(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国 际 局

(43) 国际公布日
2015 年 1 月 8 日 (08.01.2015)

WIPO | PCT

(10) 国际公布号
WO 2015/000323 A1

(51) 国际专利分类号:
D05B 27/10 (2006.01) *D05B 35/00* (2006.01)
D05B 37/06 (2006.01)

(21) 国际申请号: PCT/CN2014/075542

(22) 国际申请日: 2014 年 4 月 17 日 (17.04.2014)

(25) 申请语言: 中文

(26) 公布语言: 中文

(30) 优先权:
201310274121.0 2013 年 7 月 2 日 (02.07.2013) CN

(71) 申请人: 宁波舒普机电科技有限公司 (NINGBO SUPREME ELECTRONIC MACHINERY CO., LTD) [CN/CN]; 中国浙江省宁波市鄞州鄞州区投资创业中心（金源路 528 号）罗千, Zhejiang 314500 (CN)。

(72) 发明人: 罗千 (LUO, Qian); 中国浙江省宁波市鄞州鄞州区投资创业中心（金源路 528 号）罗千, Zhejiang 314500 (CN)。

(74) 代理人: 浙江英普律师事务所 (ZHEJIANG INPRO LAW FIRM); 中国浙江省杭州市西湖文三路 90 号东部软件园科技大厦 A702 室李为, Zhejiang 3100012 (CN)。

(81) 指定国 (除另有指明，要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW。

(84) 指定国 (除另有指明，要求每一种可提供的地区保护): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE,

[见续页]

(54) Title: ELASTIC RIBBON MACHINE

(54) 发明名称 : 一种橡筋机

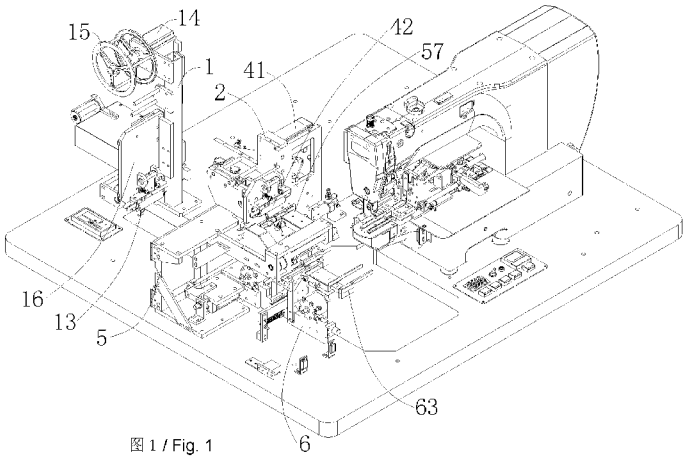


图 1 / Fig. 1

(57) Abstract: An elastic ribbon machine can set the length of conveyed elastic ribbons by controlling the rotation angle of a first motor (31); elastic ribbons conveyed through a first feeding driving wheel (3) are stored between the first feeding driving wheel (3) and a second feeding driving wheel (4), in order that the second feeding driving wheel (4) is matched with a roll material coiling device to continuously output the elastic ribbons. In a feeding process, the elastic ribbon machine can conduct joint examination and ironing on the elastic ribbons, and can cut off the elastic ribbons at the discharging port of the second feeding driving wheel (4) automatically through a cutting device. The roll material coiling device clamps materials through a third fixture (57) and rotates to enable the two ends of each elastic ribbon to be respectively sent to a first fixture (62) and a second fixture (63); the first fixture (62) and the second fixture (63) clamp the two ends of each elastic ribbon and enable each elastic ribbon to form an elastic ring through rotation motion, and fix the two spliced ends of each elastic ring on a material supporting frame (61) to facilitate following sewing fixation. The roll material coiling device has the advantages of simple structure and automatic control, thereby greatly improving the coiling speed of the elastic ribbons.

(57) 摘要:

[见续页]

WO 2015/000323 A1

IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

根据细则 4.17 的声明:

— 关于发明人身份(细则 4.17(i))

— 关于申请人有权申请并被授予专利(细则 4.17(ii))

本国际公布:

— 包括国际检索报告(条约第 21 条(3))。

一种橡筋机，通过控制第一电机（31）转动的角度，可设定输送橡筋带的长度，第一送料主动轮（3）输入的橡筋带储存在第一送料主动轮（3）与第二送料主动轮（4）之间，以便第二送料主动轮（4）配合卷料成圈装置持续的输出橡筋带。在送料过程中，橡筋机可对橡筋带进行接头检查、熨烫，并可通过切料装置自动切下第二送料主动轮（4）出料口处的橡筋带。卷料成圈装置通过第三夹具（57）夹料并旋转运动，将橡筋带两端分别送至第一夹具（62）和第二夹具（63）；第一夹具（62）和第二夹具（63）夹住橡筋带的两端后，通过旋转运动使橡筋带构成橡筋圈，并将橡筋圈拼接的两端固定在托料架（61）上，方便后续的缝纫固定。该卷料成圈装置具有结构简单、自动化控制的优点，大大提高了橡筋带的成圈速度。