

ABREGE

PROCEDE DE FABRICATION D'UN TUBE A PAROI CONTENANT  
PLUS DE 60% DE MATIERE PLASTIQUE  
ET AYANT UNE JUPE ET UNE TETE RETREINTE, ET TUBE CORRESPONDANT

L'invention a pour objet un procédé de fabrication d'un tube (3) à paroi contenant plus de 60% en volume de matière plastique, à partir d'une ébauche (4) tubulaire essentiellement cylindrique, cette ébauche (4) étant superficiellement en matière(s) plastique(s) polymérique(s) à l'intérieur et à l'extérieur et ledit tube (3) ayant une jupe (40) et une tête rétreinte (7), ledit procédé comprenant un formage avec rétreint d'une portion d'extrémité (5) de cette ébauche (4) par rapprochement d'outillages intérieur (1) et extérieur (2), ledit formage produisant sur ladite portion (5) des plis (13) de chiffonnage, caractérisé en ce que :

- a) avant formage, on chauffe ladite ébauche (4) de façon à obtenir pour ladite portion (5), une température au moment du formage au moins égale au point de fusion de chacune desdites matière(s) plastique(s) polymérique(s) constituant superficiellement l'intérieur et l'extérieur de la paroi de ladite ébauche (4), ces matières étant ainsi dans un état fondu visqueux au moment du formage ;
- b) selon ledit formage, on produit par le seul rapprochement des outillages (1) et (2) lesdits plis (13) de chiffonnage, l'écrasement de ces plis (13) entre lesdits outillages (1 et 2) et le soudage complet de ces plis (13) entre eux, obtenant ainsi ladite tête de rétreint (7) qui comprend au moins une épaule ainsi conformée (8).

L'invention a encore pour objet les tubes obtenus, préservant l'arôme des produits conditionnés et une distribution améliorée, leur épaule étant écrasable latéralement.

Fig.1