

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2025年4月3日(03.04.2025)



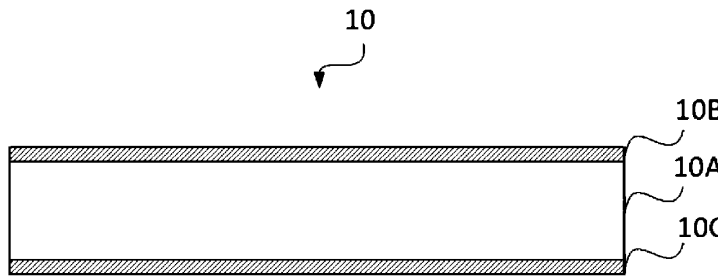
(10) 国際公開番号

WO 2025/070628 A1

- (51) 国際特許分類:
C23C 26/00 (2006.01) H01F 1/147 (2006.01)
B32B 7/025 (2019.01) H01F 27/245 (2006.01)
B32B 15/08 (2006.01) H02K 1/18 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2024/034465
- (22) 国際出願日: 2024年9月26日(26.09.2024)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2023-163609 2023年9月26日(26.09.2023) JP
- (71) 出願人: 日本製鉄株式会社 (NIPPON STEEL CORPORATION) [JP/JP]; 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 (JP).
- (72) 発明者: 竹田 和年 (TAKEDA Kazutoshi); 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 日本製鉄株式会社内 (JP). 福地 美菜子 (FUKUCHI Minako); 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 日本製鉄株式会社内 (JP). 高谷 真介 (TAKATANI Shinsuke); 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 日本製鉄株式会社内 (JP).
- (74) 代理人: 松沼 泰史, 外 (MATSUNUMA Yasushi et al.); 〒1006620 東京都千代田区丸の内一丁目9番2号 (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ,

(54) Title: ELECTROMAGNETIC STEEL SHEET WITH ADHESIVE COATING, LAMINATED CORE, AND METHOD FOR MANUFACTURING SAME

(54) 発明の名称: 接着被膜付き電磁鋼板及び積層コア、並びに、それらの製造方法



(57) Abstract: This electromagnetic steel sheet with an adhesive coating has an electromagnetic steel sheet and an adhesive coating provided on at least a part of one surface or both surfaces of the electromagnetic steel sheet. The adhesive coating contains a crosslinkable thermoplastic resin A and a thermoplastic resin B other than the crosslinkable thermoplastic resin A, has a glass transition temperature of 45-80°C, and a melt flow rate at 100°C of 1-25 g/10 min.

(57) 要約: この接着被膜付き電磁鋼板は、電磁鋼板と、前記電磁鋼板の片面又は両面の少なくとも一部に設けられた接着被膜と、とを有し、前記接着被膜は、架橋性熱可塑性樹脂Aと、前記架橋性熱可塑性樹脂A以外の熱可塑性樹脂Bと、を含み、ガラス転移温度が45～80℃であり、100℃でのメルトフローレートが1～25 g/10 minである。

[続葉有]

DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS,
IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT,
RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF,
CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE,
SN, TD, TG).

添付公開書類：

— 国際調査報告（条約第21条(3)）