

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2023年4月6日(06.04.2023)



(10) 国際公開番号

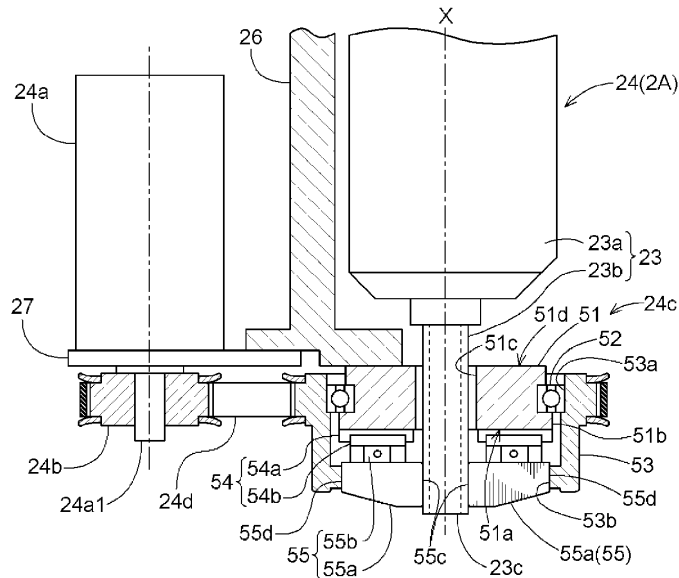
WO 2023/053618 A1

- (51) 国際特許分類:
H01L 21/56 (2006.01) *B29C 43/34* (2006.01)
B29C 43/18 (2006.01)
- (72) 発明者: 高田直毅(TAKADA Naoki); 〒6018105
京都府京都市南区上鳥羽上調子町5番地
TOWA株式会社内 Kyoto (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2022/024808
- (74) 代理人: 弁理士法人 R & C (R&C IP LAW
FIRM); 〒5300005 大阪府大阪市北区中之
島三丁目3番3号 Osaka (JP).
- (22) 国際出願日: 2022年6月22日(22.06.2022)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2021-160569 2021年9月30日(30.09.2021) JP
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保
護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ,
BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL,
CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC,
EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR,
HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, KE, KG, KH,
KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY,
MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ,
- (71) 出願人: T O W A 株 式 会 社 (TOWA
CORPORATION) [JP/JP]; 〒6018105 京都府京
都市南区上鳥羽上調子町5番地 Kyoto (JP).

(54) Title: RESIN SUPPLY DEVICE, RESIN MOLDING DEVICE, AND METHOD FOR MANUFACTURING RESIN MOLDED ARTICLE

(54) 発明の名称: 樹脂供給装置、樹脂成形装置及び樹脂成形品の製造方法

[図3]



NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT,
QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL,
ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,
US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第21条(3))

port (23c).

(57) 要約: 樹脂供給装置 (2 A) は、内部に収容された樹脂材料を供給する樹脂供給機構 (2 3 a) と、弾性材料からなり、樹脂供給機構 (2 3 a) 内の樹脂材料を吐出する吐出口 (2 3 c) を有するノズル (2 3 b) と、ノズル (2 3 b) の先端部分を外側から押し込んで、ノズル (2 3 b) の吐出口 (2 3 c) の形状をノズル (2 3 b) の軸心 (X) に対する3回以上の回転対称形にし、且つ、吐出口 (2 3 c) の開口面積を変化させるクランプ機構 (2 4) と、を備えている。