

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2007 年 9 月 20 日 (20.09.2007)

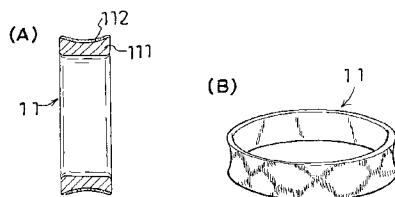
PCT

(10) 国際公開番号
WO 2007/105259 A1

- (51) 国際特許分類:
A44C 25/00 (2006.01) C23C 18/31 (2006.01)
A44C 27/00 (2006.01) A44C 9/00 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2006/304419
- (22) 国際出願日: 2006 年 3 月 1 日 (01.03.2006)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 中倉 積一 (NAKAKURA, Sekikazu) [JP/JP]; 〒1110056 東京都台東区小島 1-1 1-1 1-6 0 2 Tokyo (JP).
- (71) 出願人 および
(72) 発明者: 中島 一樹 (NAKAJIMA, Kazuki) [JP/JP]; 〒4000204 山梨県南アルプス市榎原 4 7 9-2-1 0 5 Yamanashi (JP).
- (74) 代理人: 福田 賢三, 外 (FUKUDA, Kenzo et al.); 〒1050003 東京都港区西新橋一丁目 6 番 1 3 号 柏屋ビル Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告書
- 2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: PRECIOUS METAL JEWELRY AND PROCESS FOR PRODUCING THE SAME

(54) 発明の名称: 貴金属宝飾品および貴金属宝飾品の製造方法



(57) Abstract: A finger ring or other personal ornament and jewelry obtained by forming a metal plating layer on a substratum metal consisting of a precious metal and working the substratum metal and metal plating layer so as to form a pattern. There is provided a precious metal jewelry produced by forming a metal plating layer with uniform thickness on a top surface of substratum metal and providing a metal plating region where the metal plating layer is exposed, a different light reflection region resulting from polishing of the substratum metal and metal plating layer into fine linear form to thereby realize individually different light reflections and a glossy region of exposed substratum metal resulting from polishing of the substratum metal and metal plating layer with a

rodlike polishing tool, these regions cooperating so as to create a pattern. The relevant process for producing a precious metal jewelry as the different light reflection region is formed attains avoiding of monotony around pattern and imparting of flavor as compared with the formation of pattern by masking.

[続葉有]



(57) 要約:

本発明は、貴金属からなる下地金属の上に金属メッキ層を形成し、下地金属と金属メッキ層とを加工して模様を形成した、指輪その他の装身具および宝飾品に関するものである。

本発明の貴金属宝飾品は、下地金属の上面に金属メッキ層を一様な厚さに形成し、金属メッキ層が露出した金属メッキ領域と、下地金属と金属メッキ層とを微細な線状に研磨することにより光の反射をそれぞれ異なるようにした異なる光反射領域と、下地金属と金属メッキ層とを棒状研磨器具によって研磨することにより下地金属が露出した光沢領域とを形成し、それらの領域により模様を形成したものである。

本発明の貴金属宝飾品の製造方法では、異なる光反射領域を形成したので、マスクによる模様と比して、模様の周囲が単調でなく、味わいがある。