

명세서

발명의 명칭: 궤초 날개 포장지

기술분야

- [1] 본 발명은 궤초 날개 포장지에 관한 것이다.

배경기술

- [2] 본 발명은 담배궤초를 날개 혹은 한꺼번에 수납하여 처리할 수 있도록 하는 궤초 날개 포장지에 관한 것이다. 금연문화가 확산되면서 흡연에 대한 부정적인 여론도 확산되며 흡연공간이 급격하게 줄어들고 있는데 흡연자의 입장에서는 계속적으로 더욱더 열악한 환경에서 흡연을 해야 하는 경우가 잦아지게 되는데 이러한 장소는 궤초를 처리하기 위한 시설이 부족한 경우도 많아 이에 따라 궤초투기로 인해서 흡연자와 흡연에 대한 인식은 더욱 악화되어 가고 있다.
- [3] 한편, 이러한 흡연환경에서 사회와 담배판매사는 올바른 흡연환경을 제공할 책임이 있음에도 불구하고 흡연자에게 모든 책임을 돌리면서 무대책으로 일관하고 있다. 따라서 편리하고 친환경적인 궤초 폐기는 흡연자 개인의 문제만이 되고 있기 때문에 흡연자 개인이 재를 떨고 궤초를 처리할 수 있는 흡연 장소를 고르거나 휴대용재떨이를 사용하거나 할 필요가 있다.
- [4]
- [5] 궤초는 20여 가지의 유해물질과 플라스틱 화학물질을 포함하고 있을 뿐 아니라 타고 남은 담배궤초는 각종 화학물질의 덩어리이기 때문에 그대로 버려질 경우 환경에 중대한 위협이 될 수 있다. 유해물질과 화학물질을 함유한 채 버려지고 있는 담배궤초는 세계적으로 연간 5조개가 된다는 연구결과도 있으며(<https://www.verywellmind.com>) 이러한 궤초를 치우기 위해서 한 도시에서는 미화 3백만에서 1,600만 달러의 예산을 사용하고 있다고 한다. (<https://truthinitiative.org>)
- [6] 또한, 궤초는 불씨를 포함하고 있는 경우가 있어 그대로 버려질 경우 담배궤초의 불씨로 인해 화재가 발생할 가능성이 언제나 존재하게 된다.
- [7]
- [8] 그런데 현재 사용되고 있는 휴대용 재떨이는 현실적으로 대안이 되고 있지 못하고 있다. 이와 관련하여 대한민국 특허 출원 제10-2010-0002132호 ‘담배궤초 수거용 소형 상자’ 등으로 개시된 바도 있는데 이러한 하드케이스형의 휴대용 재떨이는 별도로 휴대해야 하는 불편 때문에 늘 이용하기란 쉽지 않다. 이 휴대용 재떨이들은 수납용량을 위해서 크기가 커야 하지만 휴대의 편리성을 위해서는 부피가 작아야만 한다는 모순을 지니고 있어, 평균 4개 정도의 궤초만을 수납할 수 있다. 그래서 어디에선가는 수납된 재와 궤초를 비워야 재사용할 수 있다. 특히 하드케이스 형태의 휴대용재떨이는 가격이 비싸고 부피도 큰 게 많기 때문에 더욱 외면 받고 있는 것이 현실이다.

- [9] 그 외에도 일명 똑딱이라고 불리우는 공기가 충전된 플라스틱 파우치 형태의 휴대용 재떨이가 사용되고 있는데, 좀 더 값싸고 가벼워 휴대하기 쉽지만, 위에서 언급한 단점들 때문에 여러 번 재활용되기 보다는 한번 사용되고 꾹초와 함께 버려져 오히려 쓰레기의 양을 늘리고 있는 실정이다.
- [10]
- [11] 본 발명에서는 이러한 문제점을 해결하기 위하여 재를 떠는 기능보다는 꾹초를 안전하고 깨끗하게 폐기하는 방법을 제시하는 것을 목적으로 한다.
- [12]
- [13] 요약하자면, 기존의 휴대용 재떨이는 탁상용 재떨이를 크기만 작게 만들어 휴대성만 보강한 것이다. 즉, 탁상용 재떨이에 대한 고정관념을 극복하지 못한 것이다. 작게 만들수록 꾹초를 자주 비워야만 하는 결정적인 단점이 존재하며, 이 때문에 꾹초투기를 방지하는 목적을 달성하는 데에 한계가 있게 된다.
- [14]
- [15] 그러나 해결의 단초는 있다. 현재 일부 흡연자는 자신의 담뱃갑을 재떨이로 사용하기도 한다. 안전하고 깨끗하게 버릴 수 있는 주변 환경이 아니라면, 차라리 자신의 담뱃갑 내에 다 피운 꾹초를 보관하여, 환경과 타인을 배려하는 것이다. 그리고 이렇게 담뱃갑 내에 수납된 꾹초는 담뱃갑과 함께 휴지통에 버려진다. 즉, 이미 가지고 다니는 담뱃갑을 재떨이로 이용한다면 문제를 해결할 수 있게 된다. 단, 현재에는 이 방식에도 불편과 위험이 따른다. 담배 불씨(이른바 총알)를 제거하고 수납해야 하기 때문에, 튕겨낸 담배 불씨는 화재와 안전사고의 위험이 있다. 또 사용하지 않은 담배개피와 꾹초를 함께 보관하면 꾹초의 냄새가 배어 같이 보관하고 있던 담배개피를 피울 때 흡연 만족도를 떨어뜨리게 된다.
- [16] 따라서 불씨를 가진 꾹초라고 하더라도 안전하게 처리하고 재와 꾹초를 깨끗하게 처리하며 사용하지 않은 담배개피의 맛도 지켜줄 수 있도록 폐기할 수 있는 방법이 있다면, 꾹초는 투기되지 않고 담뱃갑 내에 보관될 수 있을 것이다.
- [17]

발명의 상세한 설명

기술적 과제

- [18] 본 발명은 상기한 바와 같은 문제점을 극복하기 위하여 안출된 것으로서 꾹초 무단투기방지, 수납 작업 시 화상 방지, 수납 후 꾹초 냄새 제거, 꾹초에 의한 화재 방지를 목적으로 하고 꾹초 수거율을 높여 환경보호 및 자원 재활용에 일조하는 것을 목적으로 한다

과제 해결 수단

- [19] 상기한 바와 같은 목적을 달성하기 위하여 꾹초 날개 포장지를 제공하는데 꾹초 날개 포장지로서, 담뱃갑의 형태와 대략 비슷한 형태를 갖는 평면 형상의 본체(11)와;본체(11)의 내부에 형성되며 꾹초의 원주길이의 대략 비슷한 가로 길이를 가지며 내열기능을 갖는 물질로 코팅된 난연코팅면(13)과;

- 난연코팅면(13)의 외주면을 둘러싼 영역으로 점착제가 도포된 점착제도포면(12)과:본체(11)의 하단에서 마주보는 양쪽끝단이 안쪽으로 함입되어 양쪽끝단을 맞추어 점착했을 때 꾹초를 넣을 수 있는 입구가 형성되도록 하는 개구부형성부(15);를 포함할 수 있다.
- [20] 상기 난연코팅면(13)의 주위로 좌측최초점착부(A), 우측최초점착부(B)가 형성이 되어 좌측최초점착부(A)와 우측최초점착부(B)를 맞대어 점착함으로써 난연코팅면(13)을 둥글게 말아 담배꾹초를 수용할 수 있는 공간을 만들도록 할 수 있다.
- [21] 상기 난연코팅면(13)의 상단으로 상단최초점착부(C)가 형성이 되어 최초점착시 상단최초점착부(C)는 함께 말리거나 붙어서 상단부를 밀봉하도록 할 수 있다.
- [22] 포장지를 쉽게 분리할 목적으로 점착제가 도포되지 않은 날장분리부(16)를 더 포함할 수 있다.
- [23] 본체(11)의 세로측 한쪽 끝단에 마주보는 타단과 비대칭한 모양으로 좌측최초점착부(A)와 우측최초점착부(B)중 어느 하나의 옆면에 형성되며 타단과 맞대어 붙었을 때 접합되지 않고 남도록 하며 본체가 원통형으로 말리도록 하는 마감깃(14)을 더 포함할 수 있다.
- [24] 본체(11)의 외면에는 꾹초의 불씨가 닿았을 때 색깔이 변하도록 하는 감열잉크도포부(17)가 형성될 수 있다.
- [25] 난연코팅면(13)과 전체 또는 일부가 겹쳐지면서, 꾹초를 완전히 둘러쌀 수 있는 정도의 면에 공기투과를 방지하여 냄새를 차단하는 밀폐코팅면(18)이 형성될 수 있다.
- [26] 난연코팅면(13), 마감깃(14)의 경계면에는 접기 편하도록 선을 따라 미리 압력을 가해놓은 오시작업이 된 안내선이 형성된 것일 수 있다.
- [27] 본체(11)의 상하단의 중심부와 난연코팅면(13)의 일측면에는 비스듬하게 오시작업이 되어 있으며 오시작업이 시작되어 있는 곳은 반달모양으로 따낸 톱슨 작업이 되어 있는 것일 수 있다.
- [28] 전개된 평면 상태에서 여러 장을 겹쳐 보관할 목적으로 외면에 박리가공을 한 것일 수 있다.
- [29] 본 발명에 따른 꾹초날개포장지 두 장 또는 두 장 이상을 맞대어 더 큰 수납 공간을 만드는 것일 수 있다.
- [30] 전개된 평면 형태로 담뱃갑(또는 지갑, 수첩)을 포함하는 대상물에 점착시켜 휴대하는 것일 수 있다.

발명의 효과

- [31] 상기한 바와 같이 꾹초 날개 포장지는 별도로 휴대하지 않고 담뱃갑에 부착하여 휴대할 수 있으므로 흡연자들이 간편하게 사용할 수 있는 효과가 있다.
- [32] 상기한 바와 같이 꾹초 날개 포장지는 담뱃갑과 함께 휴대되어 금방 피운

꽂초를 쉽고 안전하게 수납함으로써, 담배꽂초가 날개로 버려지지 않도록 하여 나중에 담뱃갑과 한꺼번에 처리할 수 있게 하는 효과를 갖는다.

- [33] 또한, 담배꽂초를 안전하고 깨끗하게 폐기하는 방법을 제시함으로써, 담배꽂초의 불씨로 인한 화재 방지와 무단투기로 버려진 꽂초의 유해물질과 화학물질로 인한 환경오염을 방지하는 효과를 갖는다.

도면의 간단한 설명

- [34] 도1내지 도4는 본 발명에 따른 일실시예를 도시하는 도면

발명의 실시를 위한 최선의 형태

- [35] 꽂초 날개 포장지로서,
 [36] 담뱃갑의 형태와 대략 비슷한 형태를 갖는 평면 형상의 본체(11)와;
 [37] 본체(11)의 내부에 형성되며 꽂초의 원주길 이와 대략 비슷한 가로 길이를 가지며 내열기능을 갖는 물질로 코팅된 난연코팅면(13)과
 [38] 난연코팅면(13)의 외주면을 둘러싼 영역으로 점착제가 도포된 점착제도포면(12)과;
 [39] 본체(11)의 하단에서 마주보는 양쪽끝단이 안쪽으로 함입되어 양쪽끝단을 맞추어 점착했을 때 꽂초를 넣을 수 있는 입구가 형성되도록 하는 개구부형성부(15);

- [40] 를 포함하는, 꽂초 날개 포장지

발명의 실시를 위한 형태

- [41] 이하, 첨부된 도면을 참고로 하여 본 발명을 상세하게 설명한다. 도1은 본 발명에 따른 꽂초 날개 포장지의 일실시예의 내면을 도시한다. 본 발명에 따른 꽂초 날개 포장지는 본체(11)의 내면 안쪽에는 점착제도포면(12)을 갖는다.
 [42] 점착제는 본 발명에 따른 꽂초 날개 포장지 여러 개를 층층이 쌓아서 담뱃갑의 외면에 붙이기 위한 것으로서 담뱃갑의 외면에 부착하기 위해서는 별도의 부착수단을 가질 수 있는데 개개의 포장지 내면에는 포스트-잇 과 같은 방법으로 부착하기 위한 점착제도포면(12)을 가진다. 이러한 구성에 의하여 꽂초 날개 포장지는 담뱃갑의 외면에 부착하였다가 필요할 때 마다 한 장씩 떼어내서 사용하게 된다.
 [43] 또한 점착제는 내면에서 난연코팅면(13)의 바깥쪽으로 본체의 전체면에 걸쳐서 도포되는데 담배꽂초를 넣기 위해 본체(11)를 말 때 본체의 내면을 접합시키는 역할도 하게 된다. (도면에서 회색으로 표시된 부분이 점착제도포면(12)이며 점착제가 도포되어 있으며 말기 전에는 담뱃갑에 점착제에 의해서 여러 장이 부착되어 있기 때문에 날개로 뜯어낸 후에 쉽게 말아서 작은 봉투 형태로 만드는 것이 가능하다.)
 [44] 난연코팅면(13)에는 점착제가 도포되지 않으며 난연코팅면(13)에는 전체적으로 코팅제가 도포될 수도 있으며 여러개의 줄무늬나 격자무늬와 같은 형태로 코팅제가 도포될 수도 있다. 코팅제를 종이위에 인쇄하거나 도포할때

난연코팅면(13)전체를 코팅하는 경우 본체(11)가 울거나 주름이 질 수 있기 때문에 격자무늬나 줄무늬와 같은 형태로 코팅을 할 수 있다.

[45]

[46] 특히 난연코팅면(13)의 양쪽으로는 좌측최초점착부(A)와 우측최초점착부(B)가 형성이 되어 날개 궤포장지를 사용할 때 좌측최초점착부(A)와 우측최초점착부(B)를 맞게 하여 난연코팅면(13)이 둥근 형태로 말리도록 한다. 난연코팅면(13)의 상단에는 상단최초점착부(C)가 형성되어 전체적으로 'ㄷ'자형의 최초점착부를 형성한다.

[47] 또한, 본체(11)내면에서 좌측최초점착부(A)나 우측최초점착부(B)의 일측에는 세로방향으로 마감깃(14)을 형성하는데 난연코팅면(13)을 말았을 때 원통형으로 말리도록 하면서 마감깃(14)이 남도록 한다.

[48] 마감깃(14) 부분은 남기도록 좌측최초점착부(A)나 우측최초점착부(B)를 점착하도록 할 수도 있으며 마감깃(14)을 남기지 않고 양쪽 끝단을 점착하는 것도 가능하다. 그러나 마감깃(14)부분을 내면이나 외면에 마감깃부분만 알아볼 수 있도록 표시한 후 마감깃(14)부분을 남기고 점착하도록 하면 궤초를 넣은 후 밀봉후에 다시한번 붙이는 것이 가능하기 때문에 궤초포장지의 부피도 줄이며 화재위험도 줄일 수 있게 된다.

[49]

[50] 도면에서는 마감깃(14)부분을 남기고 좌측최초점착부(A)와 우측최초점착부(B)를 붙이도록 하였으며 마감깃(14) 부분까지 모두 점착체가 도포되어 있어 처음 접은 봉투 모양에 궤초를 넣은 후 한번 더 접어 밀봉하였을 때 마감깃(14)을 모두 붙임으로서 마감깃이 될 수 있다.

[51] 사람마다 접는 형태가 다를 수 있지만 좌측최초점착부(A)와 우측최초점착부(B)부터 접거나 상단최초점착부(C)부터 접어 담배궤초를 넣을 수 있는 공간을 마련하는데 궤초를 넣은후에 밀봉을 하고 마감깃(14)부분을 한번 더 말아 완전한 밀봉이 이루어지게 할 수 있다.

[52]

[53] 본체(11)의 내면의 중앙에는 난연코팅면(13)이 형성이 된다. 난연코팅면(13)은 불씨를 갖는 궤초를 넣어도 본체가 타지 않도록 난연코팅을 하게 되는데 난연이 되면서 공기 투과율이 낮도록 하여 담배궤초를 본체(11)에 넣고 밀봉하였을 때 담배 불씨가 소화될 뿐 아니라 궤초에서 발생하는 냄새도 차단할 수 있도록 한다. 또한 난연코팅면(13) 가로방향의 길이가 약 26mm 정도가 되도록 하여 일반담배 한 개 피의 원주(8mm)와 비슷하게 하여 말았을 때 담배개피를 완전히 감싸면서 점착제 도포면에 의하여 밀봉되고 불씨가 완전히 꺼지도록 하여 난연기능에 의하여 화재/화상을 방지하고 담배에서 발생하는 냄새를 차단하도록 한다.

[54] 난연코팅면(13)은 세로방향의 길이가 더 긴 형태로 되어 있으며 긴 궤초도 넣을 수 있도록 하며, 마감깃(14) 또한 세로방향으로 형성되어 있기 때문에 본체(11)는

세로방향으로 마는 것을 유도하여 본체(11)에 뽕초를 넣어 접었을 때 담배 한 개피의 크기와 모양으로 마감되어 담뱃갑에 다시 넣을 수 있도록 한다. 또한, 점착제도포면(12)끼리는 강하게 붙는 반면에, 점착제가 없는 난연코팅면(13)은 서로 붙지 않아 터널과 같은 형태로 둥글게 말아져 뽕초를 수납할 수 있는 공간을 만들게 된다.

- [55] 난연코팅면(13)에는 난연코팅과는 별도로 밀폐를 위한 밀폐코팅이 이루어질 수 있다. 난연코팅이 밀폐코팅의 기능을 가질 수도 있으나 통상 난연코팅과 밀폐코팅이 구분되어 지기 때문에 난연코팅과 별도의 밀폐코팅을 하여 밀폐코팅면(18)을 형성할 수 있다.
- [56] 밀폐코팅은 본체(11)내부의 뽕초에서 발생하는 분진이나 냄새가 외부로 배출되지 않기 위해 이루어지며 난연코팅면(13)과 밀폐코팅면(18)은 거의 일치할 수 있으나 필요에 따라 크기에 있어 약간씩의 차이가 있을 수 있다.
- [57] 난연코팅면(13)에는 줄무늬형태로 코팅을 할 수도 있으며 붙임부(19)에도 난연코팅이 줄무늬 형태로 되어 있어 붙임부(19)를 떼어서 난연코팅면에 붙여서 사용도록 할 수 있다. 이때 줄무늬형태의 난연코팅이 십자를 이루면서 난연코팅면(13)전체를 밀폐된 형태로 만든다. 또한, 난연코팅면(13)에는 두장의 종이가 덧대어 지게 되고 난연코팅은 난연코팅면(13)전체에 한것과 비슷한 효과를 가지게 되면서 된다.
- [58] 종이를 한장 덧댄 것만으로 뽕초의 불씨에 의한 화재의 위험이 현저히 줄어들고 불씨가 안쪽면 일부를 태운다고 하여도 밀폐된 공간안에서 불씨가 더 커질 수는 없기 때문에 내부에 남아있는 공기를 태우고 꺼지게 된다.
- [59] 난연코팅면의 줄무늬형태의 코팅선 옆에는 오시처리를 함으로써 내부에 오시처리된 부분에도 공기가 있을 수 있도록 하여 뽕초를 넣었을 때 붙임부(19) 안에서 최종발화가 한번 일어나도록 할 수 있다. 이것은 내부의 공기를 모두 소진하게 만들어 불씨에 의한 화재 위험을 줄이게 된다.
- [60] 붙임부(19)의 크기는 난연코팅면(13)의 크기보다 조금 큰 형태가 되도록 하여 난연코팅면(13)주위에 도포된 점착제에 의하여 붙도록 할 수 있다.
- [61]
- [62] 본체(11)의 하단 양쪽 끝단은 안쪽으로 살짝 함입된 형태로 형성이 되어 개구부형성부(15)를 형성하는데 개구부형성부(15)는 뽕초를 넣기 위하여 본체(11)에 형성된 좌측최초점착부(A)와 우측최초점착부(B)가 맞붙어 첫 번째 점착이 이루어지는데 난연코팅면(13)의 위쪽에는 점착제가 도포되어 있어 좌측최초점착부(A)와 우측최초점착부(B)를 붙이면서 말면 상단최초점착부(C)는 함께 말리게 되면서 본체의 위쪽은 밀봉된다. 또한, 좌측최초점착부(A)와 우측최초점착부(B)의 하단 위치는 난연코팅면(13)의 하단위치보다 높기 때문에 본체의 하단 양쪽에 형성된 개구부형성부(15)에 의해서 하단부에는 뽕초를 넣을 수 있는 구멍이 형성되도록 하고 개구부형성부(15)쪽으로 뽕초를 밀어 넣게 되며, 뽕초를 밀어 넣은 후에는

개구부형성부(15) 부분을 누르게 되면 도포된 점착제에 의해서 접착이 되고 밀봉이 이루어지게 된다.

[63]

[64] 즉, 본체(11)에서 세로방향으로 좌측최초점착부(A)와 우측최초점착부(B)부를 처음에 점착하고 공초를 넣은 후 개구부가 형성된 가로방향을 점착하게 되면 밀폐된 원통 봉투 모양이 되고 이는 담배 한 개 피의 크기보다 조금 작아진다. 따라서 이를 원래의 담뱃갑 속에 보관을 할 수 있게 되며 밀봉이 되기 때문에 아직 피우지 않은 담배개피에 영향을 주지 않는다. 또한, 담뱃갑 속의 모든 담배개피를 피운 후에는 담뱃갑 내에는 공초들만 남게 되기 때문에 담뱃갑을 한 번에 버림으로써 공초들도 한꺼번에 깨끗하게 처리하는 것이 가능하게 된다.

[65] 좌측최초점착부(A)와 우측최초점착부(B)부는 점착되면 공초날개포장지를 잡기위한 손잡이로 사용될 수 있으며 점착제도포면(12)의 다른 부위도 손잡이로 사용될 수 있다.

[66] 본체(11)의 최하단에는 점착제가 도포되지 않은 날장분리부(16)를 포함하는데 담뱃갑이나 지갑 등에 부착되어 있는 상태에서 한 장 한 장 떼어내기 쉽게 하기 위함이다. 점착부분 안쪽은 난연코팅과 밀폐코팅으로 밀폐되기 때문에 공초에 의한 화상의 위험도 줄어들게 된다.

[67] 불임부(19)가 형성되는 경우 날장분리부(16)의 상단에 형성되도록 도시하였으나 불임부(19)는 본체의 어느쪽에도 형성되는 것이 가능하다.

[68]

[69] 도2는 본체(11)의 외면을 도시한다. 본체의 외면에는 감열잉크를 도포한 감열잉크도포부(17)가 형성될 수 있는데 감열잉크는 혹시라도 아직 불씨가 소화되지 않은 공초부분이 남아 있는 경우 높은 온도에 의해서 화상을 입지 않도록 경고하는 역할을 하게 된다. 감열잉크는 여러 가지 온도에 따라 다양한 색깔로 변하는 것을 사용할 수 있는데 본 발명에 따른 실시 예에서는 섭씨 45도 이상에서 변색되는 감열잉크를 사용함으로써 불씨 부분의 위험성을 경고한다. 변색온도는 사용되는 감열잉크나 경고 기준이 되는 온도에 따라 달라질 수 있다.

[70]

[71] 도2에서는 마감깃(14) 부분에 세로 방향으로 본체와 다른 재질 또는 색깔의 깃을 형성함으로써 세로방향으로 마는 것을 자연스럽게 유도한다. 도2와 같이 다르게 처리된 깃이 형성된 경우 마감깃(14)의 내면쪽 부분에도 점착제가 도포되어 있으므로 깃 부분을 한번 더 감아 붙이는 것이 가능하게 되며 완전한 원통모양으로 포장할 수 있도록 도와준다.

[72]

[73] 본체(11)의 크기는 담뱃갑에 부착(점착제 도포면에 면한 부착)이 가능하면서도 얼마 피우지 않은 담배공초도 충분히 수용이 가능하다. 다만, 공초의 불씨는 끝부분에 수납하도록 유도하기 때문에 감열잉크도포부(17)는 상단 쪽에 형성을 하였다. 도2에 제시한 크기는 일실시예에 불과하며 각종

담배에 사용되는 담뱃갑의 크기에 맞춰 다양한 크기로 제작하는 것이 가능하다.

[74]

[75] 도3은 본 발명에 따른 궤초 날개 포장지의 사용예를 도시한다. 도3에서 궤초의 크기가 다소 크게 표현되기는 하였지만 궤초를 즉석에서 만든 봉투 안쪽으로 넣고 위쪽을 밀봉하면 공기가 차단되면서 내부에 있는 궤초의 불씨는 꺼지며 난연처리에 의해 바깥쪽에서 궤초를 잡아도 화상을 입지 않게 된다.

[76]

[77] 도4는 실제 사용을 위해 오시처리(특정모양이나 선을 따라 미리 압력을 가해 접기 편하도록 하는 작업)와 톱슨작업(반달모양으로 따냄)을 한 형태를 도시한다. 파란색으로 표시된 부분과 특히 i,j,k,l로 표시된 부분이 오시처리가 된 부분이며 난연코팅면(13)의 외부와 마감깃(14)의 경계면에 오시처리가 되어 있으며 또한 본체의 중앙부분과 옆쪽에도 형성되어 있어 중앙부분(i,j)은 봉투형태로 만들기 위해 최초에 접을 때 접기 편하기 위한 것이며 옆면의 오시처리는(k) 크기가 작은 궤초들의 경우 크게 접어서 전체적인 크기를 줄이기 용이하게 하기 위하여 하단의 옆 면 쪽으로 비스듬하게 형성하였다. i,j에서 톱슨작업은 오시처리가 시작되는 부분에 형성하여 보다 접기 편리하도록 하였다.

[78]

또한, 본원 발명에 따른 궤초날개 포장지는 두 개 이상을 맞대어 더 큰 형태의 수납공간을 만들 수 있다. 즉, 위에서 설명한 실시예는 한 개의 궤초를 수납한 뒤 다시 담뱃갑에 넣어 보관하다가 담뱃갑채로 버리기 위한 것인데 여러 사람이 함께 담배를 피우다가 궤초만 모아서 즉시 휴지통에 폐기 할 수 있는 경우라면 날개궤초포장지 두 장 또는 두 장 이상을 맞붙임으로써 여러 개의 궤초를 넣을 수 있게 된다. 난연코팅면(13)의 폭방향의 길이는 담배궤초의 원주의 길이보다 길고 난연코팅면(13)의 세로방향의 길이는 담배의 길이만큼 되기 때문에 두 장의 날개궤초포장지를 맞붙이는 것만으로 4개 이상의 궤초를 넣고 밀봉할 수 있게 되며 밀봉된 상태로 버릴 수도 있으며 쓰레기통이 있는 곳까지 휴대하였다가 버리는 것도 가능하다.

[79]

[80] 특히 본원발명은 밀폐/난연 처리 된 표면을 가지는 포장용지를 즉석 봉투 모양으로 접합 후, 궤초를 수납하여 공기(산소)에 의해 신속히 담뱃불을 소화할 수 있도록 한다. 특히 내면에 난연처리 된 코팅면이 궤초를 완전히 감싸도록 하여 담배 불씨로 인한 화재/화상을 방지하는 안전기능과 냄새 차단 기능을 갖는다.

[81]

또한, 별도의 휴대장치가 없이 담뱃갑에 붙여 휴대하기 위한 점착식(포스트잇)기능을 갖는다. 또한, 담뱃갑 내에 다시 수납될 수 있는 컴팩트한 포장으로 궤초 무단 투기를 방지하는 기능을 갖는다.

[82]

기타 이를 흡연자가 편리하게 사용하기 위한 작업-안내식 도안을 갖는다

[83]

<부호의 설명>

- [84] 11: 본체 12: 점착제 도포면
[85] 13: 난연코팅면 14: 마감깃
[86] 15: 개구부 형성부 16: 날장 분리부
[87] 17: 감열잉크도포부 18: 밀폐코팅면
[88] 19: 붙임부
[89] A: 좌측최초점착부
[90] B: 우측최초점착부 C: 상단최초점착부
[91]

산업상 이용가능성

- [92] 본 발명은 궤초에 의해 발생하는 쓰레기를 줄이는 산업적 효과를 갖는다
[93]