

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2023年3月2日(02.03.2023)



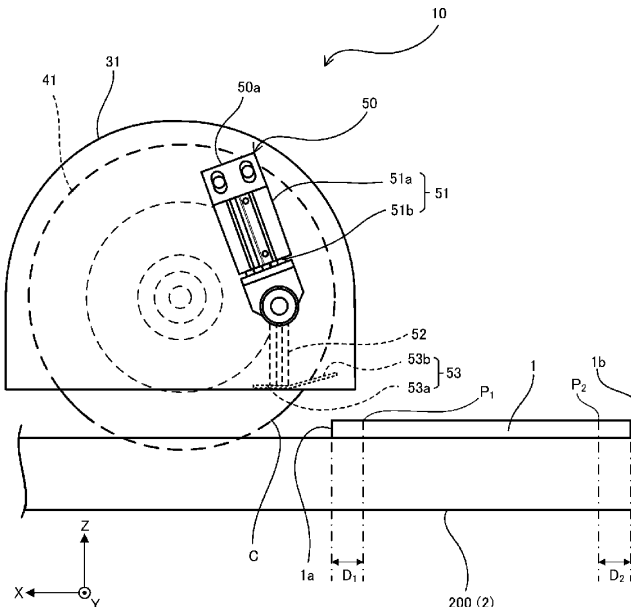
(10) 国際公開番号

WO 2023/026636 A1

- (51) 国際特許分類:
B23D 19/00 (2006.01) *B28B 1/50* (2006.01)
B28D 1/04 (2006.01) *B28B 11/14* (2006.01)
B28D 7/04 (2006.01) *E04C 2/04* (2006.01)
B23D 47/00 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2022/023472
- (22) 国際出願日: 2022年6月10日(10.06.2022)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2021-138316 2021年8月26日(26.08.2021) JP
- (71) 出願人: 吉野石膏株式会社(YOSHINO GYPSUM CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1000005 東京都千代田区丸の内3丁目3番1号 新東京ビル Tokyo (JP).
- (72) 発明者: 染 野 浩 之 (SOMENO Hiroyuki); 〒1000005 東京都千代田区丸の内3丁目3番1号 新東京ビル 吉野石膏株式会社内 Tokyo (JP).
石橋 秀徳(ISHIBASHI Hidenori); 〒1000005 東京都千代田区丸の内3丁目3番1号 新東京ビル 吉野石膏株式会社内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 近藤 利英子, 外(KONDO Rieko et al.); 〒1010024 東京都千代田区神田和泉町1-13-1 水戸部ビル5階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ,

(54) Title: CUTTING DEVICE, METHOD FOR MANUFACTURING GYPSUM BOARD, AND CUTTING METHOD

(54) 発明の名称: 切断装置、石膏ボードの製造装置、及び切断方法



(57) Abstract: Provided is a cutting device with which, even if a plate body to be cut is warped, it is easy to obtain a cut item of the same quality as when a plate body which is not warped is cut. The cutting device is mounted on a conveyor for transporting a plate body, and cuts the plate body being transported by the conveyor. The cutting device comprises: a cutting blade for cutting the plate body in a direction parallel to the transporting direction; and, at a position on a side of the cutting blade, a pressure-applying part having a press plate arranged to be movable between a pressure-applying

[続葉有]

BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT,
HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, JP,
KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK,
LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW,
MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE,
PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD,
SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT,
TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告 (条約第21条(3))

position for pressing the plate body and a retracted position retracted from the pressure-applying position. The cutting device cuts the plate body with the cutting blade while pressing the plate body with the press plate.

(57) 要約: 切断対象である板体に反りが生じている場合であっても、反りが生じていない板体を切断する場合と同様の品質の切断物が得られやすい切断装置を提供する。板体を搬送するコンベア上に設けられて、前記コンベアで搬送されている前記板体を切断する切断装置である。前記切断装置は、前記板体を、その搬送方向に平行な方向に切断する切断刃と、前記切断刃の側方位置において、前記板体を押し付ける加圧位置と、前記加圧位置から退避した退避位置との間で可動に設けられた押さえ板を有する加圧部と、を備える。前記切断装置は、前記押さえ板で前記板体を押さえ付けながら、前記切断刃で前記板体を切断するものである。