

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局

(43) 国際公開日  
2013年6月27日(27.06.2013)



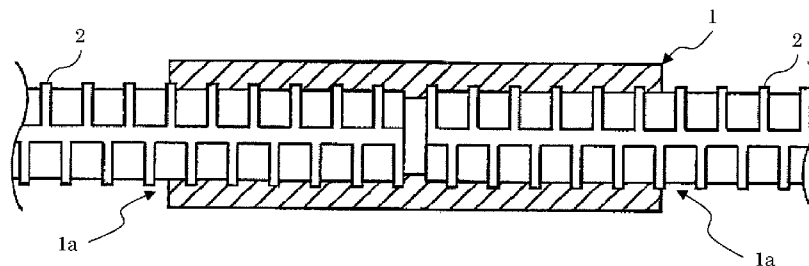
(10) 国際公開番号

WO 2013/094750 A1

- (51) 国際特許分類:  
E04C 5/18 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2012/083334
- (22) 国際出願日: 2012年12月21日(21.12.2012)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:  
特願 2011-280191 2011年12月21日(21.12.2011) JP  
特願 2012-194186 2012年9月4日(04.09.2012) JP
- (71) 出願人: 株式会社富士ボルト製作所(FUJI BOLT MANUFACTURING CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1360071 東京都江東区亀戸1丁目13番27号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: 山崎 富士夫(YAMAZAKI Fujio); 〒1360071 東京都江東区亀戸1丁目13番27号 株式会社富士ボルト製作所内 Tokyo (JP). 松原 則夫(MATSUBARA Norio); 〒1360071 東京都江東区亀戸1丁目13番27号 株式会社富士ボルト製作所内 Tokyo (JP). 清水 亮(SHIMIZU Ryo); 〒1360071 東京都江東区亀戸1丁目13番27号 株式会社富士ボルト製作所内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 粕川 敏夫(KASUKAWA Toshio); 〒1500002 東京都渋谷区渋谷1-17-8 松岡 渋谷ビル3階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:  
— 国際調査報告 (条約第21条(3))

(54) Title: METHOD OF FORMATION OF COMPRESSION-BONDED STRUCTURE

(54) 発明の名称: 圧着構造の形成方法



(57) Abstract: [Problem] The purpose of the invention is to increase the friction at the abutting surfaces of a reinforcing bar and a compression-bonding fixture compression-bonded to the reinforcing bar, and thereby increase the compression-bonding strength between the reinforcing bar and the compression-bonding fixture in a method for forming a compression-bonded structure using the reinforcing bar and the compression-bonding fixture. [Solution] A compression-bonded structure in which a compression-bonding fixture (1) is compression-bonded to a reinforcing bar (2), a through-hole (1a) into which the reinforcing bar (2) is inserted being formed in the fixture (1), wherein a coating liquid admixed with a pulverulent micropowder is applied in advance to the reinforcing bar (2) and the interior of the penetrating hole (1a) of the compression-bonding fixture (1), and the compression-bonding fixture (1) is compression-bonded to the reinforcing bar (2), which has been passed through the penetrating hole (1a). The pulverulent micropowder, which increases the friction resisting the force pulling the inserted reinforcing bar out of the penetrating hole (1a), is thereby disposed between the abutting faces of the compression-bonding fixture (1) and the reinforcing bar (2) inserted into the penetrating hole (1a) of the compression-bonding fixture (1).

(57) 要約: 【課題】鉄筋と、鉄筋に圧着される圧着金具の圧着構造を形成する方法において、鉄筋と、圧着金具の当接面の摩擦力を高め、これにより、鉄筋と圧着金具との圧着強度を高めることを目的とする。  
【解決手段】鉄筋2に、鉄筋2を挿入するための貫挿孔1aが形成された圧着金具1を圧着させた圧着構造において、予め、粒状微粉末が混合された塗布液を鉄筋2や圧着金具1の貫挿孔1a内に塗布しておき、圧着金具1を貫挿孔1a内に貫挿させた鉄筋2に圧着させる。これにより、圧着金具1と、圧着金具1の貫挿孔1a内に挿入された鉄筋2の当接面に、当該挿入された鉄筋を貫挿孔1a内から引き抜く力に抗する摩擦力を高めるための粒状微粉末を介在させる。

WO 2013/094750 A1