

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2024年10月24日(24.10.2024)



(10) 国際公開番号

WO 2024/219013 A1

(51) 国際特許分類:
H01L 21/60 (2006.01)

(21) 国際出願番号: PCT/JP2023/044553

(22) 国際出願日: 2023年12月13日(13.12.2023)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願 2023-068514 2023年4月19日(19.04.2023) JP

(71) 出願人: キヤノンマシナリー株式会社(CANON MACHINERY INC.) [JP/JP]; 〒5258511 滋賀県草津市南山田町字縄手崎 8 5 番地 Shiga (JP).

(72) 発明者: 吉井 星(YOSHII Sho); 〒5258511 滋賀県草津市南山田町字縄手崎 8 5 番地 キヤノンマシナリー株式会社内 Shiga (JP). 石田 幸生(ISHIDA Yukio); 〒5258511 滋賀県草津市南山田町字縄手崎 8 5 番地 キヤノンマシナリー株式会社内 Shiga (JP).

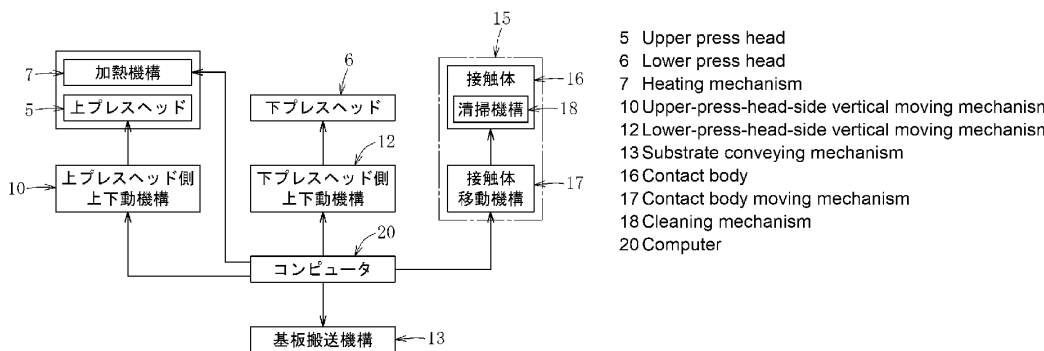
(74) 代理人: 城村 邦彦, 外(SHIROMURA Kunihiro et al.); 〒5410059 大阪府大阪市中央区博労町 4 丁目 2 番 1 5 号 江原特許事務所 Osaka (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ,

(54) Title: PRESS DEVICE, ELECTRONIC COMPONENT, PRESS METHOD, AND METHOD FOR MANUFACTURING ELECTRONIC COMPONENT

(54) 発明の名称: プレス装置、電子部品、プレス方法、および電子部品の製造方法



(57) Abstract: This press device flattens a bump on a substrate through pressing by an upper press head. The press device comprises: a heating mechanism for heating the upper press head; and a temperature adjustment mechanism for adjusting the temperature of the upper press head to a temperature within a prescribed appropriate range by coming into contact with the upper press head in a state where a flattening process is not performed by pressing of the upper press head.

(57) 要約: 上プレスヘッドによる押圧にて、基板上のバンプを平坦化するプレス装置である。上プレスヘッドを加熱する加熱機構と、上プレスヘッドの押圧による平坦化加工をおこなわない状態で、上プレスヘッドに接触して、上プレスヘッドの温度を所定適正範囲内の温度に調整する温度調整機構とを備える。

[続葉有]

DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS,
IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT,
RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF,
CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE,
SN, TD, TG).

添付公開書類：

— 国際調査報告（条約第21条(3)）