雾化本体10底面并与雾化本体10底面连通设置，第二气道112包括至少两个互为连通的导气通道1121，相邻两导气通道1121之间设有第二夹角，该第二夹角在一些实施例中大于 0° ，小于 180° 。在一些实施例中，若干相互呈第二夹角的导气通道1121依次连通组成第二气道112，该第二气道112一端与第一气道111连通设置，另一端与雾化本体10的顶面连通设置，从而在本实施例中，气流经第一气道111进入雾化本体10后，自雾化本体10的顶面离开。更进一步的，为保证烟油和冷凝液的回收效果，优选第一夹角和第二夹角均为 90° ，即第一气道111与相邻的导气通道1121之间垂直设置，相邻导气通道1121之间也相互垂直。作为本发明的一个具体实施例，第二气道112由两个相互垂直的导气通道1121连通设置，其中一个导气通道1121连通第一气道111，另一导气通道1121与雾化本体10顶面设置，从而组成一完整气道11。图4的1/4剖视图内示出了本实施例中雾化组件内气流的具体流动路径。在本实施例中，烟油在进油槽12的进油方向垂直第二气道112，即，在本实施例中，雾化本体10为侧面进油结构，进油

槽12垂直第一气道111设置。

- [0060] 在上述实施例中，第二气道112与雾化本体10的连通处的出气口113、进油槽12与雾化本体10连通处的进油口121形状均不做限定，其可为圆形、方形、三角形或任意不规则形状。
- [0061] 本发明还提供一种具有上述雾化组件的电子烟的雾化器，参考图6-图11，其可包括油杯30、上述雾化组件、安装座40，其中，雾化组件设于油杯30内，安装座40与油杯30可拆卸连接。
- [0062] 进一步的，油杯30包括与气道11连通的吸气通道32、用于容纳雾化组件和安装座40的空腔33、以及储存烟油的储油仓31，在一些实施例中，吸气通道32设于储油仓31中心，并与储油仓31隔离设置。
- [0063] 在本发明中，安装座40包括用于将雾化组件固定在空腔33内的底部支架41，以及用于密封储油仓31的上部支架42，雾化组件设于二者之间。其中，上部支架42上设有至少一个密封件，用于沿周密封储油仓31，防止储油仓31内的烟油泄露。进一步的，上部支架42上设有至少一个与进油槽12对应设置的过油通道，储油仓31通过过油通道与进油槽12连通设置；上部支架42上还设有用于使气流通过的过气通道，通过该过气通道连通吸气通道32和气道11，从而当用户抽吸时，雾化后的烟雾经过气通道进入吸气通道32，进而进入用户口腔。
- [0064] 更进一步的，本发明提供的雾化器还包括与加热件20导电连接的电极柱50，电极柱50具体设于底部支架41上，与加热件20的发热体21导电连接。其中，电极柱50的一端与引脚22抵接设置，从而与引脚22导电连接；另一端贯穿底部支架41，并暴露于底部支架41的底面，从而当雾化器安装在电子烟具上时，通过电极柱50与外界电源导电连接，从而使加热件20得电，发热体21开始升温工作。
- [0065] 下面通过两个具体实施例对本发明提供的雾化器进行进一步描述。
- [0066] 实施例一：
- [0067] 参考图6-图8，当雾化组件为上述提及的顶部进油雾化组件时，上部支架42具体包括与底部支架41配合连接的上盖423、设于上盖423和雾化本体10之间的第一密封件424、设于上盖423和油杯30之间的第二密封件425。
- [0068] 图7和图8分别示出了本实施例的雾化器的剖面示意图，其中，图7和图8的剖面

相互垂直。其中，第一密封件424沿周包裹在雾化本体10侧面，其上设有贯通第一密封件424顶面的第一过油孔4241，以及贯通其侧面的第一过气孔4242，其中，第一过油孔4241与进油槽12在雾化本体10表面的进油口121对应设置，且第一过油孔4241的尺寸优选大于进油口121尺寸，从而烟油可通过第一过油孔4241进入对应的进油口121中；第一过气孔4242与第二气道112对应设置，且第一过气孔4242的尺寸优选大于第二气道112在雾化本体10表面的出气口113。

[0069] 上盖423套设在第一密封件424上，其上设有与第一过油孔4241对应设置的第二过油孔4231，第二过油孔4231沿轴向贯穿上盖423；上盖423还包括与第一过气孔4242对应设置的第二过气孔4232，以及设于第二过气孔4232上方、与吸气通道32同轴设置的第三过气孔4233，第三过气孔4233一端连通上盖423顶面，另一端连通上盖423侧面，优选与上盖423侧面连通的一端设于第二过气孔4232正上方，从而气流经过第二过气孔4232后，向上流动，并经第三过气孔4233进入吸气通道32。

[0070] 第二密封件425套设在上盖423上，用于将储油仓31与上盖423沿周隔离，在本实施例中，第二密封件425顶部设有第三过油孔4251，该第三过油孔4251与第二过油孔4231对应设置，从而第一过油孔4241、第二过油孔4231、点过油孔依次连通组成过油通道，图7的箭头处示出了本实施例中烟油在过油通道内的流动路径，储油仓31内的烟油经过油通道进入进油槽12，从而被雾化本体10吸收并加热雾化；第二密封件425上还设有与吸气通道32对应设置的第四过气孔4252，第一过气孔4242、第二过气孔4232、第三过气孔4233和第四过气孔4252依次连通组成过气通道，图8的虚线箭头处示出了本实施例中气流在过气通道内的流动路径，从而经雾化组件雾化后的烟雾经第一气道111-第二气道112后离开雾化本体10，经过过气通道进入油杯30中的吸气通道32，随之进入用户口腔。

[0071] 在一些实施例中，上盖423与底部支架4141可拆卸连接，同时油杯30与底部支架41也为可拆卸连接。具体的，进一步参考图6，上盖423上优选对称设有至少两个凸起4234，通过该凸起4234与底部支架4141配合卡接，从而将上盖423与底部支架41固定连接；底部支架41上优选设有若干凸点412，通过该凸点412使底部支架41固定在油杯30内。当然，上盖423和底部支架41之间以及油杯30与底部

支架41之间的可拆卸连接方式并不局限于此，其他现有技术中的可拆卸的连接方式均可用于本发明中，可以认为并未超过本发明的保护范围。在本实施例中，通过上盖423和底部支架41的可拆卸连接，将雾化组件和第一密封件424固定在二者之间，再将第二密封件425套设在上盖423外，并通过底部支架41与油杯30之间的可拆卸连接实现雾化器的完整组装。

[0072] 实施例二：

[0073] 参考图9-图11，当雾化组件为上述提及的侧面进油雾化组件时，上部支架42具体包括第三密封件426和设于第三密封件426上方的连接件427，连接件427夹设于第三密封件426和吸气通道32之间，为气流通过提供流道。在本实施例中，第三密封件426用于沿周隔离储油仓31和雾化组件。第三密封件426内部设有用于容纳雾化本体10的容纳腔4261，雾化本体10设于容纳腔4261内，第三密封件426顶部设有连通至容纳腔4261内的第四过油孔4262，储油仓31内的烟油经第四过油孔4262进入容纳腔4261，从而进入开设在雾化本体10侧面的进油槽12内。为保证烟油能够从雾化本体10侧面进入进油槽12，在本实施例中，雾化本体10与容纳腔4261沿周间隙设置，即雾化本体10的侧壁与容纳腔4261的内壁间隙设置，其间隙用于储存烟油，从而使烟油可从雾化本体10侧面进入进油槽12内。图10和图11分别示出了本实施例的雾化器的两个不同剖面下的剖面图，其中，图10和图11中剖面相互垂直。进一步的，由于雾化本体10顶面抵接在容纳腔4261顶面，雾化本体10的顶面有封堵第一过油孔4241的风险，在本实施例中，第四过油孔4262至少部分与容纳腔4261连通，具体参考图10，图10箭头处示出了本实施例中烟油的流动路径。作为一个具体实施例，雾化本体10与第三密封件426同轴设置，雾化本体10顶面边缘至雾化本体10顶面中心的最大距离小于第四过油孔4262的边缘至第三密封件426顶面中心的最大距离，从而雾化本体10的顶面不会完全封堵第四过油孔4262，安装雾化组件后，第四过油孔4262至少部分与容纳腔4261连通，从而第四过油孔4262作为可过油通道连通储油仓31和进油槽12，保证烟油能够顺利进入容纳腔4261内。

[0074] 进一步的，在本实施例中，雾化组件的第二气道112在雾化组件的顶面设有出气口113，第三密封件426上还设有与该出气口113对应设置的第五过气孔4263，

在本实施例中，连接件427与雾化本体10和第三密封件426同轴设置，其上贯穿设有连通第五过气孔4263和吸气通道32的第六过气孔4271，第六过气孔4271优选套设于吸气通道32底部，从而第五过气孔4263和第六过气孔4271连通组成过气通道，参考图11，图11的虚线箭头处示出了气流在该雾化器内的流动路径，烟油雾化产生的烟雾自出气口113离开雾化本体10，经过气通道进入吸气通道32，从而进入用户口腔。

- [0075] 在上述两实施例中，第一密封件424、第二密封件425、第三密封件426均为弹性材料制成，优选为硅胶、橡胶或其他弹性密封材料。
- [0076] 进一步的，在上述两实施例中，底部支架41上均设有沿轴向贯穿的进气口411，当用户抽吸时，外界气流经进气口411进入雾化器，从而进入气道11开始雾化工作。在一些实施例中，进气口411与第一气道111同轴设置；在另一些实施例中，进气口411可为多个，在底部支架41上均布，从而增大气流量。进一步的，进气口411内还设有用于过滤外界空气中的杂质的过滤格栅4111，具体的，过滤格栅4111呈蜂窝状，即其上具有多个贯穿设置的通孔，在吸气时可将空气中的杂质阻挡在雾化器外，从而防止吸气时气流将杂质带入气道11，造成雾化组件的堵塞，甚至损坏。以上仅描述过滤格栅4111的一个具体实施例，可以理解的是，其余可以用于阻挡空气中杂质的过滤装置均可作为过滤格栅4111用于本发明中。
- [0077] 以上实施例仅表达了本发明的几种实施方式，其描述较为具体和详细，但不能因此而理解为对发明专利范围的限制。应当指出的是，对于本领域的普通技术人员来说，在不脱离本发明构思的前提下，还可以做出若干变形和改进，这些都属于本发明的保护范围。因此，本发明的保护范围应以所附权利要求为准。

权利要求书

- [权利要求 1] 雾化组件，包括由多孔导液材料制成的雾化本体（10），其特征在于，所述雾化本体（10）包括使气流通过的气道（11），以及用于储存烟油和进油的进油槽（12）；
- 所述气道（11）至少包括与所述雾化本体（10）底部连通的第一气道（111），以及与所述第一气道（111）连通设置的至少一个第二气道（112），所述第二气道（112）与所述第一气道（111）之间形成第一夹角，所述第一夹角大于 0° ，小于 180° ；
- 所述进油槽（12）与所述气道（11）间隔设置；
- 所述雾化组件还包括用于加热雾化所述烟油的加热件（20），所述加热件（20）在所述第一气道（111）内形成雾化区域。
- [权利要求 2] 根据权利要求1所述的雾化组件，其特征在于，所述第一气道（111）与所述雾化本体（10）底面垂直设置，所述第二气道（112）与所述第一气道（111）之间的所述第一夹角为 90° ，所述烟油在所述进油槽（12）的进油方向垂直所述第二气道（112）。
- [权利要求 3] 根据权利要求1所述的雾化组件，其特征在于，所述进油槽（12）与所述雾化本体（10）侧面连通设置；
- 或者，所述进油槽（12）与所述雾化本体（10）顶面连通设置。
- [权利要求 4] 根据权利要求3所述的雾化组件，其特征在于，所述进油槽（12）与所述第一气道（111）平行设置，所述第二气道（112）与所述雾化本体（10）的侧面连通设置。
- [权利要求 5] 根据权利要求3所述的雾化组件，其特征在于，所述进油槽（12）与所述第一气道（111）垂直设置，所述第二气道（112）与所述雾化本体（10）顶面连通设置。
- [权利要求 6] 根据权利要求5所述的雾化组件，其特征在于，所述第二气道（112）包括至少两个互为连通的导气通道（1121），两个所述导气通道（1121）之间设有第二夹角，所述第二夹角大于 0° ，小于 180° ，至少一个所述导气通道（1121）与所述雾化本体（10）的顶面连通设置。

- [权利要求 7] 根据权利要求6所述的雾化组件，其特征在于，至少两个所述导气通道（1121）之间的所述第二夹角为 90° 。
- [权利要求 8] 根据权利要求1所述的雾化组件，其特征在于，所述加热件（20）包括发热体（21）以及与所述发热体（21）导电连接的引脚（22），所述发热体（21）固定设于所述第一气道（111）内，所述引脚（22）自所述第一气道（111）延伸至所述雾化本体（10）外。
- [权利要求 9] 雾化器，其特征在于，包括权利要求1-8任意一项所述的雾化组件，还包括油杯（30），以及用于将所述雾化组件定位安装于所述油杯（30）内的安装座（40），所述安装座（40）与所述油杯（30）可拆卸连接；
所述油杯（30）包括与气道（11）连通的吸气通道（32）、用于容纳所述雾化组件及所述安装座（40）的空腔（33）以及用于储存烟油的储油仓（31），所述吸气通道（32）与所述储油仓（31）隔离设置。
- [权利要求 10] 根据权利要求9所述的雾化器，其特征在于，所述安装座（40）包括底部支架（41）和上部支架（42），所述雾化组件设于所述底部支架（41）和所述上部支架（42）之间，所述上部支架（42）包括至少一个密封件，通过所述密封件沿周密封所述储油仓（31）。
- [权利要求 11] 根据权利要求10所述的雾化器，其特征在于，所述上部支架（42）上设有至少一个与所述进油槽（12）对应设置的过油通道，所述储油仓（31）通过所述过油通道与所述进油槽（12）连通设置。
- [权利要求 12] 根据权利要求11所述的雾化器，其特征在于，所述上部支架（42）上还设有至少一个用于使所述气流通过的过气通道，所述过气通道连通所述吸气通道（32）和所述气道（11）。
- [权利要求 13] 根据权利要求12所述的雾化器，其特征在于，所述进油槽（12）与所述雾化本体（10）顶面连通，所述上部支架（42）包括与所述底部支架（41）配合连接的上盖（423）、设于所述上盖（423）和所述雾化本体（10）之间的第一密封件（424）、设于所述上盖（423）和所述油杯（30）之间的第二密封件（425）；

所述第一密封件（424）上设有使烟油通过的第一过油孔（4241），以及使气流通的第一过气孔（4242），所述第一过油孔（4241）与所述第一密封件（424）的顶面连通，并与所述进油槽（12）对应设置；

所述第一过气孔（4242）设于所述第一密封件（424）侧面，与所述第二气道（112）对应设置。

- [权利要求 14] 根据权利要求13所述的雾化器，其特征在于，所述上盖（423）套设于所述第一密封件（424）上，并与所述底部支架（41）可拆卸连接；
- 所述上盖（423）上设有与所述第一过油孔（4241）对应设置的第二过油孔（4231），所述第二过油孔（4231）沿轴向贯穿所述上盖（423）；
- 所述上盖（423）上还设有与所述第一过气孔（4242）对应设置的第二过气孔（4232），以及设于所述第二过气孔（4232）上方、与所述吸气通道（32）同轴设置的第三过气孔（4233），所述第三过气孔（4233）一端连通所述上盖（423）顶面，另一端连通所述上盖（423）侧面，气流自所述第二过气孔（4232）沿所述上盖（423）侧面进入所述第三过气孔（4233）内。

- [权利要求 15] 根据权利要求14所述的雾化器，其特征在于，所述第二密封件（425）上设有与所述第二过油孔（4231）对应设置的第三过油孔（4251），所述第一过油孔（4241）、所述第二过油孔（4231）和所述第三过油孔（4251）连通组成连接所述储油仓（31）和所述进油槽（12）的所述过油通道；
- 所述第二密封件（425）上还设有与所述吸气通道（32）对应设置的第四过气孔（4252），所述第一过气孔（4242）、所述第二过气孔（4232）、所述第三过气孔（4233）和所述第四过气孔（4252）连通组成连接所述吸气通道（32）和所述气道（11）的所述过气通道。

- [权利要求 16] 根据权利要求12所述的雾化器，其特征在于，所述进油槽（12）与所

述雾化本体（10）侧面连通设置，所述上部支架（42）包括第三密封件（426）以及夹设于所述第三密封件（426）和所述吸气通道（32）之间的连接件（427）；

所述第三密封件（426）内设有容纳所述雾化本体（10）的容纳腔（4261），所述雾化本体（10）沿周间隙设于所述容纳腔（4261）内；所述第三密封件（426）顶部设有连通至所述容纳腔（4261）的第四过油孔（4262），以及与所述第二气道（112）对应设置的第五过气孔（4263），所述连接件（427）上还设有连接所述吸气通道（32）和所述第五过气孔（4263）的第六过气孔（4271）。

- [权利要求 17] 根据权利要求16所述的雾化器，其特征在于，所述雾化本体（10）紧贴所述容纳腔（4261）顶部设置，所述第四过油孔（4262）至少部分与所述容纳腔（4261）连通设置。
- [权利要求 18] 根据权利要求16所述的雾化器，其特征在于，所述第六过气孔（4271）同轴套设在所述吸气通道（32）底部，并与所述第五过气孔（4263）连通设置，所述第五过气孔（4263）和所述第六过气孔（4271）连通组成连接所述气道（11）和所述吸气通道（32）的所述过气通道。
- [权利要求 19] 根据权利要求9所述的雾化器，其特征在于，所述雾化器还包括与所述加热件（20）导电连接的电极柱（50），所述电极柱（50）背离所述加热件（20）的一端贯穿所述底部支架（41），并暴露于所述底部支架（41）的底面。
- [权利要求 20] 根据权利要求9所述的雾化器，其特征在于，所述底部支架（41）上还设有使气流进入所述雾化器的进气口（411），所述进气口（411）沿轴向贯穿所述底部支架（41）。
- [权利要求 21] 根据权利要求20所述的雾化器，其特征在于，所述进气口（411）内还设有用于过滤空气中杂质的过滤格栅（4111），所述过滤格栅（4111）包括多个沿轴向贯通设置的通孔。