

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2012 年 12 月 6 日(06.12.2012)



(10) 国際公開番号

WO 2012/165533 A1

- (51) 国際特許分類:
B65G 65/40 (2006.01) *B65G 65/46* (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2012/064050
- (22) 国際出願日: 2012 年 5 月 31 日(31.05.2012)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2011-123668 2011 年 6 月 1 日(01.06.2011) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 出光
興産株式会社 (IDEMITSU KOSAN CO., LTD.)
[JP/JP]; 〒1008321 東京都千代田区丸の内三丁目
1 番 1 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 岩田 盛夫
(IWATA Morio) [JP/JP]; 〒7450815 山口県周南市宮
前町 1 番 1 号 Yamaguchi (JP). 高杉 一 (TAKAS-
UGI Hajime) [JP/JP]; 〒7450815 山口県周南市宮前
町 1 番 1 号 Yamaguchi (JP). 佐伯 和典 (SAEKI
Kazunori) [JP/JP]; 〒7450815 山口県周南市宮前町
1 番 1 号 Yamaguchi (JP).
- (74) 代理人: 特許業務法人樹之下知的財産事務所
(KINOSHITA & ASSOCIATES); 〒1670051 東京都

杉並区荻窪五丁目 2 6 番 1 3 号 荻窪 T Mビル
3 階 Tokyo (JP).

- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保
護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA,
BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO,
CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,
GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS,
KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT,
LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY,
MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, QA,
RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV,
SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC,
VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保
護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW,
MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシ
ア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ
(AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR,
GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT,
NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI
(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR,
NE, SN, TD, TG).

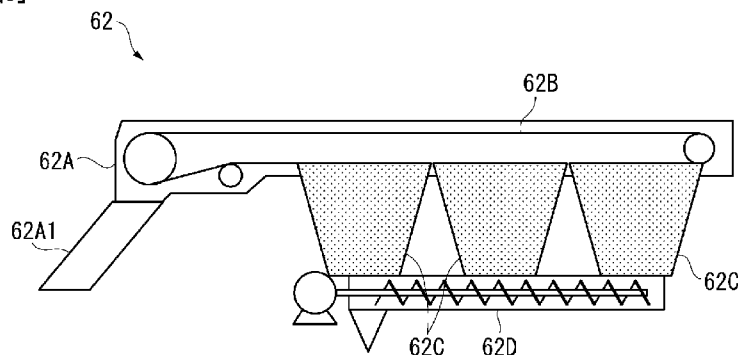
添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))

(54) Title: CONVEYANCE DEVICE FOR GRANULAR MATERIALS

(54) 発明の名称: 粉粒物の搬送装置

【図5】



(57) Abstract: A belt conveyor (62B), a collection hopper section (62C), and a screw conveyor (62D) are sequentially arranged below a chute which supplies hydrogenated petroleum resin pellets from a granulating section. Even if hydrogenated petroleum resin pellets overflow the belt conveyor (62B) or are stirred up when the pellets are supplied to the belt conveyor (62B), the pellets are collected by the collection hopper section (62C) disposed below the belt conveyor (62B) and reliably conveyed to the outside by the screw conveyor (62D).

(57) 要約: 造粒部から水添石油樹脂ペレットを供給するシュートの下方に、ベルトコンベヤ (62B) と、回収ホッパー部 (62C) と、スクリーコンベヤ (62D) とを順次配置する。ベルトコンベヤ (62B) に水添石油樹脂ペレットを供給した際、こぼれ落ちたり舞い上がったりしても、下方に配置する回収ホッパー部 (62C) で回収し、スクリーコンベヤ (62D) で確実に外部に搬出できる。



WO 2012/165533 A1