

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
23. Februar 2006 (23.02.2006)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 2006/018251 A2**

(51) Internationale Patentklassifikation:

**Nicht klassifiziert**

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2005/008813

(22) Internationales Anmeldedatum:  
12. August 2005 (12.08.2005)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:  
10 2004 039 356.7 12. August 2004 (12.08.2004) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme  
von US): **SCHMIDT + CLEMENS GMBH CO. KG**  
[DE/DE]; Edelstahlwerk Kaiserau, 51779 Lindlar (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **JAKOBI, Dietlinde**  
[DE/DE]; Bülowstrasse 19, 50733 Köln (DE). **DÜSTER,**

**Hans-Peter** [DE/DE]; Freiherr-vom-Stein Strasse 30,  
51647 Gummersbach (DE). **MARTURET, Carlos**  
[ES/ES]; Plaza San Rafael 6 2ºD, 31005 Pamplona (ES).

(74) Anwälte: **KÖNIG, Reimar** usw.; Lohengrinstr. 11, 40549  
Düsseldorf (DE).

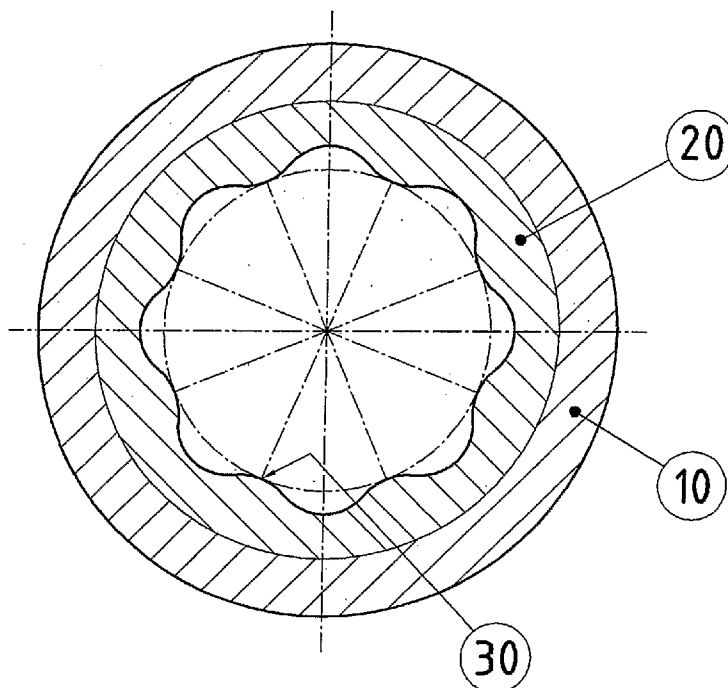
(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für  
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,  
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,  
CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,  
GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,  
KG, KM, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA,  
MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ,  
OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL,  
SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC,  
VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für  
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: COMPOSITE TUBE, METHOD OF PRODUCTION FOR A COMPOSITE TUBE AND USE OF A COMPOSITE  
TUBE

(54) Bezeichnung: VERBUNDROHR, HERSTELLUNGSVERFAHREN FÜR EIN VERBUNDROHR UND VERWENDUNG  
FÜR EIN VERBUNDROHR



(57) Abstract: The invention relates to a tube which is particularly well adapted to the special requirements for use in fields such  
as hydrolysis. The inventive tube comprises a first partial tube and a second partial tube. One partial tube is arranged inside the  
other partial tube. The first partial tube is a spin cast tube and the second partial tube is produced by compression treatment from a  
powder.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2006/018251 A2



GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

*Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.*

**Veröffentlicht:**

- *ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts*

---

**(57) Zusammenfassung:** Um ein Rohr vorzuschlagen, das besonders gut an die speziellen, in besonderen Einsatzgebieten, wie beispielsweise der Hydropyrolyse, gestellten Anforderungen angepaßt ist, wird ein Verbundrohr mit einem ersten Teilrohr und einem zweiten Teilrohr vorgeschlagen, bei dem - das eine Teilrohr in dem anderen Teilrohr angeordnet ist, - das erste Teilrohr ein Schleudergußrohr ist und - das zweite Teilrohr durch Druckbehandlung aus einem Pulver erzeugt wurde.