

(43) 国際公開日
2007 年 6 月 28 日 (28.06.2007)

PCT

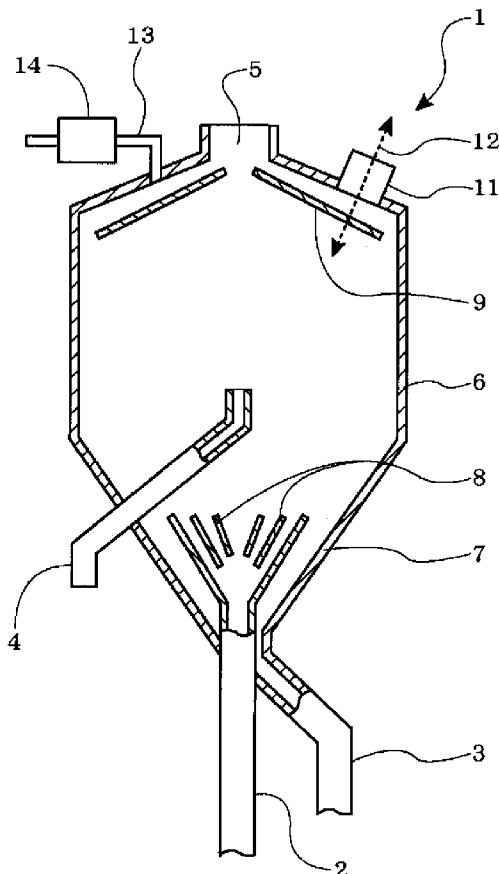
(10) 国際公開番号
WO 2007/072715 A1

- (51) 国際特許分類:
B65D 88/28 (2006.01) *B65D 90/00* (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2006/324792
- (22) 国際出願日: 2006 年 12 月 13 日 (13.12.2006)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2005-368734
2005 年 12 月 21 日 (21.12.2005) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 出光興産株式会社 (IDEMITSU KOSAN CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1008321 東京都千代田区丸の内三丁目 1 番 1 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 三橋 謙一 (MITSUHASHI, Kenichi) [JP/JP]; 〒2990193 千葉県市原市姉崎海岸 1 番地 1 Chiba (JP).
- (74) 代理人: 渡辺 喜平 (WATANABE, Kihei); 〒1010041 東京都千代田区神田須田町一丁目 2 6 番 芝信神田ビル 3 階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE,

/ 続葉有 /

(54) Title: RESIN PELLET STORAGE APPARATUS AND METHOD OF CLEANING THE SAME

(54) 発明の名称: 樹脂ペレット貯蔵装置及びその清掃方法



(57) Abstract: A storage apparatus which comprises: a silo (1) for storing resin pellets therein; a standard-product passageway (2) through which low-contaminant-content resin pellets held above around the lowermost part of the silo (1) are discharged as a standard product from the silo (1); and a nonstandard-product passageway (3) through which high-contaminant-content resin pellets residing around the lowermost part of the silo (1) are discharged as a nonstandard product from the silo (1). Due to the constitution, the resin pellets having a high contaminant content which should be treated as a nonstandard product are clearly separated within the silo and discharged. Thus, the standard product can be reduced in contaminant content. Additionally, since nonstandard products are discharged through the separate passageway, contamination of downstream apparatuses is avoided.

(57) 要約: 樹脂ペレットを貯蔵するサイロ(1)と、前記サイロ(1)内の最下部近傍よりも上方に保有される低異物樹脂ペレットを、規格品として前記サイロ(1)外に排出する規格品排出経路(2)と、前記サイロ(1)内の最下部近傍に溜った高異物樹脂ペレットを、規格外品として前記サイロ(1)外に排出する規格外品排出経路(3)とを備える。これによって、規格外品として処理すべき高異物樹脂ペレットをサイロ内で明確に区分けして排出し、規格品の異物含有量を低減させるとともに、規格外品の別経路からの排出により、下流設備の汚染を回避する。



IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),
OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML,
MR, NE, SN, TD, TG).

2文字コード及び他の略語については、定期発行される
各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語
のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:

— 国際調査報告書