

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2011 年 9 月 29 日(29.09.2011)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2011/118389 A1

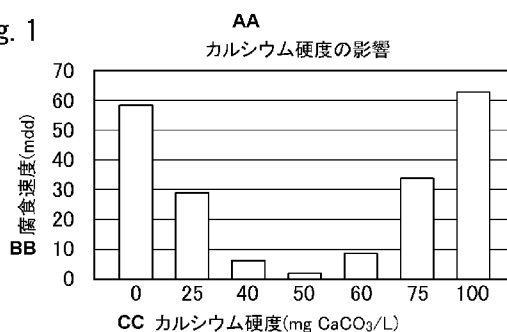
- (51) 国際特許分類:
C23F 11/18 (2006.01) *F28F 19/02* (2006.01)
F28F 19/00 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2011/055497
- (22) 国際出願日: 2011 年 3 月 9 日(09.03.2011)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2010-071677 2010 年 3 月 26 日(26.03.2010) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 栗田工業株式会社(KURITA WATER INDUSTRIES LTD.) [JP/JP]; 〒1608383 東京都新宿区西新宿三丁目 4 番 7 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 藤田 和久 (FUJITA, Kazuhisa) [JP/JP]; 〒1608383 東京都新宿区西新宿三丁目 4 番 7 号 栗田工業株式会社内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 重野剛 (SHIGENO, Tsuyoshi); 〒1600022 東京都新宿区新宿二丁目 5 番 10 号日伸ビル 9 階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))

(54) Title: TREATMENT METHOD OF COOLING WATER SYSTEM

(54) 発明の名称: 冷却水系の処理方法

[図1]

Fig. 1



AA Effect of calcium hardness

BB Corrosion rate (mdd)

CC Calcium hardness (mg CaCO₃/L)

(57) Abstract: Provided is a treatment method of a cooling water system, which is capable of forming by means of a basic treatment process an anticorrosion film having a good anticorrosion effect. The treatment method of a cooling water system, in which a basic treatment process is performed for forming an initial anticorrosion film on the surface of a metal member of the cooling water system by adding a phosphate and a zinc compound to the water system when the cooling water system starts to operate, wherein the basic treatment process is maintained for 5 to 36 hours under the conditions of a total phosphate concentration of 70-120 mg PO₄/L, a zinc concentration of 10-30 mg Zn/L, a calcium hardness of 25-75 mg CaCO₃/L, a pH of 6.0 or higher but less than 7.0, and once said basic treatment process has been performed a basic treatment is additionally performed with the pH set to 7.0 to 7.5.

(57) 要約:

[続葉有]

WO 2011/118389 A1