



PCT WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM
Internationales Büro
INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE
INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 6 : C08J 3/22 // C08L 61:06	A1	(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 97/32921 (43) Internationales Veröffentlichungsdatum: 12. September 1997 (12.09.97)
(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP97/00964 (22) Internationales Anmeldedatum: 27. Februar 1997 (27.02.97) (30) Prioritätsdaten: 196 08 389.3 5. März 1996 (05.03.96) DE (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): BAKE-LITE AG [DE/DE]; Gennaer Strasse 2-4, D-58642 Iserlohn (DE). (72) Erfinder; und (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): KNORR, Herbert [DE/DE]; Im Blumenfeld 17, D-45219 Essen (DE). ADOLPHS, Peter [DE/DE]; Tellenkamp 2, D-58708 Menden (DE). NOLTE, Werner [DE/DE]; Varziner Strasse 15, D-47138 Duisburg (DE). RAU, Bernd [DE/DE]; Fuchsweg 4, D-58675 Hemer (DE). MÜLLER, Bernhard [DE/DE]; Pommernstrasse 14, D-58708 Menden (DE). MICHAEL, Hermann [DE/DE]; Langestrasse 22a, D-58239 Schwerte (DE). (74) Anwalt: WILHELM, Gerhard; Bakelite AG, Patentabteilung, Stahlbühlring 80, D-68526 Ladenburg (DE).		(81) Bestimmungsstaaten: CN, JP, KR, <u>SG</u> , US, eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM). Veröffentlicht <i>Mit internationalem Recherchenbericht.</i> <i>Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist. Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.</i>
(54) Title: PROCESS FOR PRODUCING DUROPLASTIC MOULDING MATERIALS		
(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON DUROPLASTISCHEN FORMMASSEN		
(57) Abstract		
In the process of the invention, moulding materials based on duroplastic binders are produced in that the binders are mixed in melt form with the fillers and additives. To obtain pre-curing, the temperature of the mixture rises during the mixing process above the starting temperature of the curing reaction and is abruptly reduced when the desired degree of curing is reached.		
(57) Zusammenfassung		
Im erfindungsgemäßen Verfahren werden Formmassen auf Basis von duroplastischen Bindemitteln dadurch hergestellt, daß die Bindemittel als Schmelze mit den Füll- und Zusatzstoffen vermischt werden. Eine Vorhärtung wird dadurch erreicht, daß die Temperatur der Mischung während des Mischvorgangs über die Anspringtemperatur der Härtungsreaktion steigt und beim Erreichen des gewünschten Härtungsgrades schlagartig gesenkt wird.		