

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
12. August 2010 (12.08.2010)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2010/089022 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:

B32B 38/18 (2006.01) B42D 15/10 (2006.01)
B32B 41/00 (2006.01)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2010/000266

(22) Internationales Anmeldedatum:
19. Januar 2010 (19.01.2010)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
10 2009 007 552.6
4. Februar 2009 (04.02.2009) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): **BUNDESDRUCKEREI GMBH** [—/DE]; Ora-
nienstrasse 91, 10969 Berlin (DE).

(72) Erfinder; und

(75) **Erfinder/Anmelder** (nur für US): **LEOPOLD, André**
[DE/DE]; Angermünder Strasse 11, 10119 Berlin (DE).
MÄRTENS, Detlef [DE/DE]; An den haselbüschen 19,
13599 Berlin (DE). **SEIJO-BOLLIN, Hans-Peter**
[DE/DE]; Rotherstrasse 5, 10245 Berlin (DE). **EHREKE,**
Jens [DE/DE]; Peter-Hille-Strasse 107, 12587 Berlin
(DE). **GAHLBECK, Jeffry** [DE/DE]; Köpenicker Land-
strasse 90, 12437 Berlin (DE).

(74) **Anwalt: MASER, Jochen**; Mammel und Maser, Tilsiter
Strasse 3, 71065 Sindelfingen (DE).

(81) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY,
BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DO,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT,
HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP,
KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD,
ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING MULTILAYER SECURITY PRODUCTS

(54) Bezeichnung : VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON MEHRLAGIGEN SICHERHEITSPRODUKTEN

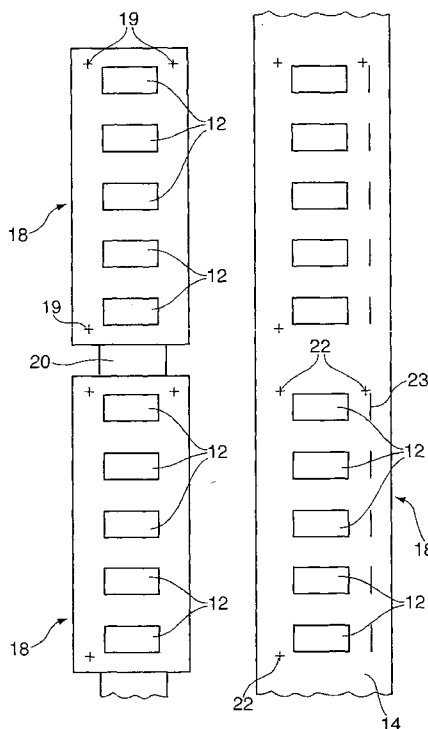


Fig. 2

Fig. 3

(57) **Abstract:** The invention relates to a method for producing multilayer security products (11), made of at least one card (13) and at least one polymer film (14) applied on at least one side of the card (13), provided as a rolled good and having at least one security feature, wherein a roll web of the polymer film (14) and at least one strip (18) having an n number of uses (12) are fed into a laminating station (31) and laminated, a control line (23) on the polymer film (14) is detected prior to laminating, said line associated with at least one of the security features to be applied to each use (12), or a reference mark (19) associated with the use (12) or the strip (18) is detected, and a feed speed or a feed direction or both of the roller web of the polymer film (14) and the strip are adjusted to each other for precise alignment.

(57) **Zusammenfassung:** Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von mehrlagigen Sicherheitsprodukten (11), bestehend aus zumindest einer Karte (13) und zumindest einer auf zumindest einer Seite der Karte (13) aufgetragenen Polymerfolie (14), welche als Rollenware bereitgestellt wird und mit zumindest einem Sicherheitsmerkmal versehen ist, wobei eine Rollenbahn der Polymerfolie (14) und zumindest ein Streifen (18) mit einer n-fachen Anzahl an Nutzen (12) einer Kaschierstation (31) zugeführt und kaschiert werden, vor dem Kaschieren eine Steuerlinie (23) auf der Polymerfolie (14) abgefragt wird, die dem zumindest einen auf dem jeweiligen Nutzen (12) aufzubringenden Sicherheitsmerkmal zugeordnet ist oder eine dem Nutzen (12) oder dem Streifen (18) zugeordnete Referenzmarke (19) abgefragt

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2010/089022 A1