



(51) 国際特許分類:

A61F 13/15 (2006.01) A61F 13/56 (2006.01)
A61F 13/49 (2006.01)

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2009/056712

(22) 国際出願日:

2009年3月31日(31.03.2009)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願 2008-094064 2008年3月31日(31.03.2008) JP
特願 2008-094065 2008年3月31日(31.03.2008) JP
特願 2008-094112 2008年3月31日(31.03.2008) JP
特願 2009-074770 2009年3月25日(25.03.2009) JP
特願 2009-074773 2009年3月25日(25.03.2009) JP
特願 2009-074778 2009年3月25日(25.03.2009) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ユニ・チャーム株式会社 (UNICHARM CORPORATION) [JP/JP]; 〒7990111 愛媛県四国中央市金生町下分182番地 Ehime (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 坂口 智 (SAKAGUCHI, Satoru). 亀田 範朋 (KAMEDA, Noritomo). 奥 友美 (OKU, Tomomi).

(74) 代理人: 三好 秀和, 外 (MIYOSHI, Hidekazu et al.); 〒1050001 東京都港区虎ノ門一丁目2番8号 虎ノ門琴平タワー Tokyo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

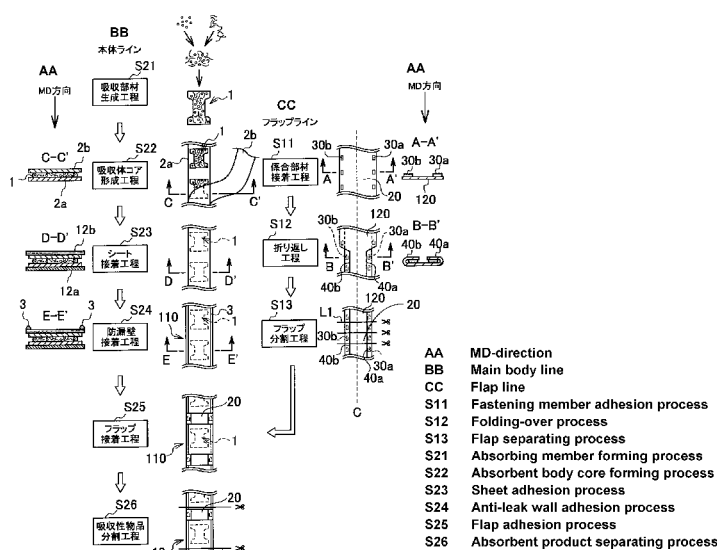
(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[続葉有]

(54) Title: MANUFACTURING METHOD FOR ABSORBENT PRODUCTS AND MANUFACTURING DEVICE FOR ABSORBENT PRODUCTS

(54) 発明の名称: 吸収性物品の製造方法及び吸収性物品の製造装置

[x1]



(57) Abstract: Provided is a manufacturing method for absorbent products that has a process for placing fastening members (30a, 30b), which are fastenable to prescribed areas, on both sides of a center line (C) that is parallel to the MD-direction of a flap line on connected flaps (120) on the flap line, a process for folding over both edges of connected flaps (120) on the flap line toward the center line (C) that is parallel to the MD-direction, a process for forming flaps (20) by cutting the connected flaps (120) along the CD-direction on the flap line, and a process for placing flaps (20) at a prescribed interval on connected absorbent products (110) on a main body line so that the center line (C) is parallel to the MD-direction.

(57) 要約: 本発明に係る吸収性物品の製造方法は、フラップライン上でフラップの連続体120においてフラップラインのMD方向に沿う中心線Cの両側に所定領域に係合可能な係合部材30a、30bを配置する工程と、フラップライン上でフラップの連続体120の両側縁部をMD方向に沿う中心線C側に折り返す工程と、フラップライン上でCD方向に沿ってフラップの連続

体120を切断することによってフラップ20を形成する工程と、本体ライン上で吸収性物品の連続体110上に中心線CがMD方向に沿うように所定間隔でフラップ20を配置する工程とを有する。



添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))