

MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ,
NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT,
QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL,
ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,
US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第21条(3))

powder that is accommodated in a fine powder accommodation container, and thereby fine powder which flows up to the ultrasonic-vibrational flow unit from the fine powder surface via a passage region of the ultrasonic-vibrational flow unit is taken in from a powder suction port of a supply nozzle together with a transferring gas.

(57) 要約: 本発明は、微粉体を定量的かつ安定的に供給する方法および該方法を実施するためのシステムを提供する。本発明は、超音波振動湧出部の少なくとも一部が、微粉体収容容器に収容された微粉体の表層の微粉体表面に接触した状態で、超音波振動することにより、微粉体表面から超音波振動湧出部の通過領域を介して当該超音波振動湧出部上に湧き上がる微粉体を、搬送ガスとともに供給ノズルの前記粉体吸入口から取り込む。