

PCT

世界知的所有権機関
国際事務局
特許協力条約に基づいて公開された国際出願



9703282-5 RIMP k copy

(51) 国際特許分類6 B29C 44/12, 44/34	A1	(11) 国際公開番号 WO97/24212 (43) 国際公開日 1997年7月10日(10.07.97)
(21) 国際出願番号 PCT/JP96/03851 (22) 国際出願日 1996年12月27日(27.12.96) (30) 優先権データ 特願平7/343788 1995年12月28日(28.12.95) 特願平8/53425 1996年3月11日(11.03.96) (71) 出願人 (米国を除くすべての指定国について) 積水化成工業株式会社 (SEKISUI PLASTICS CO., LTD.)(JP/JP) 〒530 大阪府大阪市北区西天満二丁目4番4号 Osaka, (JP) 日清食品株式会社 (NISSIN FOOD PRODUCTS CO., LTD.)(JP/JP) 〒532 大阪府大阪市淀川区西中島4丁目1番1号 Osaka, (JP) (72) 発明者：および (75) 発明者／出願人 (米国についてのみ) 吉見 徹(YOSHIMI, Toru)(JP/JP) 〒306 茨城県猿島郡総和町上辺見437-7 Ibaraki, (JP) 長谷川浩(HASEGAWA, Hiroshi)(JP/JP) 〒306-01 茨城県猿島郡三和町谷貝726-19 Ibaraki, (JP)	小野靖裕(ONO, Yasuhiro)(JP/JP) 〒306 茨城県猿島郡総和町下辺見1266 積水総和寮 Ibaraki, (JP) 辻田昭夫(TSUJITA, Akio)(JP/JP) 〒565 大阪府豊中市上新田2-9-30 千里中央ローズヴィラ501号 Osaka, (JP) 岩崎弘智(IWASAKI, Hiroto)(JP/JP) 〒525 滋賀県草津市野村6-10-27 エクセルコート401号 Shiga, (JP) 千葉 勝(CHIBA, Masaru)(JP/JP) 〒520 滋賀県大津市におの浜1-1-57-601号 Shiga, (JP) (74) 代理人 弁理士 亀井弘勝(KAMEI, Hirokatsu) 〒541 大阪府大阪市中央区南本町四丁目5番20号 住宅金融公庫・住友生命ビル あい特許事務所 Osaka, (JP) (81) 指定国 CA, CN, JP, KR, SG, US, 欧州特許 (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE). 添付公開書類 国際調査報告書 請求の範囲の補正の期限前であり、補正書受領の際には再公開される。	
(54) Title: METHOD AND APPARATUS FOR MANUFACTURING A FOAMED RESIN CONTAINER WITH A LABEL (54) 発明の名称 ラベル付き発泡樹脂容器の製造方法とその製造装置 (57) Abstract A method for manufacturing a foamed resin container with a label comprising the steps of supplying a sheet having a label shape printed at a predetermined position thereof, and positioning the label shape for blanking it out, wherein a series of processes from the step of positioning to the step of forming is followed so as to easily and continuously manufacture foamed resin containers with a label and an apparatus for use with the same method. With the method, it is possible to locate the position of a label with greater accuracy. Therefore, even when a pliable thin sheet of resin in which no base material such as paper is used is used, it is possible to make a blanked label integral with a foamed resin container at a predetermined position without forming it into a tubular shape.		

(57) 要約

本発明は、所定位置にラベル形状が印刷されたシートを供給し、上記ラベル形状を位置決めして打ち抜く。この位置を規定しながら成形するまで一連の行程を経てラベル付きの発泡樹脂容器を容易に連続的に製造する方法および装置である。また、ラベルの位置をより正確に位置決めすることができる製造方法である。

したがって、紙等の基材を使用しない腰強度の弱い樹脂等の薄いシートを使用して、しかも、いったん所定の筒状に形成することなく、打ち抜いたラベルを発泡樹脂容器の所定位置に一体化することができる。

情報としての用途のみ

PCTに基づいて公開される国際出願をパンフレット第一頁にPCT加盟国を特定するために使用されるコード

AL	アルバニア	ES	エストニア	LR	リベリア	RU	ロシア連邦
AM	アルメニア	FI	フィンランド	LS	レソト	DE	ドイツ
AT	オーストリア	FR	フランス	LT	リトアニア	SE	スウェーデン
AU	オーストラリア	GB	イギリス	LU	ルクセンブルグ	SG	シンガポール
AZ	アゼルバイジャン	GG	ガブナ	LV	ラトヴィア	SI	スロベニア
BB	バルバドス	GH	ガーナ	MC	モナコ	SK	スロバキア共和国
BE	ベルギー	GN	ギニア	MD	モルドバ	SN	セネガル
BG	ブルガリア	GR	ギリシャ	MG	マダガスカル	SS	ス威士ランド
BJ	ベナン	HU	ハンガリー	MK	マケドニア	SD	サウジアラビア
BR	ブラジル	IE	アイルランド	ML	マリ	TG	トーゴ
BY	ベラルーシ	IS	アイスランド	MN	モンゴル	TJ	タジキスタン
CC	中東	IT	イタリア	MR	モーリタニア	TM	トルクメニスタン
CA	カナダ	JP	日本	MW	マラウイ	TR	トルコ
CF	中央アフリカ共和国	KE	ケニア	MX	メキシコ	TT	トリニダード・トバゴ
CG	コンゴ	KR	韓国	NE	ニジェール	UG	ウガンダ
CH	スイス	KZ	カザフスタン	NL	オランダ	US	米国
CI	コートジボワール	KG	キルギス	NO	ノルウェー	UZ	ウズベキスタン共和国
CM	カメルーン	KP	朝鮮民主主義人民共和国	NZ	ニュージーランド	VN	ベトナム
CN	中国	KR	韓国	PL	ポーランド	YU	ユーゴスラビア
CO	コロンビア	KG	キルギス	PT	ポルトガル		
DE	ドイツ	LK	スリランカ	RO	ルーマニア		