

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2020年12月24日(24.12.2020)



(10) 国際公開番号

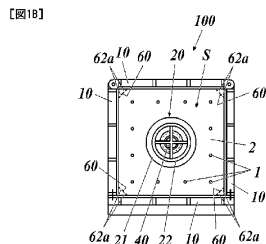
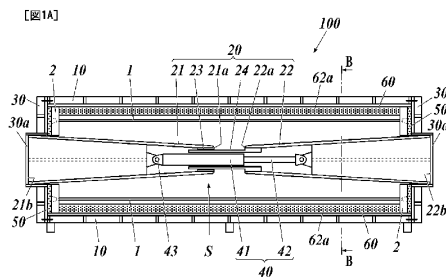
WO 2020/256141 A1

- (51) 国際特許分類:
B28B 21/88 (2006.01) B28B 21/82 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2020/024254
- (22) 国際出願日: 2020年6月19日(19.06.2020)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2019-114785 2019年6月20日(20.06.2019) JP
- (71) 出願人: 株式会社技研製作所 (GIKEN LTD.)
[JP/JP]; 〒7815195 高知県高知市布師田 3
9 4 8 番地 1 Kochi (JP).
- (72) 発明者: 北村 精男 (KITAMURA, Akio);
〒7815195 高知県高知市布師田 3 9 4 8 番地
1 株式会社技研製作所内 Kochi (JP). 田内
宏明 (TANOUCHI, Hiroaki); 〒7815195 高知県

- 高知市布師田 3 9 4 8 番地 1 株式会社技研
製作所内 Kochi (JP). 中澤 信也 (NAKAZAWA,
Shinya); 〒7815195 高知県高知市布師田 3 9
4 8 番地 1 株式会社技研製作所内 Kochi
(JP). 大野 正明 (ONO, Masaaki); 〒7815195 高
知県高知市布師田 3 9 4 8 番地 1 株
会社技研製作所内 Kochi (JP).
- (74) 代理人: 荒 船 博 司 (ARAFUNE, Hiroshi);
〒1000006 東京都千代田区有楽町一丁目 1
番 3 号 東京宝塚ビル 1 7 階 光陽国際特
許法律事務所内 Tokyo (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保
護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ,
BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT,
HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH,
KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY,

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR PRODUCING CONCRETE PILE

(54) 発明の名称: コンクリート杭の製造方法及び製造装置



(57) Abstract: This device 100 for producing a concrete pile is provided with a mold comprising: outer mold bodies 10; outer mold water discharge sections 60; an inner mold 20; and edge molds 30. Water discharge holes 62a communicating with the exterior are provided to the molding surfaces of the mold. The mold is configured so that it is possible to reduce or enlarge a pile molding space S for press molding a concrete pile. Concrete is introduced into the pile molding space, the pile molding space is reduced and the concrete is subjected to press molding, water discharged from the concrete by the press molding is discharged from the water discharge holes to the exterior of the mold, the result is held for a predetermined length of time, and the concrete is cured.

(57) 要約: 外型枠本体 10 と、外型枠排水部 60、内型枠 20 と、棲型枠 30 からなる型枠を備えて構成されるコンクリート杭の製造装置 100 は、型枠の成形面に外部に連通する排水孔 62a が設けられ、型枠は、コンクリート杭を圧縮成形するために杭成形空間 S を縮小拡大することが可能にされている。杭成形空間にコンクリートを投入し、杭成形空間を縮小して当該コンクリートを圧縮成形し、当該圧縮成形により当該コンクリートから排出される水を排水孔から型枠の外部に排水し、所定時間保持して当該コンクリートを硬化させる。

[続葉有]

MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ,
NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT,
QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL,
ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,
US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

- 国際調査報告 (条約第21条(3))