

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2006年7月6日 (06.07.2006)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2006/070527 A1

- (51) 国際特許分類:
C03B 23/037 (2006.01) C03B 20/00 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2005/019320
- (22) 国際出願日: 2005年10月20日 (20.10.2005)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2004-378004
2004年12月27日 (27.12.2004) JP
60/669,905 2005年4月11日 (11.04.2005) US
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 古河電気工業株式会社 (THE FURUKAWA ELECTRIC CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1008322 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 中村肇宏 (NAKA-MURA, Toshihiro) [JP/JP]; 〒1008322 東京都千代田

区丸の内二丁目6番1号 古河電気工業株式会社内 Tokyo (JP). 熊田 哲哉 (KUMADA, Tetsuya) [JP/JP]; 〒1008322 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 古河電気工業株式会社内 Tokyo (JP). 仲 恭宏 (NAKA, Yasuhiro) [JP/JP]; 〒1008322 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 古河電気工業株式会社内 Tokyo (JP).

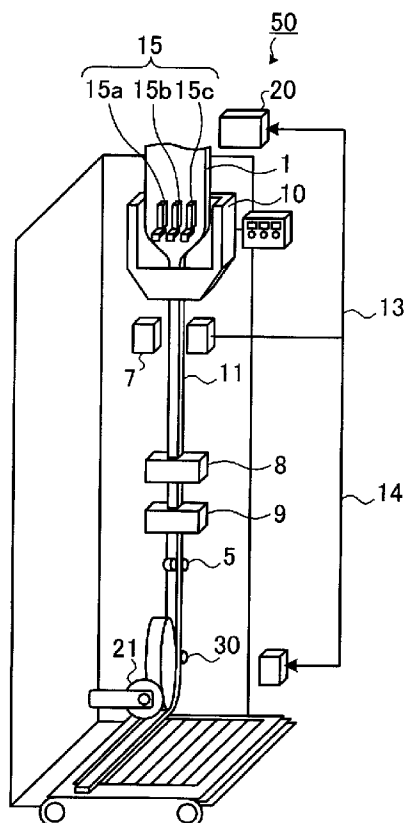
- (74) 代理人: 酒井 宏明 (SAKAI, Hiroaki); 〒1006019 東京都千代田区霞が関三丁目2番5号 霞が関ビルディング 酒井国際特許事務所 Tokyo (JP).

- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[続葉有]

(54) Title: PROCESS FOR PRODUCING GLASS STRIP, GLASS STRIP AND GLASS SUBSTRATE

(54) 発明の名称: ガラス条の製造方法、ガラス条およびガラス基板



(57) Abstract: A process for producing a glass strip through the heating drawing step of heating base material glass plate (1) so as to effect softening thereof and drawing the same into a desirable thickness to thereby obtain glass strip (11), characterized in that in the heating drawing step, the base material glass plate (1) is drawn while the pressure inside heating oven (3) is maintained at a pressure positive relative to the atmospheric air and while in the heating oven (3), gas streams are identical with each other on both major surfaces of the base material glass plate (1). As a result, there can be accomplished an improvement of surface roughness to thereby enable obtaining of a desirable surface roughness.

(57) 要約: 母材ガラス板(1)を加熱して軟化させ所望の厚さに延伸してガラス条(11)を成形する加熱延伸工程を有するガラス条の製造方法であって、加熱延伸工程において、加熱炉(3)内を大気と比較して正圧に保ち、かつ前記加熱炉(3)内における前記母材ガラス板(1)の両方の面でガス流が同じになるようにして前記母材ガラス板(1)を延伸することを特徴とする。これにより、表面粗さを改善することができ、所望の表面粗さを得ることができる。



(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:

— 国際調査報告書