FIG. 1

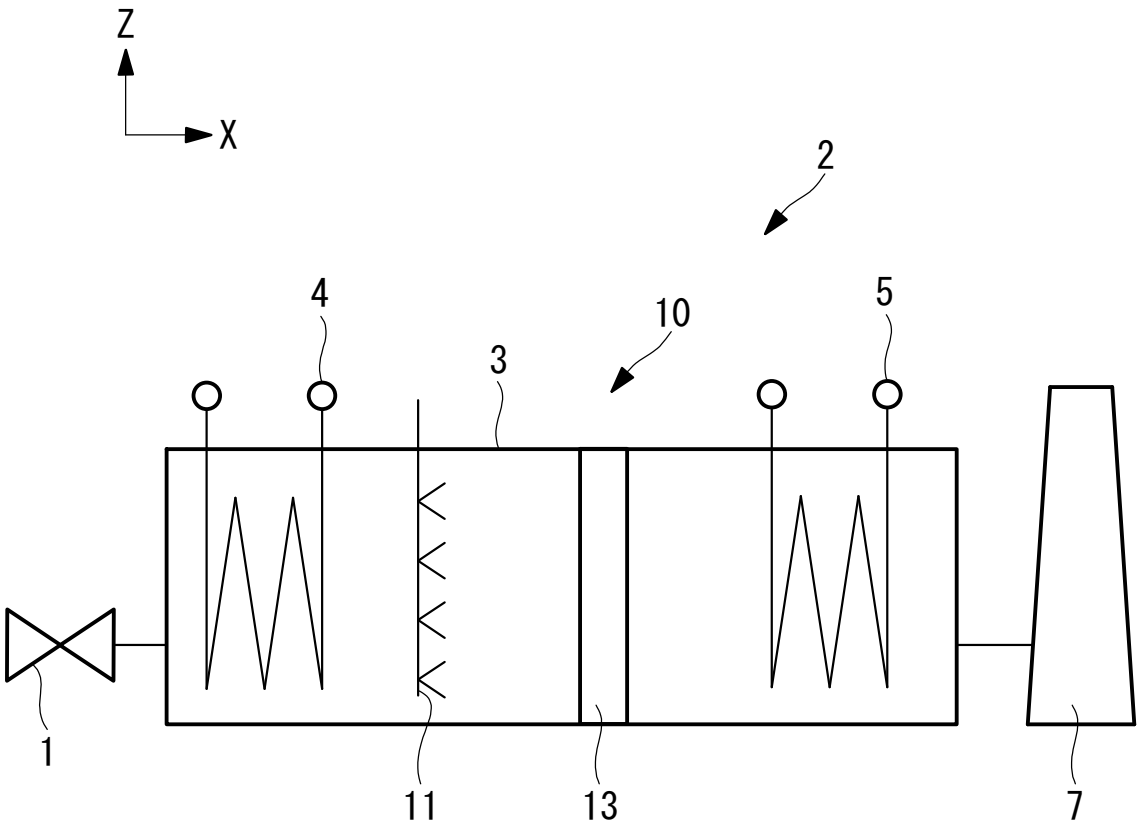


FIG. 2

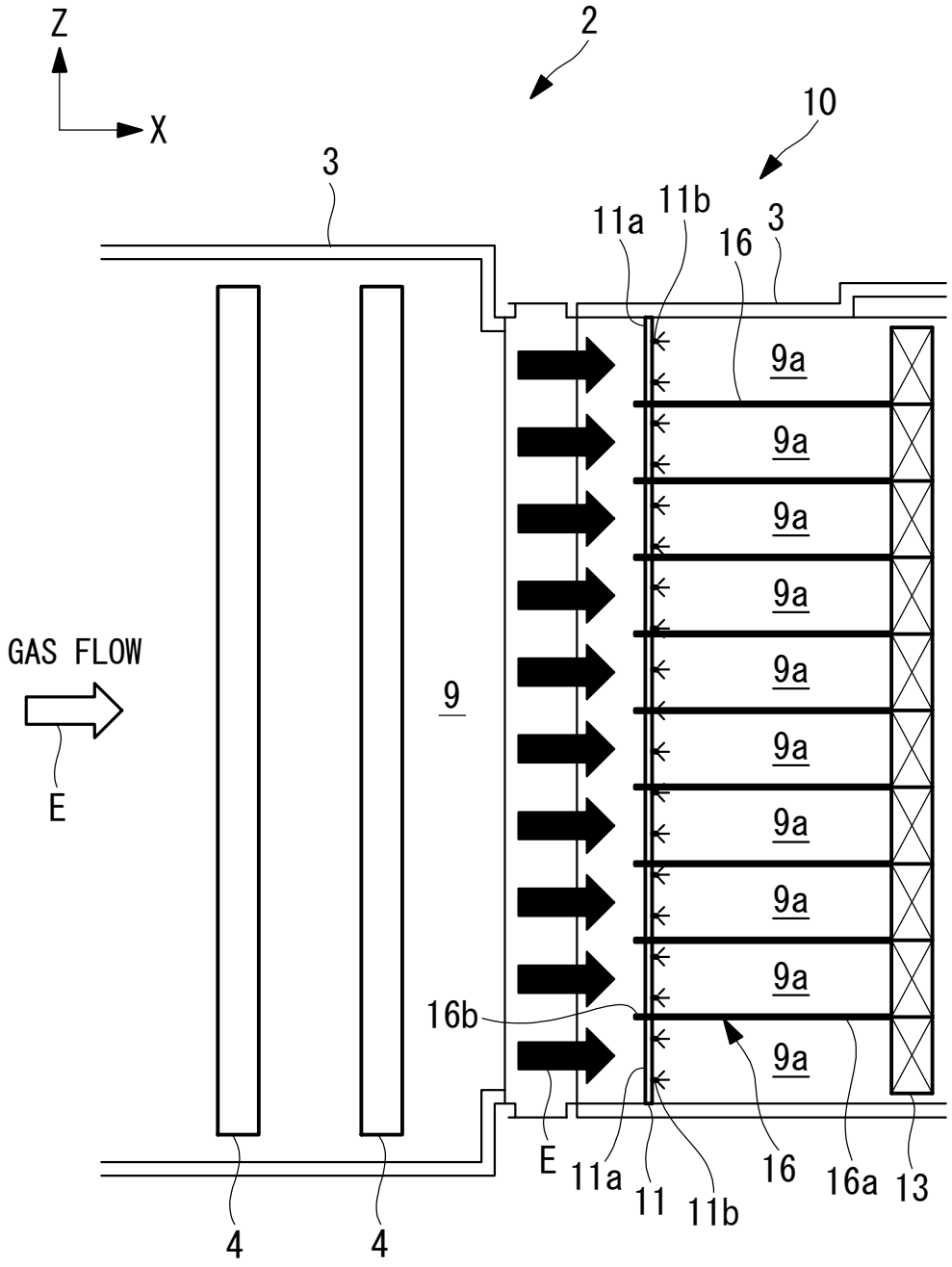

Z
X
2
10
3
11a
11b
16
3
9a
9a
9a
9a
9a
9a
9a
9a
9a
9a
GAS FLOW
E
9
16b
E
11a
11
11b
16
16a
13
4
4

FIG. 3

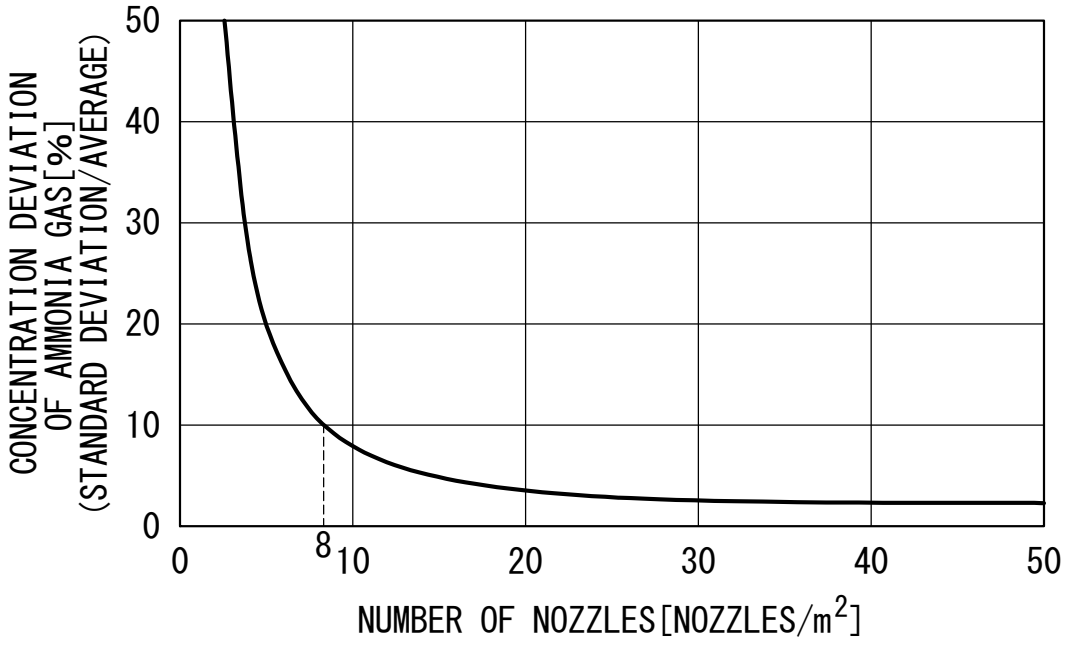

CONCENTRATION DEVIATION OF AMMONIA GAS[%] (STANDARD DEVIATION/AVERAGE)
50
40
30
20
10
0
0
8
10
20
30
40
50
NUMBER OF NOZZLES[NOZZLES/m2]

FIG. 4

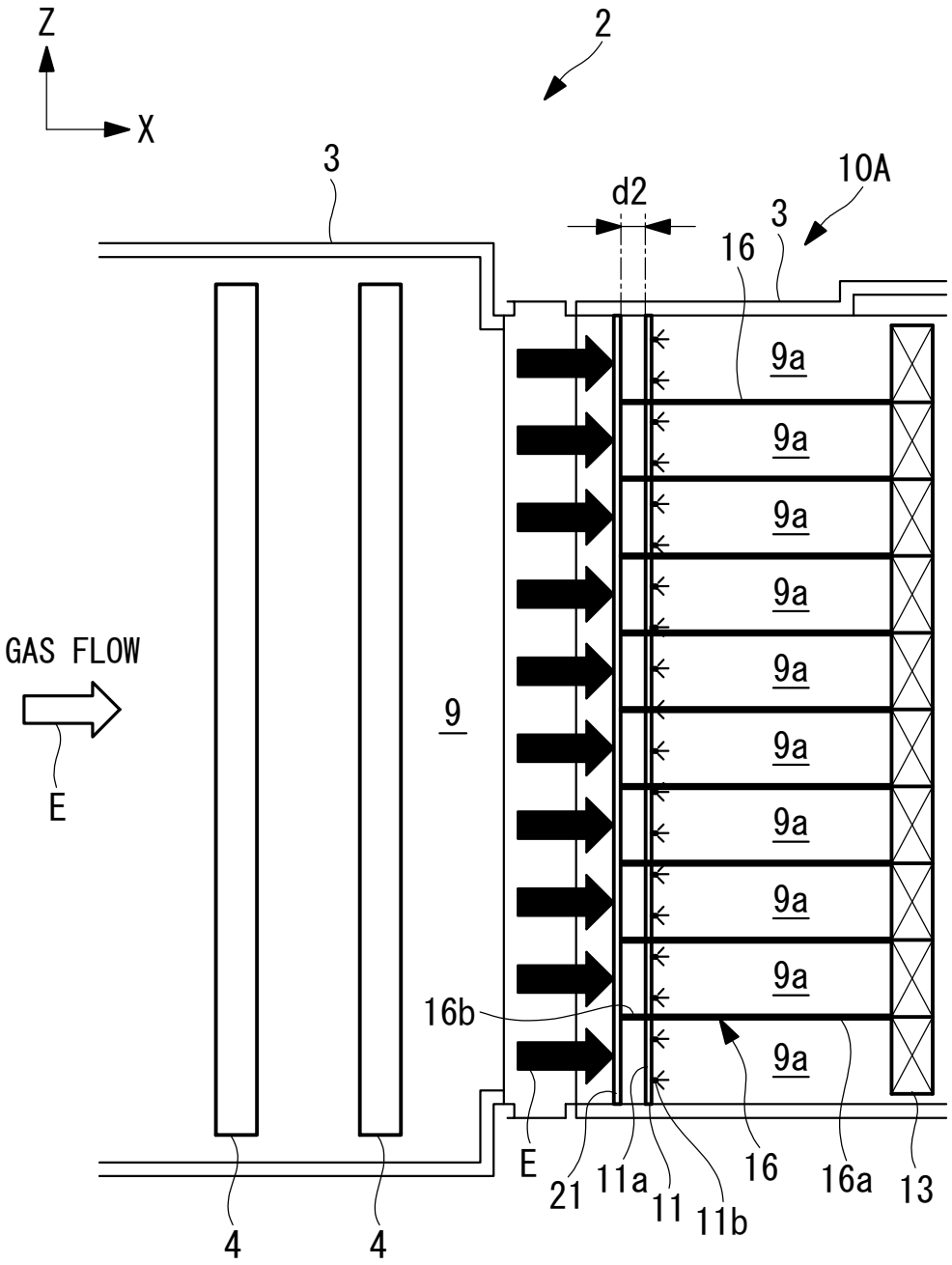

Z
X
2
3
d2
10A
3
16
9a
9a
9a
9a
9a
9a
9a
9a
9a
9a
GAS FLOW
E
9
16b
E
21
11a
11
11b
16
16a
13
4
4

FIG. 5

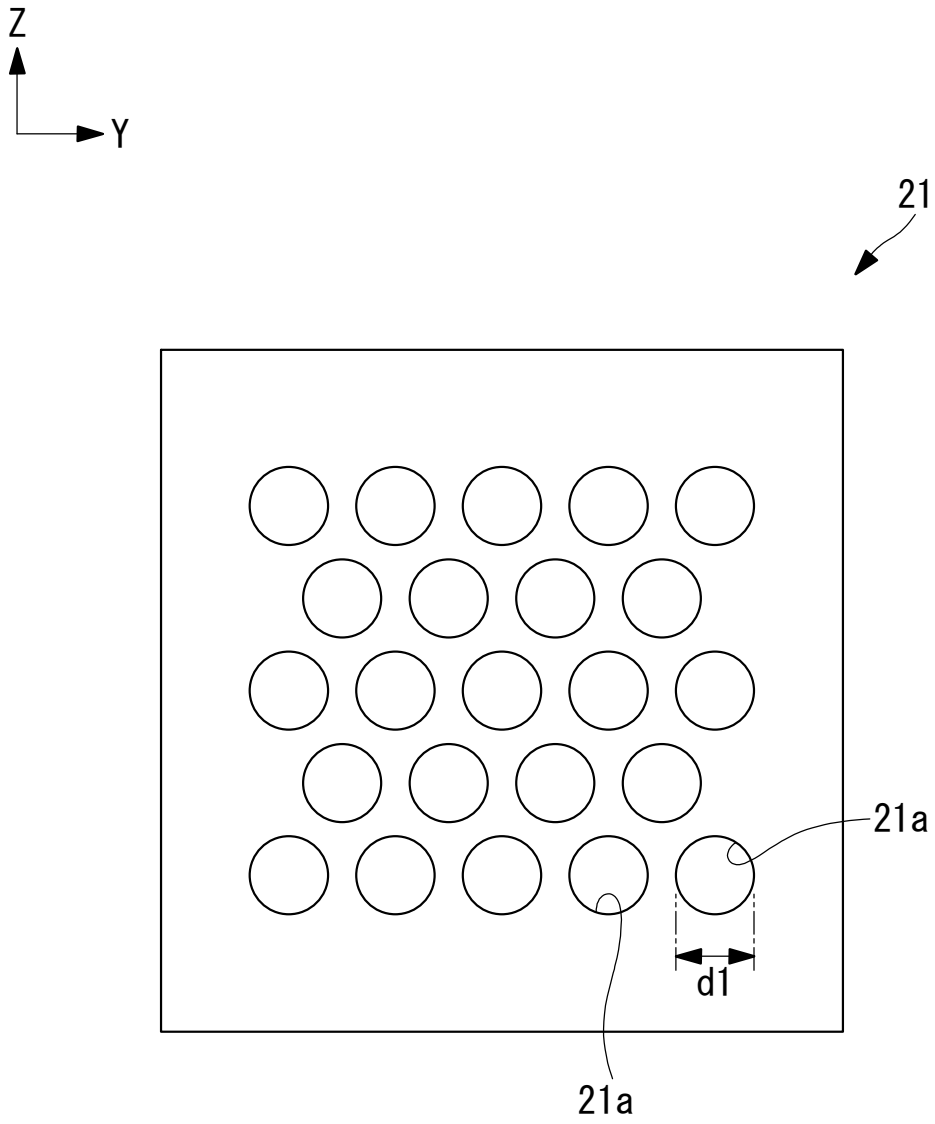
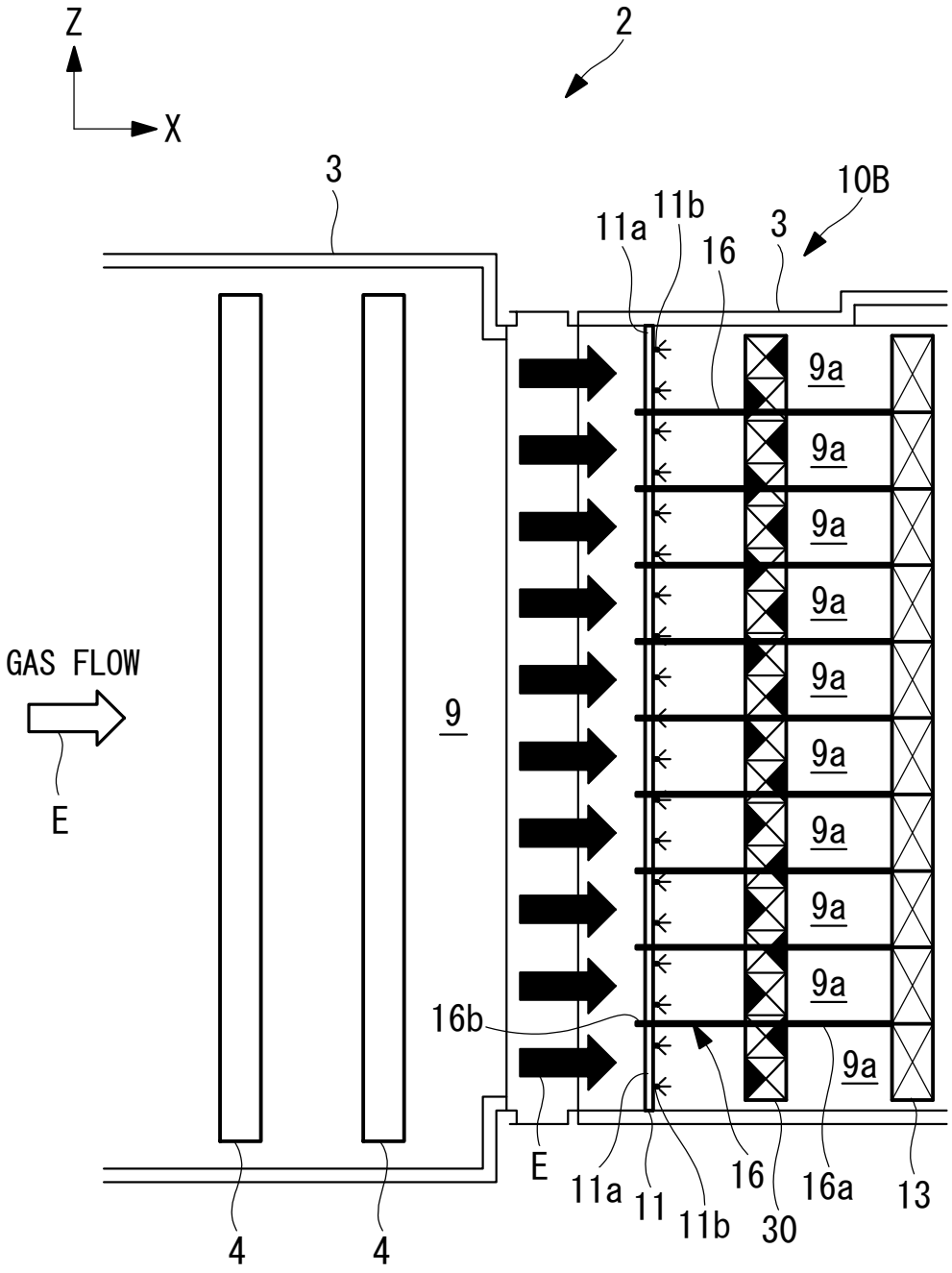


FIG. 6


Z
X
2
3
10B
11a
11b
16
3
9a
9a
9a
9a
9a
9a
9a
9a
9a
9a
GAS FLOW
E
9
16b
E
11a
11
11b
16
30
16a
13
4
4