

400 snap-in door frame header and an AGL-441 glazing rail cover. More particularly, the AGL-445 H-rail comprises an elongate channel-shaped member of constant, generally-rectangular cross-section throughout its length, the said member being open on one side and having formations associated with its side wall opposite to said open side such as to enable the SMR-400 snap-in door frame header to be engaged therewith and adapted to enable glazing to be effected thereto by means of snap-on glazing stops. The open side of the AGL-445 H-rail can also accept the SMR-400 snap-in door frame header and, for effecting glazing to the open side, the AGL-441 glazing rail cover can be snap-fitted to the open side. Irrespective of the fact that the AGL-445 H-rail can be used in a number of different ways, its different uses still require special co-operating sections, and the ULTRAWALL system is typical of demountable partitioning systems having an excessive number of special sections.

According to the present invention there is provided a demountable partitioning system comprising

- (i) a first section comprising an elongate channel-shaped member of constant, generally-rectangular cross-section throughout its length, the said member being open on one side and having formations associated with at least that side wall which is opposite to said open side such as to enable another elongate member having complementary formations to be engaged with the said side wall in a snap-fit manner and arranged to enable glazing to be effected to such side wall by means of elongate glazing elements;
- (ii) at least one second section comprising an-

geous in that it enables the same to be used for glazing to the open section aforesaid as are used for side wall thereof. Further economies of partitioning sections that are achieved in accordance with a preferred embodiment of the present invention by arranging one second section aforesaid can be achieved in a snap-fit manner also with the open section; by utilizing door frame sections, for example, capable of being engaged in a snap-fit manner to both the open and closed sides of the first section so as to provide a high degree of flexibility in the design of demountable partitioning systems can be achieved with the minimum number of structural sections.

As will become apparent from the present invention provides a family of sections designed to interact with one another in a modular manner which reduces the number of different sections required to install a partitioning system incorporating one or more doors, or windows, or panels, and one or more single glazed windows as its major constituents. The present invention centres on the provision of a universal section adapted to be used in a number of certain operations, and coupleable to other sections or applications to second sections such as to provide an infill or a door frame infill for example, the provision of a third, glazing infill section enables single or double glazing to be provided on different sides of the universal section to provide appropriate glazing elements.

An exemplary universal section in detail hereinafter comprises an elongate member of generally rectangular cross-section

members having complementary formations. In an alternative universal section, the two side walls also have external formations the same as those on the base wall.

In use of the above-described exemplary universal section, the universal section is combined with one or more other sections having formations complementary to the formations on the elongate channel-shaped member, said one or more other sections being engaged with one or more of the walls of the elongate channel-shaped member and/or with the open side thereof by snap-fitting together of the complementary formations of the respective parts, said one or more other sections being selected from the following:-

(a) single-glazing glazing elements each with an associated glazing bead and comprising an elongate element adapted to be snap-fitted between the undercut of a glazing stool and the facing undercut of an edge formation of the universal section for locating a glazing pane supported on said glazing stool;

(b) double-glazing glazing elements comprising an elongate inner glazing element having associated glazing beads along both edges and elongate outer glazing elements having an associated glazing bead along one edge only, the inner glazing element being adapted to be engaged with a glazing stool between two glazing panes and the outer glazing elements being adapted to be engaged with the undercut of a respective edge formation and between such formation and a respective one of the two glazing panes;

(c) glazing infill elements comprising elongate and generally planar strip-like elements having

as above described which provide for the partition sections to be arranged horizontally and/or vertically for selection from the following:-

- (a) single-glazing glazing panels;
- (b) double-glazing glazing panels;
- (c) solid partition wall panels;
- (d) doors

with the layout of such partition sections being at the discretion of the user. The demountable partition will comprise one or more sections selected from single-glazed glazing panels, solid wall panels, and doors. In combination with multiple functions as above described constitute a partition system for the partition sections and respective ones of the partition sections. The interfacing sections clipped between the walls of the universal sections and the interfacing sections being provided with complementary formations inter-engaging with the universal sections for enabling the sections to be snap-fitted together of the respective sections. The partition sections might for example comprise single-glazed glazing sections, double-glazed glazing sections, door frame sections, and doors.

The invention extends further to a method of erecting a demountable partition system comprising selecting from the partition sections single-glazed glazing panels, double-glazed glazing panels, solid wall panels, and doors. The method comprising utilizing multiple partition sections as hereinbefore described to constitute a partition system for the partition sections and respective partition sections with the partition sections being fitted to the universal sections by clipping the partition sections to the respective universal sections.

port member. The clips secured to the joint support member can advantageously comprise spring clamping elements for clamping to the joint support member without need for secondary fixings.

One form of clip which can be used for this purpose is formed for example of spring metal and comprises a generally flat body portion having a forwardly projecting nose portion and one or more rearwardly projecting teeth portions connected to the body portion with a spacing therefrom, the nose portion and teeth portions extending generally parallel to the body portion. To secure a butt joint using such clips a plurality of clips are attached to the edge of each of the two panels with the teeth portions of each clip embedded in the panel edge and the body portion closely adjacent the panel surface so that the nose portion projects from the panel edge generally in the plane of the panel surface. The nose portions of the clips attached to the edge of a first panel are then attached to a support member, and that edge of the second panel to which the clips are attached is then abutted with the corresponding edge of the first panel with the nose portions of the clips attached to the second panel introduced behind the first panel on the same side thereof as the support member.

In accordance with a variation of the above method which avoids the necessity of using secondary fittings (e.g. rivets, screws, bolts, etc.) to secure the clips to the support member, metal clips of a first and a second type may be utilized, the first type metal clips comprising a generally flat body portion having a spring clip on one side thereof and one or more teeth portions connected to the body portion and extending generally parallel thereto with a spacing therefrom, and the second type metal clips comprising a generally flat body

advantages thereof, will best be a consideration of the following description in reference to the accompanying drawings.

Fig.1 shows a cross-sectional view of a section in accordance with one of the invention;

Fig.2 shows a cross-sectional view of a section adapted to be coupled with the section of Fig.1;

Fig.3 shows a cross-sectional view of an infill adapted to be used with the section of Fig.1;

Fig.4 shows a cross-sectional view of an infill adapted to be coupled with the section of Fig.1;

Fig.5 shows a cross-sectional view of a frame infill section adapted to be coupled with the universal section of Fig.1;

Fig.6 shows a cross-sectional view of a form of the universal section of Fig.1 for use with any of the sections of Figs. 7.1, 7.2 and 7.3

Fig.7.1, 7.2 and 7.3 show cross-sectional views of glazing channels adapted for use with the sections of Figs. 1, 2, 3 and 6;

Figs. 8.1, 8.2 and 8.3 show cross-sectional views of glazing beads adapted for use with the glazing channels of Figs. 7;

Figs. 9.1 and 9.2 show in cross-sectional view two different sizes of a corner fitting;

Figs. 10.1 and 10.2, 10.3 and 10.4, 10.5, 10.6, and 10.7 and 10.8 show parts of the system according to the invention;

Fig. 10.9 shows a joint formed with the system according to the invention; and  
Figs. 11.1 to 11.13 show examples of joints which can be realized in accordance with the invention.

board depth wiring duct of Fig. 14;

Fig. 18 illustrates an application of the board depth wiring duct of Fig. 14 with the section of Fig. 15;

Fig. 19 illustrates an application of the deep wiring duct of Fig. 16; and

Fig. 20 illustrates the versatility of the system according to the invention.

Referring to Fig. 1, the universal section FW1 comprises a generally rectangular section channel open at one side and comprising a major wall 1, minor walls 2 upstanding from the major wall 1, and formations 3, 4 and 5 as illustrated. Fig. 2 shows a glazing section FW2 adapted to be secured by means of bolts, screws or adhesive to the outer surface of one or other or both of minor walls 2 of the universal section FW1 of Fig. 1 to enable such minor walls 2 to be employed for glazing as will be described hereinafter and it will be seen that FW2 has undercut formations 4 and 5 akin to those of FW1. The glazing infill FW3 of Fig. 3 is adapted to be snap fitted into the open side of the universal section FW1 of Fig. 1 with the lugs 8 of FW3 engaged with formations 3 of FW1, and again it can be seen that FW3 has undercut formations 4 and 5 akin to those provided on the major wall 1 of universal section FW1. Fig. 4 shows a blank end infill FW4 which not only can be fitted into the open side of universal section FW1, but also can be fitted onto major wall 1 of FW1 with the lugs 8, which are dimensioned and located relative to the unit FW4 identically to the lugs 8 of glazing infill FW3, engaged with the formations 4 of FW1 and the optionally provided pair of facing lugs 9 engaged with the formation 5 of FW1.

Fig. 5 shows a door frame infill FW5 shaped as

Figs. 7.1, 7.2 and 7.3 show

which may be formed of extruded extruded plastics material and with the sections FW1 of Fig. FW3 of Fig. 3, and FW11 of F channel FW6 of Fig. 7.1 is a single having a bead 13 along one edge engaged with the formation 4 of FW1, and a retaining groove 14 on opposite edge for capturing one of beads of Figs. 8.1, 8.2 or 8.3 depending upon the required glass thickness. single glazing channel FW6, for universal section FW1 of Fig. 1, two directed channels FW6 are used at the edge of the glass between the glazing beads with the edge of the glass or otherwise located by formation 5 of glazing stool. Fig. 7.2 shows a glazing channel FW7 similar to the glazing channel FW6 but of narrower dimensions to enable the universal section FW2 to be single glazed, and glazing infill FW3 of Fig. 3 is also adapted for use with glazing infill FW4 of Fig. 7.3 to enable the universal section FW1 of Fig. 1 to be double glazed, the section FW1 having formation 5 of universal section FW1 and a pair of opposed lugs 15 and a pair of opposed lugs 16 being engaged by their edge with undercut formations 4 at opposite ends of major wall 1 of section FW1, the glass being sandwiched as above described between selected glazing infills.

Figs. 9.1 and 9.2 show different applications of extruded aluminium corner sections for use to conceal the vertical edges of two wall panels extending perpendicular to each other.

10.1 and 10.2 and Figs. 10.3 and 10.4 and comprise parts referenced in Figs. 10.5 to 10.8 with the same reference numerals as designate corresponding parts in Figs. 10.1 to 10.4. The mode of use of the illustrated clips will be described hereinafter.

Referring now to Figs. 11.1 to 11.13 and Figs. 12.1 to 12.11, these illustrate the usefulness of the sections described above. It has to be understood that the system according to the invention proposes to employ standard lightweight steel sections (studs) as reinforcement within the universal sections FW1 and FW11 of Figs. 1 and 6 respectively and such studs are designated with the reference 20 in the Figs.

Fig. 11.1 shows a double skinned wall panel comprising boards 21 and 22 secured at their edges by means of a universal section FW1 attached to a wall, ceiling or other surface for example by means of screws.

Fig. 11.2 shows a universal section FW1 with a glazing infill FW3 fitted thereto and with single pane glazing fitted by means of two glazing channels FW6 fitted with appropriate glazing beads FG. A second similar combination of a universal section FW1 and two glazing channels FW6 might constitute the lower transom of the window, and might have two boards 21 and 22 extend downwardly therefrom in the manner shown in Fig. 11.1.

Fig. 11.3 shows a door infill section FW5 secured in the open side of a universal section FW1 secured to a wall, ceiling or other surface, the formations 10 of FW5 being engaged with the formations 3 of FW1. A sealing strip FD engages in the channel 11 provided in door infill section FW5 for making a draught proof seal with a door 23. A reinforcing section 24 may as required be provided

tion arrangement which comprises a universal section FW1, glazing channels FW6, glazing beads FG, a door infill section FW5, and an associated seal FD, and fire rating 26. Fig. 11.7 shows a door:solid construction whereof will be clear from the foregoing, Figs. 11.8 and 11.9 show the blank end section FW4 of Fig. 11.7 in glazed blank end arrangements respectively. Fig. 11.10 illustrates the construction of a horizontal rail in a partition wall approximating to the height of the floor approximating to the height of the back) in a single glazed partition wall opposed glazed:solid arrangement with reference to Fig. 11.4.

Fig. 11.11 shows a glazed corner arrangement around a universal section FW1 attached to a major wall 1 with a blank end section FW4, provided on one of its minor walls with a glazing section FW2 of Fig. 2, and an infill section FW3 of Fig. 3 clipped to its face. A first glass pane 27 is glazed to section FW2 by means of glazing channels FW6 of Fig. 7.2 with associated glazing beads FG. A second glass pane 28 is glazed to section FW3 by means of glazing channels FW6 with associated glazing beads FG. Fig. 11.12 shows a three-way glazed junction similarly to the corner arrangement of Fig. 11.11 but with a third pane of glass 29 glazed to a major wall 1 of the universal section FW1.

Fig. 11.13 shows a double glazed transom and illustrates how the universal section FW1, and corner section FW4, glazing infill FW3, are designed to be fitted either with glazing channels FW6

against any combination of adjacent panels. It can also be used in the construction of a corner post in glazed elevations, a three way post or a four way post either glazed or solid, or as a finishing post either on the termination of a partition or around a clear opening or at the top of a bank rail height partition. To fulfill these functions, the only other aluminium components that are necessary and which clip fix to the universal section FW1 are the glazing infill FW3 to form a double sided mullion or transom or to glaze direct to the head channel, the end Infill FW4 to form a termination or clear opening or capping to a bank rail height partition, and the FW5 door frame infill.

The plastics or aluminium glazing channels are clipped directly to FW1 or FW3 with FW6 being used for single glazing and FW7 and FW8 for double glazing, FW7 being usable also to glaze from FW2 (three way and four way).

The modified universal section FW11 of Fig. 6 is a universal four way post with multi-functional usage. It can be used for example as a corner post, a three way post, a four way post in glazed elevations and also as a sill for fully glazed modules. It can also be used as a two way, three way or four way door post. Also with the use of Infill types FW3, FW4, FW5 it becomes a multi-functional glazed and door way post. It eliminates the need for a small solid module to be constructed to form a three way which is able to have two door modules, one either side.

Referring more particularly to Figs. 12.1 to 12.11, some exemplary applications of the modified universal section FW11 are there illustrated. Figs. 12.1, 12.2 and 12.3 respectively show glazed, door and solid panel connections to the FW11 modified

with conventional partitioning strips to be provided in order joints. Moreover, the use of such sound- and fire-rateable systems erected quickly whilst remaining The clips FS2 and FS4 can be and, in such an arrangement, c appropriately spaced locations a panel edges constituting the o panel joint, the clips each bel respective panel edge simply by 16 into the panel edge. One side fixed to a supporting metal stud respective clip portions 18 to other side of the joint is butted with the portions 18 of its clips previously fixed panel and betw the stud. Alternatively, and with of the necessity of riveting any supporting steel stud, the clips be used in conjunction with the the last mentioned clips being edge of one panel and then bel lip of the steel stud so as to h place, the lip of the stud bel spring portions 18 of the res second panel fitted with the FS can then be butted with the first as above-described. The sec makes use of the clips FS1 preferred in that it obviates the fixings (pop rivets, etc.). The p of course, not limited to the u FS1 to FS4 and standard clamp known in the art may be used ceptable finish at panel joints.

board 22 is slid inside the lip 32 of the FW9 (FW10). No fixings are made on the surface at all. Fig. 13.1 illustrates the formation of a double panelled corner with a second steel stud 20' secured to panels 21' and 22' and an aluminium cover strip FW12 clipped over a steel section 33.

Fig. 13.2 illustrates an alternative use for the sections FW9 or FW10 in providing a frame for a reduced width panel section.

Figs. 14, 15 and 16 are sectional views of further extruded aluminium components which can be used in a demountable partitioning configuration constructed in accordance with the teachings of the present invention, particularly (though not exclusively) as ducts for wiring. Fig. 17.1 shows a double panelled wall provided with a wiring duct at dado height on both sides, the wiring ducts each comprising a section FW13 as illustrated in Fig. 14 closed by means of a blank section FW4 of Fig. 4. Fig. 17.2 shows a similar arrangement with the wiring duct at skirting level. As will be seen, the wiring duct FW13 is internally divided so as to enable telephone lines to be ducted separately from power lines. Fig. 18 shows the wiring duct FW13 enlarged to form a twin duct by addition of a section FW14 of Fig. 15, and Fig. 19 shows use of the section FW15 of Fig. 16 as a deep wiring duct for example at dado height. It will be noticed that the wiring duct FW14 of Fig. 15 is engageable directly with the universal sections FW1 and FW11 as may be desirable in certain situations.

The system according to the invention has many advantages over previously known systems in which a standard glazing section has only one function which is either to form a single or double glazed elevation. To change from one to the other is a major operation which entails taking out all the

glazing stool 5, and then replace before refixing FW6. In the whole main section FW1 and the infill FW12 (if applicable) is not removed at all.

It is expected that the cost of parts of a system according to the invention will be no more and very probably less than that of a comparable sound and fire rated system. There is a substantial saving on installation costs which can be obtained. Furthermore, since sections FW1, FW11 (bolts, screws, rivets etc.) are to a great extent reusable and the different constituent sections snap together, the reusability of demountable partitioning should be considerably enhanced. Consequently substantial savings in cost can be obtained.

While specific embodiments of the invention have been disclosed herein by way of example, it will be appreciated by those possessing the appropriate skills that the described embodiments are exemplary only and that variations and modifications could be made without departing from the scope of the invention as described in the appended claims.

## Claims

1. A demountable partitioning system comprising:
  - (i) a first section (FW1; FW11) comprising an elongate channel-shape section of constant, generally-rectangular cross-section throughout its length, the section being open on one side and the other side (4,5;12,5) associated with the open side wall (1) which is opposite to the open side such as to enable an

(FW10). No fixings are made on the surface at all. Fig. 13.1 illustrates the formation of a double panelled corner with a second steel stud 20' secured to panels 21' and 22' and an aluminium cover strip FW12 clipped over a steel section 33.

Fig. 13.2 illustrates an alternative use for the sections FW9 or FW10 in providing a frame for a reduced width panel section.

Figs. 14, 15 and 16 are sectional views of further extruded aluminium components which can be used in a demountable partitioning configuration constructed in accordance with the teachings of the present invention, particularly (though not exclusively) as ducts for wiring. Fig. 17.1 shows a double panelled wall provided with a wiring duct at dado height on both sides, the wiring ducts each comprising a section FW13 as illustrated in Fig. 14 closed by means of a blank section FW4 of Fig. 4. Fig. 17.2 shows a similar arrangement with the wiring duct at skirting level. As will be seen, the wiring duct FW13 is internally divided so as to enable telephone lines to be ducted separately from power lines. Fig. 18 shows the wiring duct FW13 enlarged to form a twin duct by addition of a section FW14 of Fig. 15, and Fig. 19 shows use of the section FW15 of Fig. 16 as a deep wiring duct for example at dado height. It will be noticed that the wiring duct FW14 of Fig. 15 is engageable directly with the universal sections FW1 and FW11 as may be desirable in certain situations.

The system according to the invention has many advantages over previously known systems in which a standard glazing section has only one function which is either to form a single or double glazed elevation. To change from one to the other is a major operation which entails taking out all the

before refixing FW6. In the whole main section FW1 and the infill (applicable) is not removed at all.

It is expected that the cost of parts of a system according to the no more and very probably less comparable sound and fire rated s a substantial saving on installation obtained. Furthermore, since se (bolts, screws, rivets etc.) are to a used and the different constituent snap together, the reusability of d tion walling should be considerably consequent substantial savings in c

While specific embodiments have been disclosed herein by way will be appreciated by those poss piate skills that the described e exemplary only and that variation tions could be made without dep scope of the invention as describe ded claims.

## Claims

1. A demountable partitioning system (1) a first section (FW1; FW an elongate channel-shaped constant, generally-rectangular section throughout its length, the being open on one side and tions (4,5;12,5) associated with side wall (1) which is opposed side such as to enable a



characterized in that:

said glazing infill section (FW3) is so configured that when it is engaged with the open side of the first section (FW1; FW11) it enables the same glazing elements (FW6; FW7; FW8) as are usable for effecting glazing to said side wall (1) of the first section (FW1; FW11) to be used also for effecting glazing to the open side thereof.

2. A demountable partitioning system according to claim 1 wherein the formations (4,5; 12,5) associated with the side wall (1) of the first section (FW1; FW11) comprise a glazing stool (5) provided between the longitudinal edges of the side wall (1) and spaced-apart formations (4; 12) provided at the longitudinal edges of the side wall (1), the glazing stool (5) defining a seating for a glazing pane and furthermore defining with said spaced-apart formations (4; 12) opposed abutments for locating opposed sides of an elongate glazing element (FW6) as aforesaid on each side of a glazing pane seated at said glazing stool, and said third section (FW3) having a glazing stool (5) provided between the longitudinal edges thereof for providing abutments for locating respective sides of said glazing elements (FW6).
3. A demountable partitioning system according to claim 2 wherein said third section (FW3) itself has spaced-apart formations (4) provided at its longitudinal edges for co-operation with its glazing stool (5) to define opposed abutments as on said side wall (1) of the first section (FW1; FW11) for locating opposed

to claim 4 as dependent of claim 1 wherein the inner elongate member (15) engageable with the glazing stools (5) provided on the side walls of the first section (FW1; FW11) is provided in the third section (FW3).

25

30

35

40

45

50

55

6. A demountable partitioning system according to any preceding claim wherein the first section (FW1) comprises one second section (FW4) of the first section (FW3) at one end section.
7. A demountable partitioning system according to any preceding claim wherein the first section (FW1) comprises one second section (FW5) of the first section (FW3) at one end section.
8. A demountable partitioning system according to any preceding claim wherein the side walls (2) of said first section (FW1) are plain.
9. A demountable partitioning system according to any of claims 1 to 7 wherein the other two side walls (2) of said first section (FW11) have similar formations (4,5) associated therewith for enabling a second section (FW5) as aforesaid to be engaged with one or both of said other two side walls (2) of said first section (FW11).
10. A demountable partitioning system according to claim 9 wherein one or both of the side walls (2) of said first section (FW11) have formations (12, 5) associated therewith for enabling glazing to be effected to the first-mentioned side wall (1).



elements (FW6; FW7; FW8) with a glazing pane.

15. A demountable partitioning system according to any preceding claim wherein the formations (4; 12) associated with a respective side wall (1; 1,2) of the first section (FW1; FW11) extend generally from the opposed edges of the respective side wall towards each other, and such formations each include a portion defining a lip with which a complementary formation (8, 10) can be engaged.
16. A demountable partitioning system according to claim 15 wherein each said formation (4; 12) comprises a portion extending outwardly from the respective side wall (1; 1,2) of the first section (FW1; FW11) and a portion spaced from the respective wall (1; 1,2) by the outwardly-extending portion and extending generally parallel to the respective wall.
17. A demountable partitioning system according to claim 16 wherein, in the case where adjacent side walls (1, 2) of the first section (FW11) are provided with identical formations (5, 12), the formation (12) extending along the edge of the first section (FW11) between the two adjacent side walls (1, 2) comprises a web extending outwardly from said edge with a substantially equiangular inclination to each of the two adjacent side walls (1, 2) and two further webs extending from a distal point of the first-mentioned web each parallel to a respective one of the two adjacent side walls (1, 2).

21. A demountable partitioning system according to claim 19 or 20 wherein the first section (FW1; FW11) comprises an open channel-shaped member of general U-shape in cross-section having a base wall (1) and two side walls (2) and an open side (5) extending longitudinally. The channel-shaped member (FW1; FW11) has side edges of the base wall (1) intersecting the side edges of the base, the side walls (2) being undercut on both sides of the base, and a pair of complementary formations (4; 12) being provided extending from the side edges of the base wall (1) towards the channel-shaped member (FW1; FW11) such that the formations (4; 12) being undercut on both sides facing towards the undercuts of the glazing stool (5), and formations (4; 12) being provided at the edges of the channel-shaped member (FW1; FW11) such that the open side of the channel-shaped member (FW1; FW11) is defined, the formations (4; 12) extending from edges of the base wall (1) towards each other from one another a distance such that the spacing apart of the formations (4; 12) to the spacing apart of the formations (4; 12) on either side of the open side of the channel-shaped member (FW1; FW11) is substantially the same as the spacing apart of the formations (4; 12) on either side of the open side of the channel-shaped member (FW1; FW11).
22. A demountable partitioning system according to claim 21 wherein the two side walls (2) of the first section (FW11) have complementary formations (12, 5) the same as the formations (12, 5) of the first section (FW11) of the wall (1).



24. A demountable partitioning system according to claim 21, 22 or 23 wherein said third, glazing infill section (FW3) comprises an elongate and generally planar strip-like element having on one side thereof formations (8) engageable with the formations (4,3; 12) of the first section (FW1; FW11) and on the other side thereof formations substantially the same as the formations (4,5; 12,5) provided at least on the base wall (1) of the first section (FW1; FW11).
25. A demountable partitioning system according to claims 21, 22, 23 or 24 wherein said at least one second section comprises a blank end section (FW4) comprising an elongate and generally planar element having on one side thereof formations (8) engageable with the formations (4,3; 12) of the first section (FW1; FW11) and the other side thereof being plain, and/or a door infill section (FW5) comprising an elongate element having on one side formations (10) engageable with the formations (4,3; 12) of the first section (FW1; FW11) and on the other side being shaped to define an abutment for a door.
26. A demountable partition constructed by use of a partitioning system according to any preceding claim.
27. A demountable partition according to claim 28 wherein first sections (FW1; FW11) as aforesaid comprise vertical and/or horizontal support elements of the partition and wherein glazing

25

30

35

40

45

50

55

29. A demountable partition according to claim 27 or 28 wherein a solid wall section is constituted by first panels (21', 22') disposed facing each other with a small spacing and at least one of the solid wall sections is finished with an elongate member (FW9; FW10) having a constant cross-section throughout its length, such cross-section being generally T-shaped with a limb depending from the crossbar of the T generally parallel to the upright of the T, such limb being formed by part of the crossbar of the T, the limb of the upright of the T a channel cross-section defined by part of the crossbar of the T, the limb of the upright of the T which the edge of one of the panels is received, and the edge of the other panel being butted with the edge of the crossbar of the T on the side of the upright of the T with the resulting joint extending generally parallel with the limb of the T.
30. A demountable partition according to claims 27, 28 and 29 wherein the first section of the partition incorporates a support duct (FW13; FW14; FW15).
31. A demountable partition according to claims 27, 28, 29 and 30 wherein the partition is mounted between two solid wall panels by means of clips (FS1; FS2; FS3) which are secured into the abutting edges of the panels by means associated with one of the panels, the clips being secured to a joint support member or clips associated with the second section.



- member (20), and that edge of the second panel to which the clips (FS2; FS4) are attached being abutted in use with the corresponding edge of the first panel with the nose portions (18) of the clips attached to the second panel introduced behind the first panel on the same side thereof as the support member (20).
33. A demountable partition according to claim 31 wherein the clips (FS1; FS3) secured to the joint support member (20) comprise spring clamping elements (18) for clamping to the joint support member (20) without need for secondary fixings.
34. A demountable partition according to claim 33 wherein said clips comprise metal clips (FS1; FS3) of a first type and metal clips (FS2; FS4) of a second type, the first type metal clips (FS1; FS3) each comprising a generally flat body portion (17) having a spring clip (18) on one side thereof and one or more teeth portions (16) connected to the body portion (17) and extending generally parallel thereto with a spacing therefrom, and the second type metal clips (FS2; FS4) each comprising a generally flat body portion (17) having a forwardly projecting nose portion (18) and one or more rearwardly projecting teeth portions (16) extending generally parallel to the body portion (17) with a spacing therefrom, a plurality of said first type clips (FS1; FS3) being attached in use to the edge of a first one of said two panels with the teeth portions (16) of each clip embedded in the panel edge, said plurality of

prising utilizing multiple-functions (FW1,FW11) as primary partition sections and interfacing partition sections with their : sal sections (FW1,FW11) b priate interfacing (FW3,FW4,FW5,FW6,FW7,FV tive supporting universal sect the universal sections eac elongate channel-shaped me rectangular cross-section ha (1), a pair of side walls (2) an glazing stool (5) extending lo channel-shaped member (FW outer side of the base wall (1 two side edges of the base stool (5) being undercut on the edges of the base, and a (4;12) being provided extend side edges of the base wall the channel-shaped member formations (4;12) being under facing towards the undercut ing stool (5), and formations vided at the edges of the tw the channel-shaped member the open side of the channel is defined, the formations ( edges of the base wall (1) b from one another a distance to the spacing apart of the fo either side of the open side shaped member (FW1;FW11 larly shaped thereto for ena ment to the base wall (1) a side of the channel :



portant :

(i) une première section (FW1 ; FW11) composée d'un élément allongé profilé en U de section transversale, généralement rectangulaire, constante sur toute sa longueur, ledit élément étant ouvert sur un côté et possédant des structures (4, 5 ; 12, 5) associées au moins à la paroi latérale (1) opposée audit côté ouvert afin de permettre d'accoupler par encliquetage un second élément allongé (FW4 ; FW5) pourvu de structures complémentaires (8 ; 10), avec ladite paroi latérale (1), et disposées pour permettre la réalisation du vitrage sur la paroi latérale (1) au moyen d'éléments de vitrage allongés (FW6 ; FW7 ; FW8) ;

(ii) une ou plusieurs secondes sections comportant un autre élément allongé (FW4 ; FW5) tel que les précédents, possédant des structures complémentaires (8 ; 10), ladite seconde section (FW4 ; FW5) pouvant être accouplée par encliquetage avec la paroi latérale (1) de la première section (FW1 ; FW11) ;

(iii) des éléments de vitrage allongés (FW6 ; FW7 ; FW8) tels que les précédents pour permettre la réalisation du vitrage sur ladite paroi latérale (1) de la première section (FW1 ; FW11) ; et

(iv) une troisième section (FW3) de garnissage de vitrage, composée d'un élément allongé apte à être accouplé avec le côté ouvert de la première section (FW1 ; FW11) pour permettre la réalisation du vitrage sur celle-ci ;

caractérisé en ce que ladite section de gar-

structures espacées (4 ; 12) sées pour loger les côtés ment de vitrage allongé (FW) cedent de chaque côté d'un niveau dudit élément d'app que la troisième section (FW) ses bords longitudinaux, un de vitrage (5) destiné à fourm loger les côtés respectifs de vitrage (FW6).

3. Système de cloisonnement la revendication 2, dans lequel la section (FW3) possède elle-mêmes (4) prévues sur ses bords vue de coopérer avec son élément de vitrage (5) pour définir des comme celles de la paroi première section (FW1 ; FW) loger les côtés opposés dudit ge allongé (FW6).

4. Système de cloisonnement l'une quelconque des revendications, dans lequel les éléments allongés (FW6 ; FW7 ; FW8) sont des éléments de simple vitrage (FW) être fixés de chaque côté sur ladite paroi latérale (1) la première section (FW3) fixée audit première section (FW1 ; FW) de double vitrage (FW7 , FW) élément allongé interne (FW) être fixé d'une manière générale par rapport à la paroi latérale troisième section (FW3), et c



- l'une quelconque des revendications précédentes, dans lequel la ou les secondes sections (FW5) comportent une section formant encadrement de porte. 25
8. Système de cloisonnement démontable selon l'une quelconque des revendications précédentes, dans lequel les deux autres parois latérales de ladite première section (FW1) sont lisses. 30
9. Système de cloisonnement démontable selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, dans lequel l'une des autres parois latérales (2) ou les deux parois latérales (2) de la première section (FW11) possèdent des structures (12) similaires qui leur sont associées afin de permettre à une seconde section (FW4 ; FW5) comme la précédente d'être également accouplée avec l'une de ces parois latérales (2) ou avec ces deux parois latérales (2). 35 40
10. Système de cloisonnement démontable selon la revendication 9, dans lequel l'une des deux autres parois latérales (2) ou les deux autres parois latérales (2) de ladite première section possèdent des structures (12, 5) qui leur sont associées et qui sont adaptées pour permettre la réalisation du vitrage sur elles comme sur la paroi latérale (1) mentionnée en premier. 45 50
11. Système de cloisonnement démontable selon l'une quelconque des revendications, dans lequel des joints de vitrage (FG) élastiques sont associés aux éléments de vitrage allongés (FW6 ; FW7 ; FW8). 55

quel les structures (4 ; 12) assurant la paroi latérale respective (1 ; 1, 2) de la première section (FW1 ; FW11) s'étendent l'une vers l'autre à partir de la paroi latérale respective (1 ; 1, 2) des parois latérales (2) comprises entre les parois latérales (1 ; 1, 2) respectives, les parois latérales (2) comprises entre les parois latérales (1 ; 1, 2) respectives comprennent chacune une lèvre avec laquelle la paroi latérale respective (1 ; 1, 2) complémentaire (8, 10) peut être associée.

16. Système de cloisonnement démontable selon la revendication 15, dans lequel chacune des parois latérales (4 ; 12) comporte une structure (12) qui s'étend vers l'extérieur à partir de la paroi latérale respective (1 ; 1, 2) de la première section (FW1 ; FW11), et une paroi latérale respective (1 ; 1, 2) respective paroi latérale respective (1 ; 1, 2) s'étendant vers l'extérieur, et s'étendant parallèlement à ladite paroi latérale respective (1 ; 1, 2).

17. Système de cloisonnement démontable selon la revendication 16, dans lequel la paroi latérale respective (1 ; 1, 2) où les parois latérales (1, 2) de la première section (FW11) s'étendent vers l'extérieur, les structures identiques (5, 12) s'étendant le long du bord de la première section (FW11) entre les deux parois latérales (1, 2) adjacentes, composées de deux parois latérales (1, 2) s'étendant vers l'extérieur à l'extérieur, s'étendant suivant une inclinaison sensiblement parallèle par rapport à chacune des parois latérales adjacentes (1, 2), et deux parois latérales (1, 2) s'étendant à partir d'un point de la paroi latérale respective mentionnée en première revendication, parallèles aux deux parois latérales (1, 2).



res (3 ; 12) qui sont associées au côté ouvert de la première section (FW1 ; FW11) afin de permettre à ladite seconde section (FW4 ; FW5) d'être accouplée avec celle-ci.

21. Système de cloisonnement démontable selon la revendication 19 ou 20, dans lequel ladite première section (FW1 ; FW11) se compose d'un élément allongé profilé en U de section transversale, généralement rectangulaire, comportant une paroi de base (1), deux parois latérales (2) et un côté ouvert, un élément d'appui de vitrage (5) s'étendant longitudinalement par rapport à l'élément profilé en U (FW1 ; FW11), sur le côté extérieur de la paroi de base (1), entre les deux bords latéraux de la base, ledit élément d'appui de vitrage (5) étant creusé sur les deux côtés faisant face aux bords de la base, étant précisé qu'il est prévu deux structures (4 ; 12) s'étendant le long des deux bords latéraux de la paroi de base (1) à l'extérieur de l'élément profilé en U (FW1), lesdites structures (4 ; 12) étant creusées sur leurs côtés orientés vers les côtés creusés de l'élément d'appui de vitrage (5), tandis qu'il est prévu des structures (3 ; 12) sur les bords des deux parois latérales (2) de l'élément profilé en U, entre lesquelles est défini le côté ouvert dudit élément profilé en U, les structures (4) prévues sur les bords externes de la paroi de base (1) étant espacées l'une de l'autre par une distance sensiblement égale à l'écartement séparant les structures (3 ; 12) de chaque côté du côté ouvert de l'élément profilé en U (FW1 ; FW11) et présentant une forme similaire à celles-ci afin de permettre la fixation de

25 vu de joints de vitrage (FG) éléments de vitrage externe possédant, le long d'un seuil de vitrage (FG) associé, l'élément d'appui de vitrage (FW8) étant conçu pour être un élément d'appui de vitrage, et les éléments de vitrage (FW7) étant conçus pour être le creux d'une structure de vitrage respective et entre une telle structure respectif.

24. Système de cloisonnement la revendication 21, 22 ou 23, dans lequel ladite troisième section de garnissage (FW3) se compose d'un élément de bande allongé, généralement s'étendant sur un côté des structures s'accouplant avec les structures de la première section (FW1 ; FW11) sur le second côté, des structures s'accouplant avec les structures (4, 5 ; 12) moins sur la paroi de base de la première section (FW1 ; FW11).

25. Système de cloisonnement selon les revendications 21, 22, 23 ou 24, dans lequel la ou lesdites sections de garnissage sont formées par une section finale de garnissage portant un élément allongé profilé en U, plan pourvu, sur un côté, d'un creux (8) aptes à être accouplées avec les structures (4, 3 ; 12) de la première section (FW1 ; FW11), et dont le second côté est pourvu par une section de garnissage s'accouplant avec un élément allongé



28. Cloison démontable selon la revendication 27, dans laquelle deux panneaux formant parois (21, 22) sont reliés au niveau de coins à l'aide d'une section de coin (FW9 ; FW10) formée par un élément allongé de section transversale sensiblement constante sur toute sa longueur, cette section transversale étant généralement en forme de T dont une branche pend à partir d'une première extrémité de la barre transversale du T, généralement parallèlement à la barre verticale de celui-ci, cette branche définissant avec ladite barre verticale du T un profilé fermé sur un côté par une partie de la barre transversale du T en vue de recevoir le bord d'un premier panneau devant être relié au niveau du coin, et le reste de la barre transversale du T butant contre le bord du second panneau devant être relié au niveau du coin.
29. Cloison démontable selon la revendication 27 ou 28, dans laquelle une section pleine formant paroi de la cloison est constituée par des premier et second panneaux formant parois (21', 22') disposés face à face moyennant un faible écartement, et un ou plusieurs bords de ladite section murale pleine se termine par un élément allongé (FW9 ; FW10) de section transversale sensiblement constante sur toute sa longueur, cette section transversale étant généralement en forme de T dont une branche pend à partir d'une première extrémité de la barre transversale du T, généralement parallèlement à la barre verticale de celui-ci, cette branche définissant avec ladite barre verticale du T un profilé fermé sur un côté par une partie de la barre transversale du T, ledit élé-

panneau étant assujetties à support d'assemblage (20) et associées au second panneau portions (18) retenues entre le niveau et l'élément de support (2

32. Cloison démontable selon la revendication 31, dans laquelle lesdites attaches sont réalisées en métal et se composent d'une partie formant corps (17) généralement possédant une partie en forme de dents (18) faisant saillie vers l'avant et une partie en forme de dents (19) vers l'arrière, reliées à la partie (17) suivant un certain écartement par rapport à celle-ci, la partie en forme de dents (18) étant généralement parallèlement à la surface du corps (17), plusieurs attaches (17) étant fixées, en position d'utilisation, à chacun des deux panneaux, moyennant quoi les parties en forme de dents (18) des attaches sont encastrées dans le premier panneau et la partie formant corps (17) est adjacentement adjacente à la surface du second panneau de sorte que la partie en forme de dents (19) saillie à partir du bord du premier panneau dans le plan de ladite section murale, les parties en forme de dents (18) des attaches (FS2 ; FS4) fixées au premier panneau étant fixées, en position d'utilisation, à un élément de support (20) du second panneau auquel sont butées les attaches (FS2 ; FS4) butant, en position d'utilisation, contre le bord correspondant du second panneau, moyennant quoi les p



plusieurs parties en forme de dents (16) reliées à la partie formant corps (17) et s'étendant généralement parallèlement à celle-ci suivant un certain écartement, et les attaches métalliques (FS2 ; FS4) du second type comprenant chacune une partie formant corps (17) généralement plate pourvue d'une partie en forme de bec (18) faisant saillie vers l'avant et une ou plusieurs parties en forme de dents (16) faisant saillie vers l'arrière et s'étendant généralement parallèlement à la partie formant corps (17) suivant un certain écartement par rapport à celui-ci, un certain nombre desdites attaches (FS1 ; FS3) du premier type étant fixées, en position d'utilisation, au bord de l'un desdits panneaux, moyennant quoi les parties en forme de dents (16) de chaque attache sont encastrées dans le bord du panneau, ces attaches (FS1 ; FS3) du premier type étant fixées, en position d'utilisation, à un élément de support (20) par accouplement de l'élément de support (20) avec les parties d'attaches élastiques (18), tandis qu'un certain nombre desdites attaches (FS2 ; FS4) du second type sont fixées, en position d'utilisation, au bord du second panneau, moyennant quoi les parties en forme de dents (16) de chaque attache sont encastrées dans le bord du panneau, de sorte que les parties en forme de bec (18) des attaches font saillie à partir du bord du panneau, généralement dans le plan du panneau, et ledit bord du second panneau butant, en position d'utilisation, contre ledit bord du premier panneau, les parties en forme de bec (18) des attaches (FS2 ; FS4) du second type étant introduites derrière le premier panneau du

vert, un élément d'appui de base (1) s'étendant longitudinalement par rapport à la partie formant corps (17) et s'étendant généralement parallèlement à celle-ci suivant un certain écartement, et les attaches métalliques (FS2 ; FS4) du second type comprenant chacune une partie formant corps (17) généralement plate pourvue d'une partie en forme de bec (18) faisant saillie vers l'avant et une ou plusieurs parties en forme de dents (16) faisant saillie vers l'arrière et s'étendant généralement parallèlement à la partie formant corps (17) suivant un certain écartement par rapport à celui-ci, un certain nombre desdites attaches (FS1 ; FS3) du premier type étant fixées, en position d'utilisation, au bord de l'un desdits panneaux, moyennant quoi les parties en forme de dents (16) de chaque attache sont encastrées dans le bord du panneau, ces attaches (FS1 ; FS3) du premier type étant fixées, en position d'utilisation, à un élément de support (20) par accouplement de l'élément de support (20) avec les parties d'attaches élastiques (18), tandis qu'un certain nombre desdites attaches (FS2 ; FS4) du second type sont fixées, en position d'utilisation, au bord du second panneau, moyennant quoi les parties en forme de dents (16) de chaque attache sont encastrées dans le bord du panneau, de sorte que les parties en forme de bec (18) des attaches font saillie à partir du bord du panneau, généralement dans le plan du panneau, et ledit bord du second panneau butant, en position d'utilisation, contre ledit bord du premier panneau, les parties en forme de bec (18) des attaches (FS2 ; FS4) du second type étant introduites derrière le premier panneau du



welche der offenen Seite gegenüberliegt, um es einem anderen länglichen Teil (FW4; FW5) mit komplementären Ausbildungen (8; 10) zu ermöglichen, durch Verrasten mit der Seitenwand (1) in Eingriff zu gelangen und so angeordnet zu werden, daß eine Verglasung an einer solchen Seitenwand (1) mittels länglicher Einglasungselemente (FW6; FW7; FW8) bewirkt wird;

(ii) mindestens einem zweiten Abschnitt, der ein anderes längliches Teil (FW4; FW5), wie oben genannt, aufweist, mit komplementären Ausbildungen (8; 10), wobei der zweite Abschnitt (FW4; FW5) durch Verrastung in Eingriff mit der genannten Seitenwand (1) des ersten Abschnitts (FW1; FW11) gelangen kann;

(iii) länglichen Einglasungselementen (FW6; FW7; FW8), wie oben genannt, um es zu ermöglichen, daß eine Verglasung an der genannten Seitenwand (1) des ersten Abschnitts (FW1; FW11) bewirkt wird; und

(iv) ein dritter, Verglasungs-Einsetzabschnitt (FW3) mit einem länglichen Teil, das in Eingriff mit der offenen Seite des ersten Abschnitts (FW1; FW11) bringbar ist, um es zu ermöglichen, daß hieran eine Verglasung bewirkt wird;

dadurch gekennzeichnet, daß der genannte Verglasungs-Einsetzabschnitt (FW3) so ausgebildet ist, daß er, wenn er in Eingriff mit der offenen Seite des ersten Abschnitts (FW1; FW11) gebracht ist, die Verwendung der gleichen Einglasungselemente (FW6; FW7; FW8), wie sie auch zum Bewirken einer Verglasung an der Seiten-

25

30

35

40

45

50

55

18

sungskonsole sitzt, und wobei der Abschnitt (FW3) eine Verglasung bewirkt, die zwischen dessen Längskanten gesehen ist, um Anschläge zu bewirken, die auf die jeweiligen Seiten der genannten Seitenwand (1) vorzusehen.

3. System für eine demontierbare Verglasung nach Anspruch 2, worin der zweite Abschnitt (FW3) selbst mit absteigenden Längskanten (4) aufweist, die mit komplementären Längskanten zur Zusammenführung der Verglasungskonsole (5) vorgeordnet sind, um entgegengesetzte Anschläge an der genannten Seitenwand (1) des ersten Abschnitts (FW1; FW11) zur Anordnung der verglasten Seiten des genannten Einglasungselements (FW6) festzusetzen.
4. System für eine demontierbare Verglasung nach jedem vorangehenden Anspruch, worin die genannten länglichen Einglasungselemente (FW6; FW7; FW8) Einzel-Einglasungselemente (FW6) umfassen, die zur Anbringung an der offenen Seite einer Glasscheibe eingesetzt sind, um eine Verglasung an der genannten Seitenwand (1) bildet, oder am dritten Abschnitt (FW3) an der offenen Seite des ersten Abschnitts (FW1; FW11) angeordnet sind, um Doppel-Einglasungselemente (FW6) an einem inneren länglichen Teil der genannten Seitenwand insgesamt mittigen Anbringung an der genannten Seitenwand (1) oder am dritten Abschnitt (FW3) eingerichtet ist, um die Verglasung an länglichen Teilen (FW7), die auf jeder Seite des genannten



mindestens ein zweiter Abschnitt (FW5) einen Türrahmenabschnitt aufweist.

8. System für eine demontierbare Trennwand nach jedem vorangehenden Anspruch, worin die anderen beiden Seitenwände (2) des genannten ersten Abschnitts (FW1) glatt sind.
9. System für eine demontierbare Trennwand nach jedem der Ansprüche 1 bis 7, worin eine oder beide der anderen beiden Seitenwände (2) des genannten ersten Abschnitts (FW11) ähnliche Ausbildungen (12) aufweisen, die diesen zugeordnet sind, um es einem zweiten Abschnitt (FW4; FW5), wie oben genannt, zu ermöglichen, auch mit einer oder beiden der genannten anderen beiden Seitenwände (2) in Eingriff zu gelangen.
10. System für eine demontierbare Trennwand nach Anspruch 9, worin eine oder beide der anderen beiden Seitenwände (2) des genannten ersten Abschnitts (FW11) Ausbildungen (12, 5) aufweisen, die diesen zugeordnet sind, um das Bewirken einer Verglasung hieran wie an der ersterwähnten Seitenwand (1) zu ermöglichen.
11. System für eine demontierbare Trennwand nach jedem vorangehenden Anspruch, worin federnde Einglasungswülste (FG) den genannten länglichen Einglasungselementen (FW6; FW7; FW8) zugeordnet sind.
12. System für eine demontierbare Trennwand nach Anspruch 11, worin die jeweiligen Eingla-

25

30

35

40

45

50

55

19

die Ausbildungen (4; 12), die die Seitenwand (1; 1, 2) des ersten Abschnitts (FW1; FW11) zugeordnet sind, von den entgegengesetzten Kanten der Seitenwand aufeinander zu greifen und solche Ausbildungen je Abschnitt umfassen, der eine Lücke in der Seitenwand ausfüllen kann, eine komplementäre Ausbildung aufweisen kann, die greifen kann.

16. System für eine demontierbare Trennwand nach Anspruch 15, worin jede der Ausbildungen (4; 12) einen Abschnitt aufweist, der von der jeweiligen Seitenwand des ersten Abschnitts (FW1; FW11) nach außen erstreckt, sowie einen Abschnitt, der nach außen erstreckend von der jeweiligen Wand (1; 1, 2) nach innen zu sich parallel zur jeweiligen Wand (1; 1, 2) erstreckt.

17. System für eine demontierbare Trennwand nach Anspruch 16, worin in jeder der benachbarten Seitenwände (1, 2) des ersten Abschnitts (FW11) mit identischen Ausbildungen (5, 12) versehen sind, die sich längs der Kanten der Ausbildungen (12), die sich längs der Kanten des ersten Abschnitts (FW11) zwischen den benachbarten Seitenwänden (1, 2) erstrecken, aufweisen, der sich von der Kante aus mit jeweils im wesentlichen 90°-Winkelneigung zu jeder der benachbarten Seitenwände (1, 2) erstrecken, sowie weitere Stege, die sich jeweils an einem beliebigen Punkt des ersten Abschnitts (FW11) zu einer entsprechenden der benachbarten Seitenwände (1, 2) erstrecken.



ersten Abschnitts (FW1; FW11) zugeordnet sind, um es dem zweiten Abschnitt (FW4; FW5) zu ermöglichen, hiermit in Eingriff zu gelangen.

21. System für eine demontierbare Trennwand nach Anspruch 19 oder Anspruch 20, worin der erste Abschnitt (FW1; FW11) ein längliches, kanalförmiges Teil mit insgesamt rechteckigem Querschnitt aufweist, das eine Bodenwand (1), zwei Seitenwände (2) und eine offene Seite hat, wobei sich eine Verglasungskonsole (5) in Längsrichtung des kanalförmigen Teils (FW1; FW11) an der Außenseite der Bodenwand (1) in mittleren Bereich zwischen den beiden Seitenkanten der Bodenwand erstreckt, die Verglasungskonsole (5) an ihren beiden Seiten, die den Kanten des Bodens zugewandt sind, hinterschnitten ist, sowie ein Paar Ausbildungen ((4; 12) so vorgesehen sind, daß sie sich längs der beiden Seitenkanten der Bodenwand (1) außerhalb des kanalförmigen Teils (FW1) erstrecken, wobei die genannten Ausbildungen (4; 12) auf ihren Seitenflächen hinterschnitten sind, die den hinterschnittenen Seiten der Verglasungskonsole (5) zugewandt sind, sowie Ausbildungen (3; 12), die an den Kanten der beiden Seitenwände (2) des kanalförmigen Teils vorgesehen sind, zwischen denen die offene Seite des kanalförmigen Teils festgelegt ist, wobei die Ausbildungen (4) an den Außenkanten der Bodenwand (1) zueinander einen Abstand aufweisen, der im wesentlichen gleich ist dem Abstand, um den die Ausbildungen (3; 12) auf jeder Seite der offenen Seite des kanalförmigen Teils (FW1; FW11) voneinander

rastbar ist, zur Anordnung ein-  
die auf der Verglasungskonsole  
sowie Doppelverglasungs-Eing-  
te (FW7, FW8) mit einem länglichen  
Einglasungselement (FW8), das an  
Kanten zugeordnete Einglasungs-  
aufweist, und mit länglichen Ein-  
sungselementen (FW7), die nur  
eine zugeordnete Einglasungs-  
weisen, wobei das innere Eing-  
(FW8) so angeordnet ist, daß es  
einer Verglasungskonsole (5)  
beiden Glasscheiben gelangt,  
äußeren Einglasungselemente  
ordnet sind, daß sie mit der H-  
einer entsprechenden Kantenau-  
sowie zwischen einer solchen  
einer entsprechenden der be-  
ben gelangen.

24. System für eine demontierbare Trennwand nach Anspruch 21, 22 oder 23, worin der erste Abschnitt (FW1) ein längliches und insgesamt ebenes Element aufweist, das an seinen beiden Enden Ausbildungen (8) hat, die mit den Ausbildungen (4, 3; 12) des ersten Abschnitts (FW11) in Eingriff bringbar sind, wobei auf der anderen Seite Ausbildungen, die mit den Ausbildungen (4, 3; 12) des ersten Abschnitts (FW11) in Eingriff bringbar sind, vorgesehen sind, die mit den Ausbildungen (4, 3; 12) des ersten Abschnitts (FW11) in Eingriff bringbar sind, wobei die Ausbildungen (4, 3; 12) des ersten Abschnitts (FW11) in Eingriff bringbar sind, wobei die Ausbildungen (4, 3; 12) des ersten Abschnitts (FW11) in Eingriff bringbar sind.

25. System für eine demontierbare Trennwand nach den Ansprüchen 21, 22 oder 23, worin der erste Abschnitt (FW1) ein längliches und insgesamt ebenes Element aufweist, das an seinen beiden Enden Ausbildungen (8) hat, die mit den Ausbildungen (4, 3; 12) des ersten Abschnitts (FW11) in Eingriff bringbar sind, wobei auf der anderen Seite Ausbildungen, die mit den Ausbildungen (4, 3; 12) des ersten Abschnitts (FW11) in Eingriff bringbar sind, vorgesehen sind, die mit den Ausbildungen (4, 3; 12) des ersten Abschnitts (FW11) in Eingriff bringbar sind.



- oben genannt, vertikale und/oder horizontale Trageelemente der Trennwand umfassen, und worin Glasscheiben und/oder massive Wandplatten und/oder Türen durch Verwendung jeweiliger genannter zweiter Abschnitte (FW4; FW5), dritter Abschnitte (FW3) und Einglasungselemente (FW6; FW7; FW8) an einer oder mehreren Seiten hiervon hiermit kombiniert sind.
- 25
- 30
28. Demontierbare Trennwand nach Anspruch 27, worin zwei Wandplatten (21, 22) an Ecken mittels eines Eckabschnitts (FW9; FW10) zusammengefügt sind, der ein längliches Teil mit einem über seine Länge im wesentlichen konstanten Querschnitt aufweist, wobei dieser Querschnitt insgesamt T-förmig ist, mit einem Schenkel, der vom einen Ende des Querstabes des T insgesamt parallel zum Mittelstab des T herabhängt, dieser Schenkel zusammen mit dem Mittelstab des T einen am einen Ende durch den Querstab des T geschlossenen Kanal zur Aufnahme der Kante einer ersten an der Ecke anzufügenden Platte bildet und der Rest des Querstabes des T zur Anlage an der Kante der zweiten an der Ecke anzufügenden Platte zu bringen ist.
- 35
- 40
- 45
- 50
- 55
29. Demontierbare Trennwand nach Anspruch 27 oder 28, worin ein massiver Wandabschnitt der Trennwand durch eine erste und zweite Wandplatte (21', 22') gebildet ist, die Stirnfläche an Stirnfläche mit einem geringen Zwischenraum angeordnet sind, und mindestens eine Kante des genannten massiven Wandabschnitts mittels eines länglichen Teils (FW9; FW10) mit

31. Demontierbare Trennwand nach Anspruch 27, 28, 29 und 30, worin die Verbindung zwischen zwei massiven Wandplatten (21, 22), die sich insgesamt in einer Ebene erstrecken, mittels zweier Abschnitte (FS2; FS3; FS4) befestigt ist, die an gegenüberliegenden Kanten der Platten angeordnet sind, wobei die Klammern, die der ersten Platte zugeordnet sind, an einem ersten Teil (20) befestigt sind, und die Klammern der zweiten Platte zugeordnet sind, die aufweisen, die zwischen dem ersten Teil und dem Trageteil (20) zur Verbindung angeordnet sind.
32. Demontierbare Trennwand nach Anspruch 27, worin die genannten Klammern aus einem Metall gebildet sind und einen ersten Körperabschnitt (17) aufweisen, der nach vorne überstehend ist, und einen oder mehrere Zähne aufweist, die überstehende(n) Zahnabschnitte aufweisen, der bzw. die mit der Kante einer Platte (17) mit einem Zwischenraum verbunden ist bzw. sind, wobei der Körperabschnitt (18) und die Zahnabschnitte parallel zum Körperabschnitt (17) mit einem Zwischenraum erstrecken, wobei die genannten Klammern (FS2; FS3; FS4) im Gebrauch an der Kante einer Platte an den beiden Platten angebracht sind, wobei die Abschnitte (16) einer jeden Platte in die Kante eingebettet sind und die Abschnitte (17) eng an der Platte angeordnet sind, daß der Nasenabschnitt (18) der ersten Platte insgesamt in der Ebene der zweiten Platte absteht, die Nasenabschnitte der zweiten Platte



(FS2; FS4) einer zweiten Art aufweisen, die Metallklammern (FS1; FS3) der ersten Art jeweils einen insgesamt flachen Körperabschnitt (17) aufweisen, mit einer Federklemme (18) an seiner einen Seite und einem oder mehreren Zahnabschnitt(en) (16), der bzw. die mit dem Körperabschnitt(17) verbunden ist bzw. sind und sich insgesamt parallel sowie mit einem Abstand hierzu erstreckt bzw. erstrecken, und die Metallklammern (FS2; FS4) der zweiten Art jeweils einen insgesamt flachen Körperabschnitt (17) aufweisen, mit einem nach vorne vorstehenden Nasenabschnitt (18) und einem oder mehreren nach hinten vorspringenden Zahnabschnitt(en) (16), der bzw. die sich insgesamt parallel sowie mit einem Abstand zum Körperabschnitt (17) erstreckt bzw. erstrecken, eine Anzahl der Klammern (FS1; FS3) der ersten Art im Gebrauch an der Kante einer ersten der genannten zwei Platten angebracht sind, wobei die Zahnabschnitte (16) einer jeden Klammer in die Plattenkante eingebettet sind und die genannte Anzahl der Klammern (FS1; FS3) der ersten Art im Gebrauch an einem Trageteil (20) durch den Eingriff des Trageteils (20) mit den Federklemmabschnitten (18) angebracht sind, eine Anzahl der genannten Klammern (FS2; FS4) der zweiten Art im Gebrauch an der Kante der zweiten der genannten beiden Platten angebracht sind, wobei die Zahnabschnitte (16) einer jeden Klammer in die Plattenkante so eingebettet sind, daß die Nasenabschnitte (18) der Klammern von der Platte insgesamt in der Ebene der Platte ab- stehen, und die genannte Kante der zweiten Platte im Gebrauch gegen die genannte Kante

25

30

35

40

45

50

55

iversalabschnittejeweils ein la-  
förmiges Teil von insgesamt  
Querschnitt aufweisen, mit e-  
(1), einem Paar Seitenwänd-  
offenen Seite, sich eine Ver-  
(5) in Längsrichtung des kan-  
(FW1; FW11) an der Außens-  
wand (1) inmitten zwischen  
tenkanten des Bodens erstre-  
sungskonsole (5) an beiden  
Kanten des Bodens zugewa-  
schnitten ist, und ein Paar  
12) vorgesehen sind, die sich  
Seitenkanten der Bodenwand  
ßenseite des kanalförmigen  
strecken, die genannten Aust-  
auf jenen ihrer Seiten hinterse-  
den hinterschnittenen Seiten  
konsole (5) zugewandt sind, u-  
(3; 12) an den Kanten der bei-  
(2) des kanalförmigen Teils  
zwischen denen die offene Se-  
migen Teils gebildet ist, die  
an den Außenkanten der Bo-  
einen Abstand voneinander g-  
im wesentlichen gleich ist de-  
der Ausbildungen (3; 12) an  
kanalförmigen Teils (FW1; F-  
gleichartig geformt sind, um  
wand (1) und/oder der offenen  
förmigen Teils (FW1; FW11)  
von gleichartig ausgebildeten  
(FW4; FW5) mit komplemen-  
gen (8, 10) zu ermöglichen,  
zugewandten Abschnitte mit  
miteinander in Eingriff bring-



25

30

35

40

45

50

55

23

