

① 08/08/97



PCT
WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM
Internationales Büro
INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE
INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation⁶:

B62D 65/00, 25/08

A1

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 96/13421 ✓

(43) Internationales
Veröffentlichungsdatum:

9. Mai 1996 (09.05.96)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE95/01494

(22) Internationales Anmeldedatum: 24. Oktober 1995 (24.10.95) ✓

(30) Prioritätsdaten:

P 44 38 214.6

26. Oktober 1994 (26.10.94) ✓ DE

(71)(72) Anmelder und Erfinder: BASLER, Norbert [DE/DE];
Kornstrasse 29A, F-38154 Königslutter (DE). ✓(74) Anwalt: REHMANN, Thorsten; Gramm, Lins & Partner,
Theodor-Heuss-Strasse 1, D-38122 Braunschweig (DE).(51) Bestimmungsstaaten: AL, AM, AT, AU, BB, BG, BR, BY,
CA, CH, CN, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, GB, GE, HU, IS,
JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LK, LR, LT, LU, LV, MD, MG,
MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG,
SI, SK, TJ, TM, TT, UA, UG, US, UZ, VN, europäisches
Patent (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FR, GB, GR, IE, IT, LU,
MC, NL, PT, SE), OAPI Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM,
GA, GN, ML, MR, NE, SN, TD, TG), ARIPO Patent (KE,
LS, MW, SD, SZ, UG).

Veröffentlicht

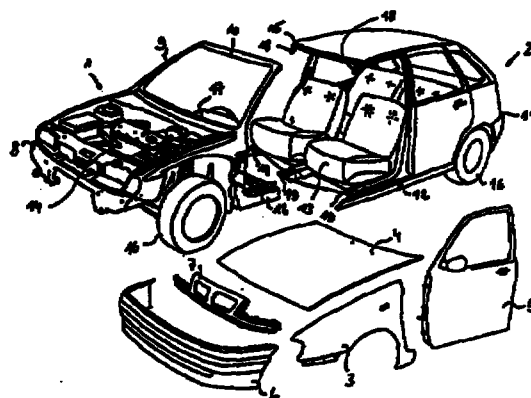
Mit internationalem Recherchenbericht.

(54) Title: PROCESS FOR BUILDING A MOTOR VEHICLE

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINES KRAFTFAHRZEUGS

(57) Abstract

The invention describes the segmented production of motor vehicles, especially mass-market front-engined vehicles, in two logically fitting main units from the technical production viewpoint. To this end the raw body is preassembled in two main units (front section (1), rear section (2)), which are independently fitted with their appropriate components; the front section (1) of the main body is fitted with the engineering components (engine, gearbox, auxiliary systems and the like) and the rear section (2) is fitted essentially with the fitting components (seats, upholstery, carpets and the like; after the main body (front section (1) and rear section (2)) have at least largely been completed, they are brought together and rigidly joined to each other. The front section (1) contains the concentration of the essential drive and operating components and the rear section (2) the remaining coachwork with added finishing components. Existing tooling can be used for assembly. No profound modifications are needed for vehicle styling and segments can be joined together by existing engineering methods. After the front (1) and rear (2) sections have been joined together, the components forming the final finish of the front of the vehicle, e.g. wings (3), bonnet (4), front doors (5), bumper (6) and radiator grille (7), painted in the vehicle's colour, are fitted.



(57) Zusammenfassung

Die Erfindung beschreibt eine segmentierte Herstellung von Kraftfahrzeugen, besonders Frontmotor-Fahrzeugen des Massenmarktes, in zwei produktionstechnisch sinnvoll zusammengehörigen Hauptbaugruppen. Hierzu wird die Rohkarosse in zwei Hauptkarossen (Vorderbau (1), Hinterbau (2)) vormontiert, von einander unabhängig werden die Hauptkarossen (Vorderbau (1), Hinterbau (2)) mit den ihnen zugeordneten Bauelementen bestückt, wobei in die eine Hauptkarosse (Vorderbau (1)) im wesentlichen die technikbestimmenden Komponenten (Motor, Getriebe, Nebenaggregate und dergleichen) und in die andere Hauptkarosse (Hinterbau (2)) im wesentlichen die ausstattungsbestimmenden Komponenten (Sitze, Verkleidungen, Teppich und dergleichen) eingebaut werden, und nachdem die Hauptkarossen (Vorderbau (1), Hinterbau (2)) zumindest weitestgehend komplettiert wurden, werden sie zusammengeführt und starr miteinander verbunden. Der Vorderbau (1) enthält die Konzentration der wesentlichen Antriebs- und Bedientechnik, der Hinterbau (2) die Restkarosserie mit Anbauteilen in Endfinish. Die Segmentierung erfolgt nahe des Karosserie-Äquators. Zur Montage können vorhandene Werkzeuge genutzt werden. Am Fahrzeugstyling sind keine tiefgreifenden Änderungen notwendig, und das Fügen der Segmente ist mit vorhandener Technik beherrschbar. Nachdem der Vorderbau (1) und der Hinterbau (2) miteinander verbunden wurden, werden die in Fahrzeugfarbe lackierten das Endfinish des Vorderwagens bildenden Teile wie Kotflügel (3), die Motorhaube (4), die vorderen Türen (5), die Stoßstange (6) und der Kühlergrill (7) angebracht.

LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

AT	Österreich	GA	Gabon	MR	Mauretanien
AU	Australien	GB	Vereinigtes Königreich	MW	Malawi
BB	Barbados	GE	Georgien	NE	Niger
BE	Belgien	GN	Guinea	NL	Niederlande
BF	Burkina Faso	GR	Griechenland	NO	Norwegen
BG	Bulgarien	HU	Ungarn	NZ	Neuseeland
BJ	Benin	IE	Irland	PL	Polen
BR	Brasilien	IT	Italien	PT	Portugal
BY	Belarus	JP	Japan	RO	Rumänien
CA	Kanada	KE	Kenya	RU	Russische Föderation
CF	Zentrale Afrikanische Republik	KG	Kirgisistan	SD	Sudan
CG	Kongo	KP	Demokratische Volksrepublik Korea	SE	Schweden
CH	Schweiz	KR	Republik Korea	SI	Slowenien
CI	Côte d'Ivoire	KZ	Kasachstan	SK	Slowakei
CM	Kamerun	LI	Liechtenstein	SN	Senegal
CN	China	LK	Sri Lanka	TD	Tschad
CS	Tschechoslowakei	LU	Luxemburg	TG	Togo
CZ	Tschechische Republik	LV	Lettland	TJ	Tadschikistan
DE	Deutschland	MC	Monaco	TT	Trinidad und Tobago
DK	Dänemark	MD	Republik Moldau	UA	Ukraine
ES	Spanien	MG	Madagaskar	US	Vereinigte Staaten von Amerika
FI	Finnland	ML	Mali	UZ	Usbekistan
FR	Frankreich	MN	Mongolei	VN	Vietnam

9704873-0